

Manual: Laboratório interno

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROVADO POR:
<hr/> Nome: Samara Cristina Rovani Setor: Dep. Qualidade Data: 08/08/2018	<hr/> Nome: Maicon Ricardo Mazuco Setor: Dep. Qualidade Data: 30/05/2018	<hr/> Nome: Maicon Ricardo Mazuco Setor: Dep. Qualidade Data: 08/06/2018

MANUAL – LABORATÓRIO INTERNO

O Manual do Laboratório Interno do Software do Grupo Neovia Engenharia, oferece auxílio aos colaboradores das Obras e Matriz para a construção de uma Gestão Eficiente.

Neste encontram-se descritivos todos os processos que envolve o Software criado pelo departamento de qualidade.

Sumário

1	OBJETIVO DO SOFTWARE – LABORATÓRIO INTERNO	5
2	LOGIN.....	6
3	IMPORTAÇÃO DOS DADOS.....	7
4	CADASTRO.....	10
4.1	Cliente	10
4.2	Fornecedor	12
4.3	Matéria prima	14
4.4	Links	17
4.5	Produto	19
4.6	Projetos.....	19
4.7	Coefficiente	23
4.8	Peneiras	24
4.9	Parâmetros de CAP	26
4.10	Parâmetros de emulsão.....	27
5	FORMULÁRIO	28
5.1	Graduação individual	28
5.2	Umidade	30
5.3	Densidade.....	33
5.4	Adesividade.....	36
5.5	Ligante	38
5.6	Lamelaridade.....	39
5.7	Etiqueta	41
5.8	Emulsão.....	44
5.9	Índice de forma	45
5.10	M.A.Q.	47
5.11	R.N.C.	51
5.11.1	Salvando a foto R.N.C.	52
5.11.2	Editando a foto R.N.C.....	54
5.12	Composição.....	55
5.13	D.U.I.....	61
5.14	Grau de compactação	64
5.14.1	Lançando os dados pelo laboratorista de pista.....	66
6	FORMULÁRIO DE IMPRESSÃO INDIVIDUAL	68
6	REALIZAÇÃO DE FILTRO NA PESQUISA	69
6.1	Relatório de impressão - Salvar em PDF	70
6.2	Salvar em excel	71

6.3	Enviar e-mail.....	72
6.4	Geração de gráfico	74
7	CONTROLE DE RECEBIMENTO DE MATERIAL	76
8	TEMPERATURA	77
8.1	Impressão de etiqueta.....	79
9	CONFIGURAÇÃO	80
9.1	Conectar e desconectar.....	80
9.2	Cabeçalho e rodapé.....	80
9.3	Controle de entrada / saída / sistema	81
9.3.1	Controle de acesso ao sistema.....	82
9.4	Alertas	82
10	NÃO ESTOU EM ALERTA	82
11	CONSIDERAÇÕES FINAIS.....	83

Código: PO 005	Revisão: 00	Emissão: 08/06/2018	Pág. 5 de 83
-----------------------	--------------------	----------------------------	---------------------

1 OBJETIVO DO SOFTWARE – LABORATÓRIO INTERNO

Departamento de Qualidade da Neovia em parceria com algumas obras desenvolveu um Software de Gestão da Qualidade, para auxiliar os colaboradores do setor do laboratório para controle e organização de recebimento da matéria prima, confecção e análise do produto para que em seguida o laboratorista de pista confira o resultado final da aplicação do produto.

O propósito deste software é agilizar nos controles e na comunicação do laboratório, facilitando o acompanhamento dos gestores da obra de forma rápida, segura e eficiente.

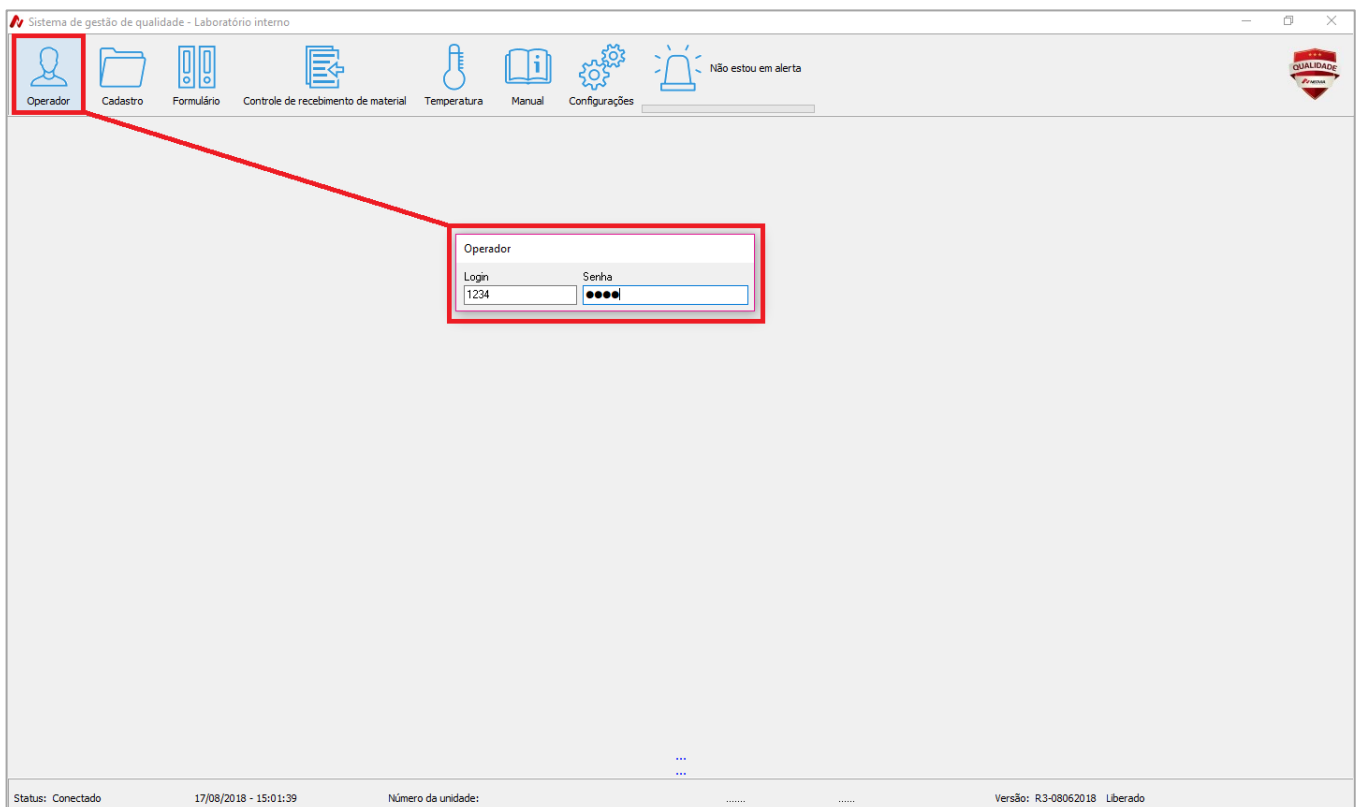
O software conta com recursos para cadastrar, visualizar dados, gerar relatórios e gráficos de forma simples e rápida.

Este software atende os seguintes itens:

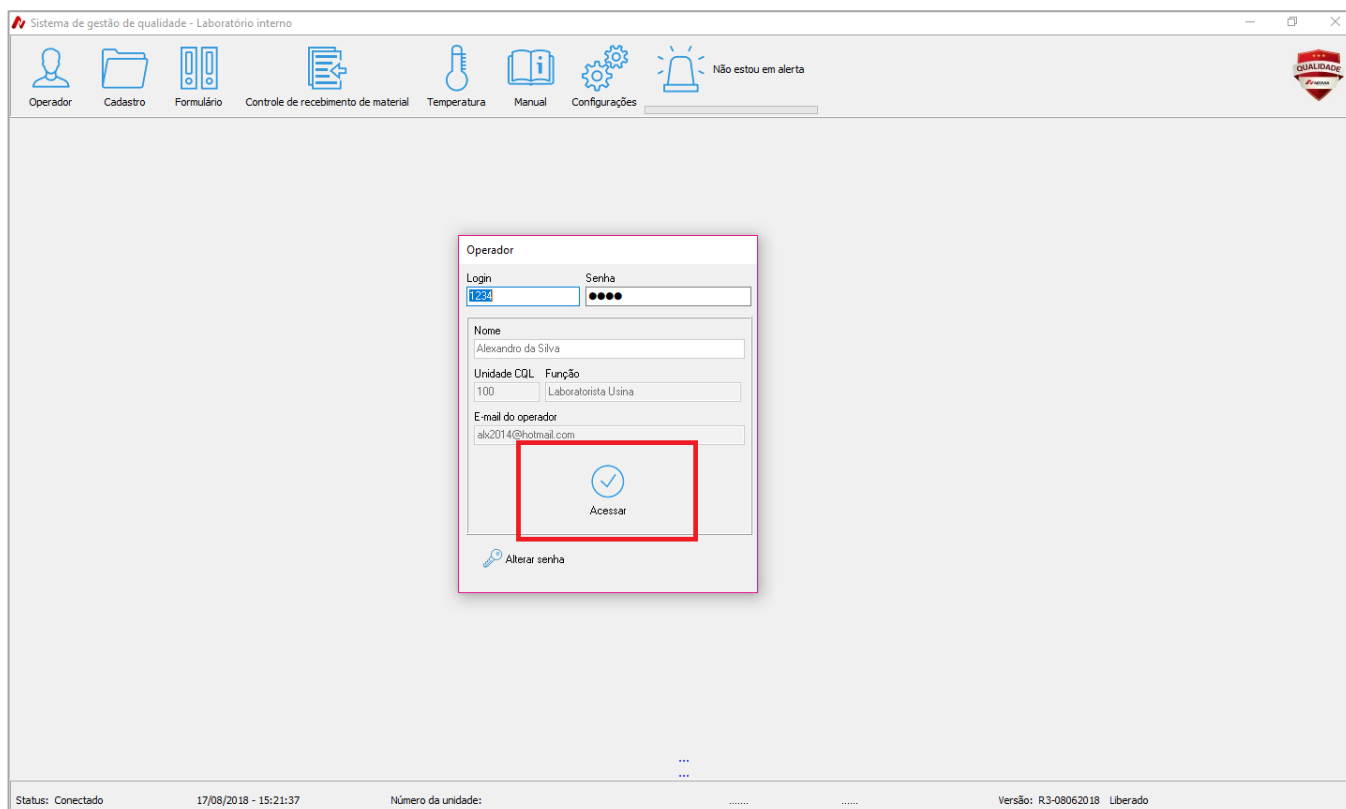
- a) Controle de recebimento de entrada de material (tela interligado com o software da balança);
- b) Ensaio de análise de granulometria;
- c) Ensaio de umidade;
- d) Ensaio de densidade;
- e) Ensaio de adesividade;
- f) Ensaio de ligante;
- g) Ensaio de lamelaridade;
- h) Geração de etiqueta;
- i) Ensaio de emulsão;
- j) Ensaio de índice de forma;
- k) Ensaio de mistura asfáltica a quente;
- l) Relatório de não conformidade;
- m) Ensaio de composição;
- n) Ensaio de danos induzidas por umidade;
- o) E ensaio de grau de compactação;

2 LOGIN

Logo após ser criado pelo setor de qualidade o login e senha, o usuário deverá clicar no botão “Operador” e digitar seu login e senha e usar a tecla Tab, como mostra figura abaixo.



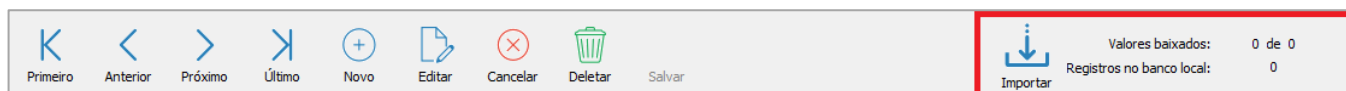
Em seguida, clique no botão “Acessar” como mostra figura abaixo.



3 IMPORTAÇÃO DOS DADOS

A finalidade desta função é importar todos os dados do banco online para o banco local. Para realizar esta importação é necessário que o sistema esteja conectado à internet. Por padrão o sistema trabalha com o banco local e posteriormente com o banco online.

Nas telas cliente, fornecedor, matéria prima, produto, cliente, projeto MAQ, parâmetro de CAP e parâmetro de emulsão esta função encontra-se no botão do canto inferior direito da tela, como mostra figura abaixo.



Basta clicar em “Importar” e confirmar a operação, todos os dados do banco local se atualizará com os dados do banco online. Abaixo exemplo de como importar dados da tela "Cliente":

Cadastro de cliente

Código Nome

C.N.P.J. / C.P.F. Cidade / UF

Endereço do escritório

Contrato Previsão (ton.) Produto

Telefone Data

Rodovia

Trecho

Sub-trecho

Quilômetro inicial Quilômetro final Equipe

Registro do engenheiro(a) Engenheiro(a) responsável

Registro do laboratorista Laboratorista responsável (Cliente)

Atenção!

Deseja apagar o(s) registro(s) do seu banco local e substituí-los?

Sim Não

Pesquisa por nome

Código	Nome	C.N.P.J.	Contrato	Prod

2º

1º

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

Importar

Valores baixados: 0 de 1
Registros no banco local: 0

Se clicar em “Sim” o sistema apagará todos os dados do seu banco local e será substituído com os dados do banco online. E se clicar em “Não” o sistema apenas importará os dados sem apagar os dados atuais.

Cadastro de cliente

Código Nome

1 Deinfra

C.N.P.J. / C.P.F. Cidade / UF

0252325/2014 Caçapava do Sul

Endereço do escritório

Endereço do escritório

Contrato Previsão (ton.) Produto

123456 125 Faixa "C" Polímero

Telefone Data

1234 16/07/2018 15:58:02

Rodovia

Br - 363

Trecho

Nome do trecho

Sub-trecho

Nome do Sub Trecho

Quilômetro inicial Quilômetro final Equipe

123 125 Sandro

Registro do engenheiro(a) Engenheiro(a) responsável

Luiz Sandro

Registro do laboratorista Laboratorista responsável (Cliente)

Pesquisa por nome

Código	Nome	C.N.P.J.	Contrato	Prod
1	Deinfra	0252325/2014	123456	Faixa

Dados importado!!

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

Importar

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

Fim do procedimento!

Nas telas graduação individual, umidade, densidade, adesividade, ligante, lamelaridade, etiqueta, emulsões, índice de forma, MAQ, RNC, composição, DUI e grau de compactação esta função se habilita quando é efetuado é selecionado o banco online da aba pesquisa. Abaixo exemplo de como importar os dados na tela "Graduação individual":

1º selecione a aba pesquisa, 2º selecione o banco online, 3º selecione a data desejada, 4º clique em filtrar, 5º clique em importar.

Atenção!

Deseja apagar o(s) registro(s) do seu banco local e substituí-los?

Sim Não

Código	Data	Procedência	Descrição	Rebitador	Hora	Ordem	Secundário	Abertura	Terciário	Abertura	Ei
65	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Renco	08:00	3	Funcionando	23	Funcionando	25	
72	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Areia	12:00	1	Funcionando	12	Funcionando	15	
81	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barra 3/4" - 19,1mm		Cone	12:00	2	Funcionando	12	Funcionando	12	

Se clicar em "Sim" o sistema apagará todos os dados do seu banco local e será substituído com os dados do banco online. E se clicar em "Não" o sistema apenas importará os dados sem apagar os dados atuais.

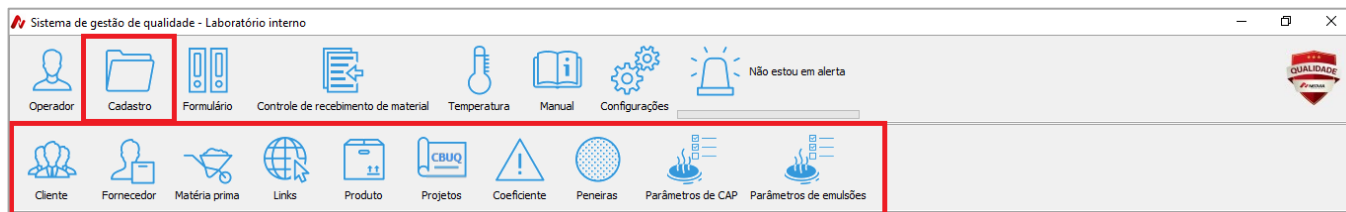
Dados importado para o banco local!

Código	Data	Procedência	Descrição	Rebitador	Hora	Ordem	Secundário	Abertura	Terciário	Abertura	Ei
1	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Renco	08:00	3	Funcionando	23	Funcionando	25	
2	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Areia	12:00	1	Funcionando	12	Funcionando	15	
3	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barra 3/4" - 19,1mm		Cone	12:00	2	Funcionando	12	Funcionando	12	

Fim do procedimento!

4 CADASTRO

Nesta seção é possível visualizar e cadastrar cliente, fornecedor, matéria prima, links, produto, coeficiente, peneiras, parâmetros de CAP e parâmetros de emulsão. Estes cadastros serão utilizados nos demais formulários do sistema, portanto, é importante cadastrar corretamente todos os dados.



4.1 Cliente



Para cadastrar um cliente clique em “novo”, preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

Cadastro de cliente

Código: Nome:

C.N.P.J. / C.P.F.: Cidade / UF:

Endereço do escritório:

Contrato: Previsão (ton.): Produto:

Telefone: Data:

Rodovia:

Trecho:

Sub-trecho:

Quilômetro inicial: Quilômetro final: Equipe:

Registro do engenheiro(a): Engenheiro(a) responsável:

Registro do laboratorista: Laboratorista responsável (Cliente):

Observação:

Unidade: -
 Operador:
 Código Local:
 Postado:

Pesquisa por nome:

Código	Nome	C.N.P.J.	Contrato	Prod

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Importar

Valores baixados: 0 de 0
 Registros no banco local: 0

- > A. Nome do cliente;
- > B. Número do CNPJ ou CPJ;
- > C. Cidade e estado;
- > D. Endereço do escritório;
- > E. Número do contrato;
- > F. Previsão do peso em tonelada;
- > G. Tipo do produto ou matéria prima;
- > H. Número do telefone;
- > I. Rodovia;
- > J. Trecho;
- > K. Sub-trecho;
- > L. Quilômetro inicial;
- > M. Quilômetro final;
- > N. Equipe;
- > O. Número do registro do engenheiro responsável;
- > P. Nome do engenheiro responsável;
- > Q. Número do registro do laboratorista responsável;
- > R. Nome do laboratorista responsável;
- > S. Observação;

Cadastro de cliente

Código: 1 Nome: Deinfra

C.N.P.J. / C.P.F.: 0252325/2014 Cidade / UF: Caçapava do Sul

Endereço do escritório: _____

Contrato: 123456 Previsão (ton.): 125 Produto: Faixa "C" Pólimero

Telefone: 1234 Data: 16/07/2018 15:58:02

Rodovia: Br - 363

Trecho: Nome do trecho _____

Sub-trecho: Nome do Sub Trecho _____

Quilômetro inicial: 123 Quilômetro final: 125 Equipe: Sandro

Registro do engenheiro(a): _____ Engenheiro(a) responsável: Luiz Sandro

Registro do laboratorista: _____ Laboratorista responsável (Cliente): _____

Observação: _____

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Alexandro da Silva

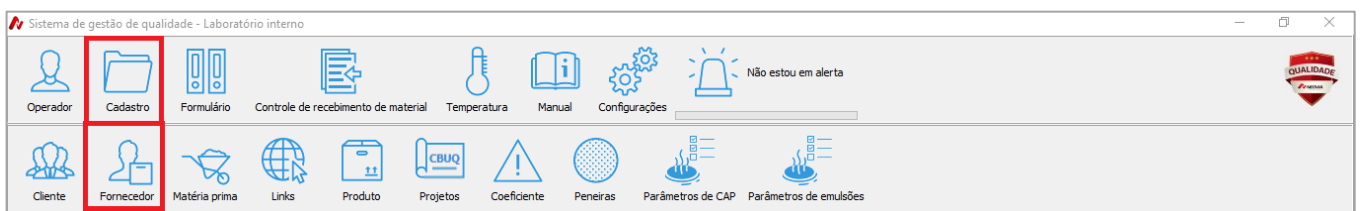
Pesquisa por nome: _____

Código	Nome	C.N.P.J.	Contrato	Prod
1	Deinfra	0252325/2014	123456	Faixa

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Importar

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

4.2 Fornecedor



Para cadastrar um fornecedor clique em "novo", preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

Cadastro de fornecedor

Pesquisa por nome

Código

Nome

Contrato

Telefone

Origem

Previsão (ton.)

Cidade

Endereço

Unidade: -

Operador:

Código local: 20180816134045

Postado: Não

CNPJ/CPF

Data

Produto/Matéria prima

Código	Data	Nome	Contrato	Previsão	Materia prima	CNPJ/CPF	Tel
1	23/05/2018	Samara Romare	1234	25	3/8" - 9,52mm	12345	
2	14/07/2018	Nome do fornecedor	123456789	23	Diesel	123456789	

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Importar

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

- > A. Nome do fornecedor;
- > B. Número do contrato;
- > C. CNPJ ou CPF do fornecedor;
- > D. Número de telefone;
- > E. Origem do produto ou matéria prima;
- > F. Previsão do peso em tonelada;
- > G. Tipo do produto ou matéria prima;
- > H. Cidade do fornecedor;
- > J. Endereço completo do escritório do fornecedor;

Cadastro de fornecedor

Pesquisa por nome

Código

Nome

Contrato

Telefone

Origem

Previsão (ton.)

Cidade

Endereço

Unidade: -

Operador:

Código local: 20180816135140

Postado: Não

CNPJ/CPF

Data

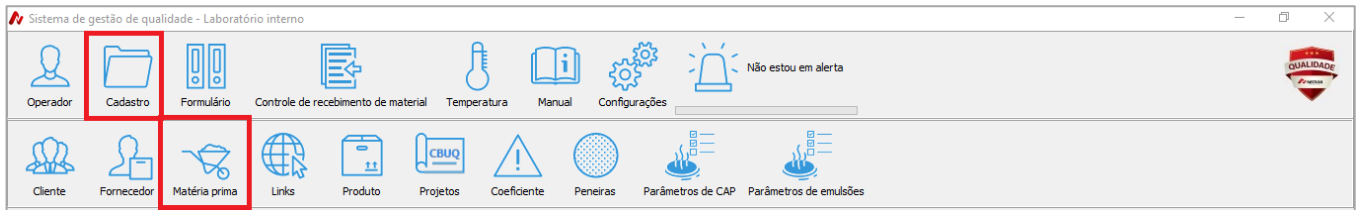
Produto/Matéria prima

Código	Data	Nome	Contrato	Previsão	Materia prima	CNPJ/CPF	Tel
*	16/08/2018	Samara Rovani	1478523	25	Oleo de xisto	000.000.000-00	
1	23/05/2018	Samara Romare	1234	25	3/8" - 9,52mm	12345	
2	14/07/2018	Nome do fornecedor	123456789	23	Diesel	123456789	

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Importar

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

4.3 Matéria prima



Nesta tela só é possível cadastrar os dados da matéria. Para cadastrar clique em “novo” e preencha todos os dados corretamente, conforme exemplo abaixo:

1º clique em conjunto de peneiras, monte o conjunto de peneiras necessária e clique em direcionar. (Para mais detalhes sobre montar conjunto de peneiras consulte a seção 4.8 deste manual).

Registro da matéria prima

Registros
Código Data

Dados da matéria prima
Procedência
Descrição Rebitador
Característica
Projeto 1º
Secundário (mm) ou (htz)
Terciário (mm) ou (htz) **Conjunto de peneiras**

Equivalente de areia
Média equivalente (%) Valor mín. equivalente (%)

Determinação do índice de lamelaridade
Média lamelaridade (%) Valor máx. lamelaridade (%)

Agregados - Análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Mínima Máxima

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Direcionar

Importar Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0



Lista de peneiras para análise granulométrica

Código	Peneiras	(mm)
1	4"	101,4
2	3 1/2"	88,9
3	3"	76,2
4	2 1/2"	63,5
5	2"	50,8
6	1 3/4"	44,4
7	1 1/2"	38,1
8	1 1/4"	31,7
9	1"	25,4
10	3/4"	19,1
11	5/8"	15,9
12	1/2"	12,7
13	3/8"	9,52
14	3/16"	7,93
15	1/4"	6,35
16	Nº 3.5	5,66
17	Nº 4	4,76
18	Nº 5	4,0
19	Nº 6	3,36
20	Nº 7	2,83
21	Nº 8	2,38
22	Nº 10	2,0
23	Nº 12	1,65
24	Nº 14	1,41
25	Nº 16	1,19
26	Nº 18	1
27	Nº 20	0,84
28	Nº 25	0,71
29	Nº 30	0,59
30	Nº 35	0,50
31	Nº 40	0,42
32	Nº 45	0,35
33	Nº 50	0,297
34	Nº 60	0,250
35	Nº 70	0,210
36	Nº 80	0,177
37	Nº 100	0,149
38	Nº 120	0,125
39	Nº 140	0,105

Selecionada → Peneira Malha (mm)

Ordem	Peneira	Malha (mm)
→ 01	1 1/2"	38,1
→ 02	1"	25,4
→ 03	3/4"	19,1
→ 04	1/2"	12,7
→ 05	3/8"	9,52
→ 06	Nº4	4,76
→ 07	Nº10	2,00
→ 08	Nº40	0,42
→ 09	Nº80	0,18
→ 10	Nº200	0,074

Selecione a peneira e clique na ordem desejada para montar o conjunto de peneiras.

Direcionar

As informações serão direcionadas para a tela.

Registro da matéria prima

Registros
Código Data

Dados da matéria prima
 Procedência
 Descrição Rebitador
 Característica
 Projeto
 Secundário (mm) ou (htz)
 Terciário (mm) ou (htz) Conjunto de peneiras

Equivalente de areia
 Média equivalente (%) Valor mín. equivalente (%)
 Determinação do índice de lamelaridade
 Média lamelaridade (%) Valor máx. lamelaridade (%)

Agregados - Análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)	
1 1/2"	38,1	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
1"	25,4	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
3/4"	19,1	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
1/2"	12,7	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
3/8"	9,52	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº4	4,76	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº10	2,00	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº40	0,42	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº80	0,18	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº200	0,074	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Mínima Máxima

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Direcionar

Importar Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

A primeira parte do cadastro consiste os dados da matéria prima, por exemplo, a sua procedência e descrição. Segue exemplo do cadastro:

Registro da matéria prima

Registros
Código Data

Dados da matéria prima
 Procedência
 Descrição Rebitador
 Característica
 Projeto
 Secundário (mm) ou (htz)
 Terciário (mm) ou (htz) Conjunto de peneiras

Equivalente de areia
 Média equivalente (%) Valor mín. equivalente (%)
 Determinação do índice de lamelaridade
 Média lamelaridade (%) Valor máx. lamelaridade (%)

Agregados - Análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)	
1 1/2"	38,1	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
1"	25,4	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
3/4"	19,1	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
1/2"	12,7	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
3/8"	9,52	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº4	4,76	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº10	2,00	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº40	0,42	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº80	0,18	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nº200	0,074	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Mínima Máxima

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Direcionar

Importar Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

Código	Descrição	Característica	Fornecedor	Projeto	Func. Secundári	Abert. Secundár	Func. Terciári
1	4" - 101,4mm	Basalto	Samara Romare	CBUQ faixa "B" DNIT	Funcionando	18	Funcionando
2	3/4" - 19,1mm	Basalto	Britaball	Faixa "C" Polímero	Funcionando	18	Funcionando
3	3/8" - 9,52mm	Basalto	Britaball	Faixa "C" Polímero	Funcionando	25	Funcionando
4	3/16" - 4,76mm	Basalto	Britaball	Faixa "C" Polímero	Funcionando	25	Funcionando
5	Areia industrial	Basalto	Britaball	Faixa "C" Polímero	Funcionando	15	Funcionando
6	Nº 40 - 0,42mm	Calcário	Britaball	Faixa "C" Polímero	Funcionando	22	Funcionando
7	4" - 101,4mm	Basalto	Britaball	CBUQ faixa "B" DNIT	Funcionando	25	Funcionando

A segunda parte do cadastro consiste os dados da análise granulométrica, por exemplo, a porcentagem da equivalência de areia e umidade. Segue exemplo do cadastro:

Registro da matéria prima

Dados da matéria prima

Procedência: Samara Romare

Descrição: 3/4" - 19,1mm Rebitador Cone

Característica: Basalto

Projeto: CBUQ faixa "B" DNIT - polímero

Secundário: Funcionando (mm) ou (htz) 18

Terciário: Funcionando (mm) ou (htz) 18,5 Conjunto de peneiras

Equivalente de areia

Média equivalente (%) 65 Valor mín. equivalente (%) 60

Determinação do índice de lamelaridade

Média lamelaridade (%) 25 Valor máx. lamelaridade (%) 50

Agregados - Análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)	
1 1/2"	38,1	100	100	100
1"	25,4	100	100	100
3/4"	19,1	100	100	100
1/2"	12,7	60,2	55	62
3/8"	9,52	27,8	25	28,5
Nº4	4,76	0,7	0	1
Nº10	2	0,6	0	1
Nº40	0,42	0,6	0	1
Nº80	0,18	0,6	0	1
Nº200	0,074	0,5	0	1

Umidade (%) Mínima Máxima

Umidade (%) 0 2

Código	Descrição	Característica	Fornecedor	Projeto	Func. Secundári	Abert. Secundári	Func. Terciári
2	3/4" - 19,1mm	Basalto	Samara Romare	CBUQ faixa "B" DNIT	Funcionando	18	Funcionando
3	3/8" - 9,52mm	Basalto	Britaball	Faixa "C" Pólímero	Funcionando	25	Funcionando
4	3/16" - 4,76mm	Basalto	Britaball	Faixa "C" Pólímero	Funcionando	25	Funcionando
5	Areia industrial	Basalto	Britaball	Faixa "C" Pólímero	Funcionando	15	Funcionando
6	Nº 40 - 0,42mm	Calcário	Britaball	Faixa "C" Pólímero	Funcionando	22	Funcionando
7	4" - 101,4mm	Basalto	Britaball	CBUQ faixa "B" DNIT	Funcionando	25	Funcionando
8	4" - 101,4mm	Basalto	Samara Romare	CBUQ faixa "B" DNIT	Funcionando	18	Funcionando

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

Importar Valores baixados: 1 de 0 Registros no banco local: 0

Após preencher todos os dados clique em "salvar".

4.4 Links

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador Cadastro Formulário Controle de recebimento de material Temperatura Manual Configurações Não estou em alerta

Cliente Fornecedor Matéria prima Links Produto Projetos Coeficiente Peneiras Parâmetros de CAP Parâmetros de emulsões

Nesta tela é possível abrir os endereços de links para consulta sobre normas e procedimentos, o link será aberto pelo navegador web. Para abrir, selecione o link desejado e em seguida clique em "Acessar link".

Endereços de sites

Pesquisa descrição: Pesquisa de link

Descrição: Agregado graúdo - adesividade a ligante betuminoso

Norma: DNER - ME 078/94 Link: http://www1.dnit.gov.br/arquivos_internet/ipr/ipr_new/normas/DNER-ME078-94.pdf

Data: 05/02/2018 14:04:00 Operador: Alexandre da Silva

Norma	Descrição	Operador
DNER - ME 196/98	Agregados - determinação do teor de umidade total	Cleiton Rempel
DNER - PRO 277/97	Metodologia para controle estatísticos de obras e serviços	Alexandro da Silva
DNER - ME 083/98	Agregados - Análise granulométrica	Alexandro da Silva
ARTERIS E 965 - 16	Medição da profundidade da macrotextura de pavimentos utilizando técnica volumétrica	Ricardo Mazuco
Site de compra	Catalogo da Solotest	Alexandro da Silva
DNER-ME 081/98	Agregados - determinação da absorção e da densidade de agregado graúdo	Alexandro da Silva
DNER - ME 078/94	Agregado graúdo - adesividade a ligante betuminoso	Alexandro da Silva
DNER-ME 042-05	Mistura betuminosa a quente - Espess Marshall	Alexandro da Silva
DNIT 093/2006 - EIM	Cimentos asfálticos de petróleo - Especificação de material	Alexandro da Silva
DAER/RS-EL 108/01	Determinação do índice de lamelalidade	Alexandro da Silva
DNIT 162/2013	Emulsões asfálticas para pavimentação	Alexandro da Silva
ARTERIS T- 283-14	Danos por umidade induzida	Alexandro da Silva
ARTERIS ET- 008	Medição da irregularidade longitudinal de pavimentos com equipamento merlin	Alexandro da Silva
DNIT 145/2012-ES	Pintura de ligação com ligante asfáltico	Alexandro da Silva
DNER-PRO 011/79	Avaliação estrutural de pavimentos flexíveis - Viga benkelman	Alexandro da Silva
NBR-7809	índice de forma método do paquímetro	Alexandro da Silva

Acessar link

www1.dnit.gov.br/arquivos_internet/ipr/ipr_new/normas/DNER-ME078-94.pdf

MT - DEPARTAMENTO NACIONAL DE ESTRADAS DE RODAGEM

Agregado graúdo - adesividade a ligante betuminoso

Norma rodoviária	Método de Ensaio	DNER-ME 078/94 p. 01/03
------------------	------------------	----------------------------

RESUMO

Este documento, que é uma norma técnica, contém um método para determinar a propriedade que tem o agregado de ser aderido por material betuminoso. Descreve a aparelhagem, os procedimentos para execução do ensaio e o critério para a obtenção do resultado.

ABSTRACT

This document presents the procedure for determination of the adhesion of coarse aggregate to bituminous material. The aggregate sample should pass the 19 mm sieve openings and retained on 12,7 mm. It prescribes the apparatus and conditions for the obtention of results.

SUMÁRIO

0 Apresentação

1 Objetivo

2 Referências

3 Definição

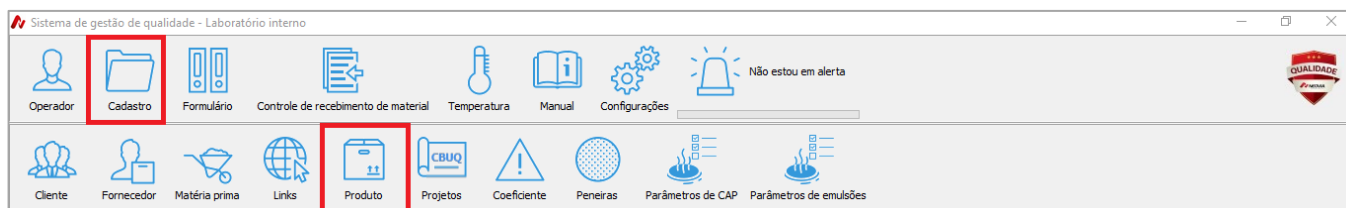
4 Aparelhagem

5 Amostra

6 Ensaio

7 Resultado

4.5 Produto



Para cadastrar um produto clique em “novo”, preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

Primeiro selecione o produto desejado (1), em seguida do “agregado 01” ao “agregado 05” selecione as matérias primas que fazem parte deste conjunto do produto, depois informe o percentual de cada agregado e a densidade (2).

Produto e composições

Código: 1º Total:

Produto: Data: 20/08/2018 Operador: 2º

Agregado 01	Agregado 02	Agregado 03	Agregado 04	Agregado 05	Ligante/outras	Densidade (g/cm³)
<input -="" 19,1mm"="" type="text" value="3/4"/>	<input type="text" value="Vazio"/>	<input type="text" value="Vazio"/>	<input type="text" value="Vazio"/>	<input type="text" value="Vazio"/>	<input type="text" value="30/45"/>	<input type="text" value="1,45"/>
Percentual 01	Percentual 02	Percentual 03	Percentual 04	Percentual 05	Percentual de Ligante	
<input type="text" value="100"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	

Observações:

Código	Produto	Agregado 01	Agregado 02	Agregado 03	Agregado 04	Agregado 05	Agglomerante	Perc. Ag. 01	Perc. Ag. 02	Perc. Ag. 03	Perc. Ag. 04	Perc. Ag. 05	Perc. Agl
1	Faixa "C" Pólmero	Vazio	Vazio	3/4" - 19,1mm	Vazio	3/16" - 4,76mm	FLEXPAVE 55/75	50	45	0	0	0	5
2	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/4" - 19,1mm	3/8" - 9,52mm	3/16" - 4,76mm	Areia industrial	Vazio	AMP 60/85 - E	30	25	35	4	0	6
3	3/4" - 19,1mm	3/4" - 19,1mm	Vazio	Vazio	Vazio	Vazio	30/45	100	0	0	0	0	0
4	3/8" - 9,52mm	3/8" - 9,52mm	Vazio	Vazio	Vazio	Vazio	Vazio	100	0	0	0	0	0

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Deletar Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online Postado: Editado Código local: 20180711083131 Valores baixados: 0 de 0 Registros no banco local: 0

Caso use apenas um agregado para o produto, os demais campos devem ser preenchidos como “vazio” e o percentual “0”.

Após preencher todos os campos clique em “salvar”.

4.6 Projetos



Para cadastrar um projeto clique em “novo”, preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

A primeira parte do cadastro é o reconhecimento do projeto, ou seja, é os dados essenciais que especifica o projeto, como por exemplo, especificação do serviço, técnico responsável, tipo do CAP, data, projetista, finalidade, faixa, procedência e característica do material.

Características de produtos e projetos

Código	<input type="text" value="1"/>	Projetista	<input type="text" value="Cleiton Rempel"/>
Esp. de serviço	<input type="text" value="DNIT 031/2006 ES"/>	Finalidade	<input type="text" value="Camada de ligação"/>
Técnico responsável	<input type="text" value="Cleiton Rempel"/>	Faixa	<input b"="" dnit-="" polímero"="" type="text" value="CBUQ faixa "/>
Tipo de C.A.P.	<input type="text" value="AMP 60/85 - E"/>	Procedência	<input type="text" value="Britabal"/>
Data	<input type="text" value="20/07/2017"/>	Caract. material	<input type="text" value="Basalto"/>

A Faixa é uma identificação muito importante, ela será sua referência em diversos cadastro. Por exemplo, CBUQ faixa “B” DNIT – polímero.

Em seguida, preencher as características de Marshall, que é o preenchimento do teor da mistura. Estas informações são preenchidas conforme passado pelos projetistas.

Características Marshall

	Projeto	Mínimo	Máximo		
Dens. ap. mistura (g/cm³)	<input type="text" value="2,528"/>	<input type="text" value="2,5"/>	<input type="text" value="2,55"/>	Dens. efetiva (g/cm³)	<input type="text" value="2,94"/>
Teor de betume (%)	<input type="text" value="3,8"/>	<input type="text" value="3,5"/>	<input type="text" value="3,55"/>	<input type="text" value="4,1"/>	<input type="text" value="4,15"/>
Rice test (g/cm³)	<input type="text" value="2,685"/>	<input type="text" value="2,66"/>	<input type="text" value="2,71"/>	Dens. C.A.P. (g/cm³)	<input type="text" value="1,01"/>
Rel. finos betume (%)	<input type="text" value="1,68"/>	<input type="text" value="0,6"/>	<input type="text" value="0,8"/>	<input type="text" value="1,6"/>	<input type="text" value="1,8"/>
Volume de ar (%)	<input type="text" value="5,8"/>	<input type="text" value="4"/>	<input type="text" value="5"/>	<input type="text" value="7"/>	<input type="text" value="7,5"/>
V.A.M. (%)	<input type="text" value="16,3"/>	<input type="text" value="14"/>	<input type="text" value="15"/>	<input type="text" value="18"/>	<input type="text" value="21"/>
R.B.V. (%)	<input type="text" value="64,2"/>	<input type="text" value="58"/>	<input type="text" value="60"/>	<input type="text" value="70"/>	<input type="text" value="73"/>
Estabilidade (kgf)	<input type="text" value="1322,4"/>	<input type="text" value="700"/>	<input type="text" value="800"/>	<input type="text" value="2000"/>	<input type="text" value="2100"/>
R.T.C.D. (mpa)	<input type="text" value="1,3"/>	<input type="text" value="0,65"/>	<input type="text" value="0,65"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="2,1"/>
Fluência (mm)	<input type="text" value="2,99"/>	<input type="text" value="1,9"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="4"/>	<input type="text" value="4,5"/>
V.C.B. (%)	<input type="text" value="9,5"/>	<input type="text" value="8"/>	<input type="text" value="8,5"/>	<input type="text" value="13"/>	<input type="text" value="16"/>
Absorção (%)	<input type="text" value="1,5"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="2"/>		

Coefficiente

Angular

Linear

Na parte Análise Granulométrica clique em “Conjunto de peneiras” e abrirá o formulário de peneiras onde possui as malhas e clique em “Direcionar”. Estes conjuntos serão encaminhados para o formulário do projeto com suas descrições e malhas. (Para mais detalhes sobre montar conjunto de peneiras consulte a seção 4.8 deste manual).

Agregados - análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Passante (%)	Mínimo		Máximo	
1 1/2"	38,1					
1"	25,4					
3/4"	19,1					
1/2"	12,7					
3/8"	9,52					
Nº4	4,76					
Nº10	2,00					
Nº40	0,42					
Nº80	0,18					
Nº200	0,074					

Conjunto de peneiras

Em seguida, preencha a porcentagem do passante e o mínimo e o máximo do passante.

Agregados - análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Passante (%)	Mínimo		Máximo	
2"	50,8	100	100	100	100	100
1 1/2"	38,1	100	100	100	100	100
1"	25,4	100	95	100	100	100
3/4"	19,1	100	80	100	100	100
3/8"	9,52	69,9	45	62,9	76,9	80
Nº4	4,76	47,9	28	42,9	52,9	60
Nº10	2	28,6	20	23,6	33,6	45
Nº40	0,42	13,6	10	10	18,6	32
Nº80	0,18	10	8	8	13	20
Nº200	0,074	6,1	3	4,1	8	8

Conjunto de peneiras

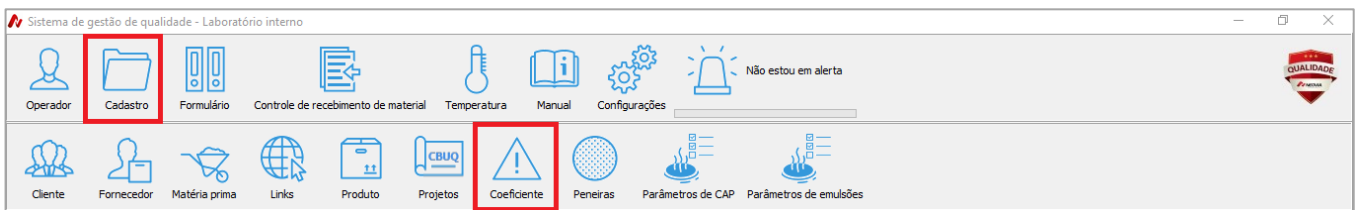
Última parte do cadastro do projeto consiste os limites do controle. Preencha esses dados conforme os dados pro projetista.

Projeto	Mínimo	Máximo	Justificativa em relação a temperatura
Espessura de projeto (m) <input type="text" value="4"/>	<input type="text" value="4"/>	<input type="text" value="7"/>	<div>temperaturas definidas através da orientação do fabricante e dados de projeto.</div> <div>No máximo 250 caracteres = 79</div>
Volume de ar pista (%) <input type="text" value="6,5"/>	<input type="text" value="4"/>	<input type="text" value="5"/>	
Temperatura do ligante (°C) <input type="text" value="159"/>	<input type="text" value="163"/>	<input type="text" value="166"/>	
Temperatura do mistura (°C) <input type="text" value="165"/>	<input type="text" value="170"/>	<input type="text" value="178"/>	
Macrotextura (mm) <input type="text" value="0,6"/>	<input type="text" value="0,6"/>	<input type="text" value="1,2"/>	
Ponderada (%) <input type="text" value="0,1"/>	<input type="text" value="0,1"/>	<input type="text" value="0,45"/>	
Bomba (Hz) <input type="text" value="11"/>	<input type="text" value="11"/>	<input type="text" value="14"/>	
Abrasividade "Los Angeles" (%) <input type="text"/>			
Índice de forma (%) <input type="text"/>			

Observação

Após preencher todos os dados clique em "salvar".

4.7 Coeficiente



É a tabela de amostra de variável de risco do executante conforme o número de ensaios. Esta tabela por padrão é preenchida conforme DNER-ES 300/97.

Tabela de amostra de variável

Código	Nº amostra	Coefficiente	Risco executante
1	5	1,55	0,45

Código	Nº. Amostra	Coefficiente	Risco
1	5	1,55	0,45
2	6	1,41	0,35
3	7	1,36	0,3
4	8	1,31	0,25
5	9	1,25	0,19
6	10	1,21	0,15
7	11	1,21	0,15
8	12	1,16	0,1
9	13	1,13	0,08
10	14	1,11	0,06
11	15	1,1	0,05
12	16	1,08	0,04
13	17	1,06	0,03
14	18	1,04	0,02
15	19	1,04	0,02
16	21	1,01	0,01
18	20	1,2	0,01

Registros já cadastrados: 0

Normas

4.8 Peneiras

O sistema vem com padrão de peneira já estabelecido, mas é possível montar o conjunto de peneiras conforme a sua necessidade.


Lista de peneiras para análise granulométrica

Código	Peneiras	(mm)
1	4"	101,4
2	3 1/2"	88,9
3	3"	76,2
4	2 1/2"	63,5
5	2"	50,8
6	1 3/4"	44,4
7	1 1/2"	38,1
8	1 1/4"	31,7
9	1"	25,4
10	3/4"	19,1
11	5/8"	15,9
12	1/2"	12,7
13	3/8"	9,52
14	3/16"	7,93
15	1/4"	6,35
16	Nº 3.5	5,66
17	Nº 4	4,76
18	Nº 5	4,0
19	Nº 6	3,36
20	Nº 7	2,83
21	Nº 8	2,38
22	Nº 10	2,0
23	Nº 12	1,65
24	Nº 14	1,41
25	Nº 16	1,19
26	Nº 18	1
27	Nº 20	0,84
28	Nº 25	0,71
29	Nº 30	0,59
30	Nº 35	0,50
31	Nº 40	0,42
32	Nº 45	0,35
33	Nº 50	0,297
34	Nº 60	0,250
35	Nº 70	0,210
36	Nº 80	0,177
37	Nº 100	0,149
38	Nº 120	0,125
39	Nº 140	0,105

Selecionada → Peneira Malha (mm)

Ordem	Peneira	Malha (mm)
→ 01	1 1/2"	38,1
→ 02	1"	25,4
→ 03	3/4"	19,1
→ 04	1/2"	12,7
→ 05	3/8"	9,52
→ 06	Nº4	4,76
→ 07	Nº10	2,00
→ 08	Nº40	0,42
→ 09	Nº80	0,18
→ 10	Nº200	0,074

Selecione a peneira e clique na ordem desejada para montar o conjunto de peneiras.



Direcionar

Para montar este conjunto clique na peneira na lista que se encontra do lado esquerdo da tela.

Lista de peneiras para análise granulométrica		
Código	Peneiras	(mm)
1	4"	101,4
2	3 1/2"	88,9
3	3"	76,2
4	2 1/2"	63,5
5	2"	50,8
6	1 3/4"	44,4
7	1 1/2"	38,1
8	1 1/4"	31,7
9	1"	25,4
10	3/4"	19,1

Selecionada	→	Peneira	Malha (mm)
Ordem		Peneira	Malha (mm)
→ 01		Peneira	Malha (mm)
→ 02		Peneira	Malha (mm)
→ 03		Peneira	Malha (mm)
→ 04		Peneira	Malha (mm)
→ 05		Peneira	Malha (mm)

Ao clicar na peneira ela será direcionada para caixa do lado direito.

Lista de peneiras para análise granulométrica		
Código	Peneiras	(mm)
1	4"	101,4
2	3 1/2"	88,9
3	3"	76,2
4	2 1/2"	63,5
5	2"	50,8
6	1 3/4"	44,4
7	1 1/2"	38,1
8	1 1/4"	31,7
9	1"	25,4
10	3/4"	19,1

Selecionada	→	4"	101,4
Ordem		Peneira	Malha (mm)
→ 01		Peneira	Malha (mm)
→ 02		Peneira	Malha (mm)
→ 03		Peneira	Malha (mm)
→ 04		Peneira	Malha (mm)
→ 05		Peneira	Malha (mm)

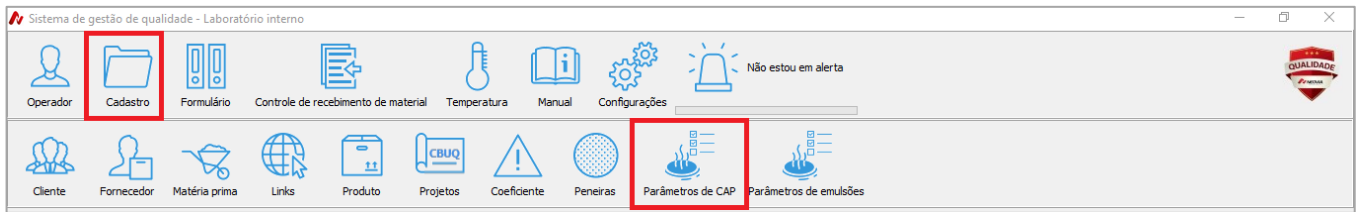
Direcione a peneira clicando na flecha que possui a ordem de número desejada " -> 01".

Lista de peneiras para análise granulométrica		
Código	Peneiras	(mm)
1	4"	101,4
2	3 1/2"	88,9
3	3"	76,2
4	2 1/2"	63,5
5	2"	50,8
6	1 3/4"	44,4
7	1 1/2"	38,1
8	1 1/4"	31,7
9	1"	25,4
10	3/4"	19,1

Selecionada	→	4"	101,4
Ordem		Peneira	Malha (mm)
→ 01		4"	101,4
→ 02		Peneira	Malha (mm)
→ 03		Peneira	Malha (mm)
→ 04		Peneira	Malha (mm)
→ 05		Peneira	Malha (mm)

Repita este procedimento até montar o seu conjunto de peneira.

4.9 Parâmetros de CAP



Nesta tela só é possível importar e visualizar os dados do parâmetro de CAP lançado pelo central de controle. Para importar estes dados clique em “importar” que se encontra no canto direito inferior e confirme a operação. (Para mais detalhes sobre importação de dados consulte a seção 3 deste manual).

Parâmetros de cimento asfáltico de petróleo

Código	Tipo de betume	
1	CAP 50/70	

Penetração					Índice de susceptibilidade térmica				
Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA	Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
50	70	NBR 6576	D 5	ME 003/99	-1,5	0,7	N/A	N/A	N/A

Ponto Fulgor					Solubilidade em tricloroetileno, mín.				
Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA	Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
235		NBR 11341	D 92	ME 247/94	99,5		NBR 14855	D 2042	NBR-14855

Recuperação Elastica a 25 °C					Ductilidade a 25 °C, mín.				
Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA	Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
0	0	NBR 15086	D 6084	ME 382/99	60		NBR 6293	D 113	ME 163/98

Ponto de Amolecimento					(RTFOT) - Variação em massa, máx.				
Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA	Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
46		NBR 6560	D 36	ME 247/94	0,5		NBR 15235	D 2872	NBR 15235

Espuma					(RTFOT) - Ductilidade a 25 °C, mín.				
Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA	Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
NESP		N/A	X 215	N/A	20		NBR 6293	D 113	ME 163/98

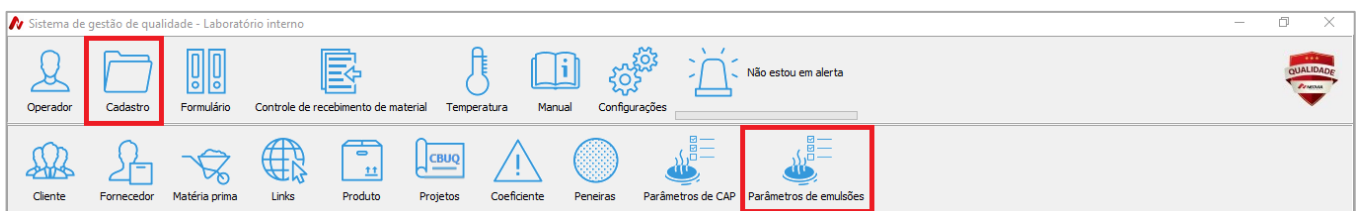
Viscosidade Saybolt Furol					(RTFOT) - Aumento do ponto de amolecimento, máx.				
135°C	150°C	177°C			Máximo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
Mínimo	Mínimo	Mínimo	Máxima		8		NBR 6560	D 36	ME 247/94
141	50	30	150						

(RTFOT) - Penetração retida, mín.				
Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA

Primeiro Anterior Próximo Último

Importar Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

4.10 Parâmetros de emulsão



Nesta tela só é possível importar e visualizar os dados do parâmetro de emulsão lançado pelo central de controle. Para importar estes dados clique em “importar” que se encontra no canto direito inferior e confirme a operação. (Para mais detalhes sobre importação de dados consulte a seção 3 deste manual).

Parâmetros de emulsões

Código: 1 Tipo de betume: RR-1C

Penetração

Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
4	15	ABNT 6576	D5	ME 003/99

Carga de partícula

Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
Positiva	ABNT 6567	D244	AstmNorma

Sedimentação

Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
5	ABNT 6570	D6930	NormaSedimentação

Adesividade em agregado miúdo

Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
	AbntAdesividade	AstmAdesividade	NormaAdesividade

Peneiramento

Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
0	0,1	ABNT 14393	D6933	NormaPeneira

pH

Máximo	ABNT	ASTM	NORMA
	ABNT 6299	-	PhNorma

Resistência à água - (Cobertura) - Agregado seco

Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
80	ABNT 14249	D244	NormaResSeco

Solvente destilado

Mínimo	Máximo	ABNT	ASTM	NORMA
		AbntSolvente	AstmSolvente	NormaSolvente

Resistência à água - (Cobertura) - Agregado úmido

Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
	ABNT 6300	D244	NormaResUmido

Resíduo - Ductilidade a 25 °C, mín.

Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
40	ABNT 6293	D 113	NormaResiduoDuct

Viscosidade Saybolt Furol

25°C		50°C	
Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
0	90		

Resíduo - Ponto de amolecimento

Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
	AbntPa	AstmPa	NormaPa

Primeiro Anterior Próximo Último

Importar Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

5 FORMULÁRIO

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador Cadastro **Formulário** Controle de recebimento de material Temperatura Manual Configurações Não estou em alerta

Graduação individual Umidade Densidade Adesividade Ligante Lamelaridade Etiqueta Emulsões Índice de forma M.A.Q. R.N.C. Composição D.U.I. Grau de compactação

Nesta seção é possível cadastrar e gerar formulários dos itens: graduação individual, umidade, densidade, adesividade, ligante, lamelaridade, etiqueta, emulsões, índice de forma, MAQ, RNC, composição, DUI e grau de compactação.

5.1 Graduação individual

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador Cadastro **Formulário** Controle de recebimento de material Temperatura Manual Configurações Não estou em alerta

Graduação individual Umidade Densidade Adesividade Ligante Lamelaridade Etiqueta Emulsões Índice de forma M.A.Q. R.N.C. Composição D.U.I. Grau de compactação

Nesta tela é possível cadastrar a análise granulometria da matéria prima. Para realizar o cadastro, clique em “novo” e em seguida clique em “Matéria prima”:

Análise granulométrica da matéria prima

Formulário Pesquisa

Registros
Código _____ Data _____

Dados da coleta
Procedência: Samara Romare
Matéria prima: 3/4" - 19,1mm

Rebritador: _____
Horário: _____ Ordem: _____
(mm) ou (htz)

Secundário: _____
(mm) ou (htz)

Terciário: _____ Matéria prima

Situação: _____
Detalhe: _____

Equivalente de areia
Topo de areia (cm) _____
Topo de argila (cm) _____
Equivalente (%) _____
Média equivalente (%) _____
Valor mín. equivalente: 60

Teor de umidade
Amostra úmida + tara (gm) _____
Amostra seca + tara (gm) _____
Tara (gm) _____
Amostra úmida (gm) _____
Amostra seca (gm) _____
Água (gm) _____
Umidade (%) _____

Agregados - Análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Peso (g)	Retido (%)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)
1 1/2"	38,1				100 100
1"	25,4				100 100
3/4"	19,1				100 100
1/2"	12,7				55 62
3/8"	9,52				25 28,5
Nº4	4,76				0 1
Nº10	2				0 1
Nº40	0,42				0 1
Nº80	0,18				0 1
Nº200	0,074				0 1

Número do Relatório de não Conformidade (R.N.C.): _____

Gradação da matéria prima

Graduação
 Faixa de Trabalho Max
 Faixa de Trabalho Min

Código	Data	Procedência	Descrição	Rebritador	Hora	Ordem
1	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Renco	08:00	3
2	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Areia	12:00	1
3	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barras	3/4" - 19,1mm	Cone	12:00	2

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Gráfico Imprimir Direcionar para composição

Preencha as demais informações conforme a necessidade da análise da granulometria e clique em salvar.

Análise granulométrica da matéria prima

Formulário Pesquisa

Registros
Código 1 Data 17/08/2018

Dados da coleta
Procedência: Britaball
Matéria prima: 3/16" - 4,76mm

Rebritador: Renco
Horário: 08:00 Ordem: 3
(mm) ou (htz)

Secundário: Funcionando 23
(mm) ou (htz)

Terciário: Funcionando 25 Matéria prima

Situação: Concluído
Detalhe: CQL

Equivalente de areia
Topo de areia (cm) 7 7,1
Topo de argila (cm) 11,1 11,2
Equivalente (%) 63,1 63,4
Média equivalente (%) 63,2
Valor mín. equivalente: 60

Teor de umidade
Amostra úmida + tara (gm) 1173,5
Amostra seca + tara (gm) 1145,2
Tara (gm) 0
Amostra úmida (gm) 1173,5
Amostra seca (gm) 1145,2
Água (gm) 28,3
Umidade (%) 2,47

Agregados - Análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Peso (g)	Retido (%)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)
1 1/2"	38,1	0	0	100	100 100
1"	25,4	0	0	100	100 100
3/4"	19,1	0	0	100	100 100
1/2"	12,7	0	0	100	100 100
3/8"	9,52	0	0	100	100 100
Nº4	4,76	18,3	1,6	98,4	97 100
Nº10	2	332,1	29	71	70 75
Nº40	0,42	732,9	64	36	30 36
Nº80	0,18	882,9	77,1	22,9	20 24
Nº200	0,074	982,6	85,8	14,2	12 15

Número do Relatório de não Conformidade (R.N.C.): _____

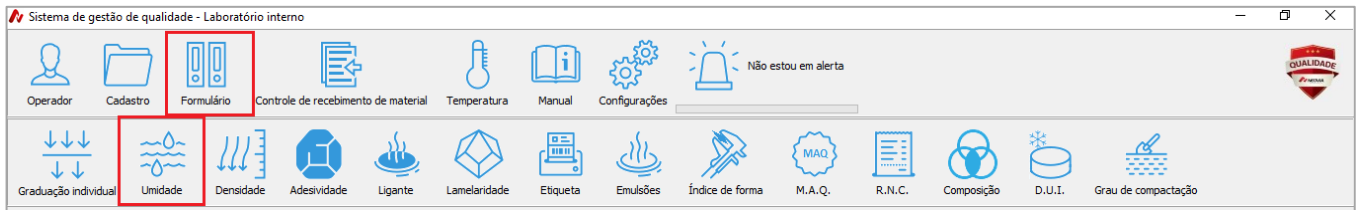
Gradação da matéria prima

Graduação
 Faixa de Trabalho Max
 Faixa de Trabalho Min

Código	Data	Procedência	Descrição	Rebritador	Hora	Ordem
1	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Renco	08:00	3
2	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Areia	12:00	1
3	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barras	3/4" - 19,1mm	Cone	12:00	2

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Gráfico Imprimir Direcionar para composição

5.2 Umidade



Nesta tela é possível cadastrar o controle de umidade da matéria prima. Para realizar o cadastro, clique em “novo” e selecione o projeto desejado.

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de i
10	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
11	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Cone	33,99
12	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,99
13	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
14	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
15	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
16	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
17	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
18	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
19	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm - Cone	Cone	26,99
20	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
21	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
22	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
23	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
24	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Areia industrial	Areia	18,99
25	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm	Renco	18,99
26	06/12/2017	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Cone	33,99
27	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm	Filer	1
28	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Renco	33,99
29	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
30	23/05/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	0
31	23/05/2018	SPV 19,0mm	3/8" - 9,52mm	Renco	5
32					
33	23/05/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	0
34	23/05/2018	SPV 19,0mm	3/4" - 19,1mm	Cone	45
35	23/05/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	0
36					

As informações dos silos serão preenchidas.

Em seguida, selecione o material.

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Código

Projeto Faixa "C" Pólmero

Material 3.3/8" - 9,52mm - Renco

Rebritador Renco

Percentual 0,000

Data Horas

Úmido + tara (g)

Seco + tara (g)

Tara (g)

Úmido (g)

Seco (g)

Água (g)

Umidade (%) 0 2

Situação do ensaio Detalhe Relatório de não conformidade

Observações

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Alexandre da Silva
Código local: 20180820160005
Postado: Não

Agregados (%) Comp. Umidade (%)

Silo - 01 Vazio 52,632

Silo - 02 Vazio 47,368

Silo - 03 3/4" - 19,1mm 0,000

Silo - 04 Vazio 0,000

Silo - 05 3/16" - 4,76mm 0,000

Aglomerante por fora 5

Total (%)

Ponderada Mínimo Máximo

1 a 3

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de i
10	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3.3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	18,99
11	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm	Cone	33,99
12	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,99
13	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
14	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
15	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
16	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
17	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
18	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
19	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm - Cone	Cone	26,99
20	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
21	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
22	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
23	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
24	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Areia industrial	Areia	18,99
25	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm	Renco	18,99
26	06/12/2017	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Cone	33,99
27	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm	Filer	1
28	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Renco	33,99
29	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
30	23/05/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	0
31	23/05/2018	SPV 19,0mm	3/8" - 9,52mm	Renco	5
32					
33	23/05/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	0
34	23/05/2018	SPV 19,0mm	3/4" - 19,1mm	Cone	45
35	23/05/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	0
36					

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

O rebritador e o percentual do material serão preenchidas.

Em seguida, preencha a data e hora, úmido + tara, seco + tara e tara. Os campos úmido, seco, água e umidade serão calculados e preenchidos.

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Código

Projeto Faixa "C" Pólmero

Material 2.3/4" - 19,1mm - Cone

Rebritador Cone

Percentual 0,000

Data 21/08/2018 Horas 07:52

Úmido + tara (g) 100

Seco + tara (g) 90

Tara (g) 80

Úmido (g) 20,00

Seco (g) 10,00

Água (g) 100,00

Umidade (%) 10,00 0 2

Situação do ensaio Detalhe Relatório de não conformidade

Observações

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Alexandre da Silva
Código local: 20180821075220
Postado: Não

Agregados (%) Comp. Umidade (%)

Silo - 01 Vazio 52,632

Silo - 02 Vazio 47,368

Silo - 03 3/4" - 19,1mm 0,000

Silo - 04 Vazio 0,000

Silo - 05 3/16" - 4,76mm 0,000

Aglomerante por fora 5

Total (%)

Ponderada Mínimo Máximo

0,1 a 0,45

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de i
1	23/05/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Renco	
2	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
3	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Renco	33,99
4	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
5	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
6	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm	Cone	1
7	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
8	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
9	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm	Cone	1
10	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
11	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Cone	33,99
12	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	2.3/4" - 19,1mm - Cone	Renco	26,99
13	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
14	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
15	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
16	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
17	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
18	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
19	19/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm - Cone	Cone	26,99
20	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
21	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
22	20/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
23	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
24	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Areia industrial	Areia	18,99
25	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	3/16" - 4,76mm	Renco	18,99
26	06/12/2017	Faixa "C" Pólmero	3/8" - 9,52mm	Cone	33,99
27	21/03/2018	Faixa "C" Pólmero	Nº 40 - 0,42mm	Filer	1

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

Em seguida clique na calculadora "ponderada".

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Código

Projeto Faixa "C" Pólímero

Material 2.3/4" - 19,1mm - Cone

Rebritador Cone

Percentual 0,000

Data 21/08/2018 Horas 08:09

Úmido + tara (g) 100

Seco + tara (g) 90

Tara (g) 80,5

Úmido (g) 19,50

Seco (g) 9,50

Água (g) 105,26

Umidade (%) 10,00 0 2

Situação do ensaio Detalhe

Relatório de não conformidade

Observações

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online Código local: 20180821080916

Operador: Alexandre da Silva Postado: Não

1ª Ponderada

2ª Umidade (%)

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de
1	23/05/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Renco	
2	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
3	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Renco	33,99
4	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
5	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
6	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm	Cone	1
7	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
8	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
9	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm	Cone	1
10	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
11	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Cone	33,99
12	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,99
13	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
14	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
15	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
16	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
*	21/08/2018		2.3/4" - 19,1mm - Cone		
17	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
18	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
19	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm - Cone	Cone	26,99
20	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
21	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
22	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
23	21/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
24	21/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Areia industrial	Areia	18,99
25	21/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Renco	18,99
26	06/12/2017	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Cone	33,99
27	21/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm	Filer	1

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

Os campos umidade serão preenchidas.

Em seguida, preencha a observação (opcional), selecione a situação do ensaio, o detalhe e o número do relatório de não conformidade (se houver).

Após preencher todos os dados clique em salvar.

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Código

Projeto Faixa "C" Pólímero

Material 2.3/4" - 19,1mm - Cone

Rebritador Cone

Percentual 0,000

Data 21/08/2018 Horas 08:09

Úmido + tara (g) 100

Seco + tara (g) 90

Tara (g) 80,5

Úmido (g) 19,50

Seco (g) 9,50

Água (g) 105,26

Umidade (%) 10,00 0 2

Situação do ensaio Detalhe

Relatório de não conformidade 20181208

Observações

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online Código local: 20180821080916

Operador: Alexandre da Silva Postado: Não

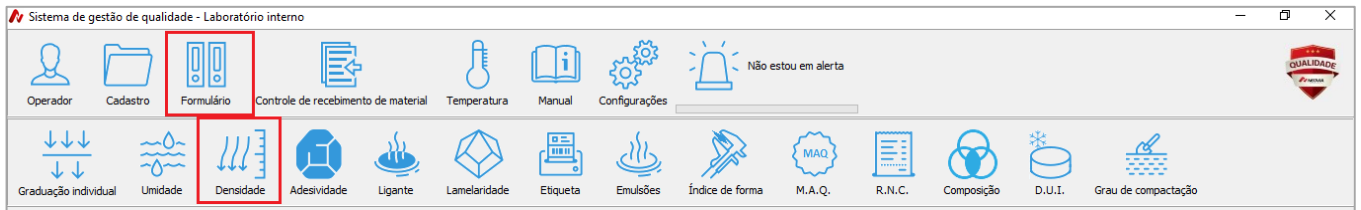
1ª Ponderada

2ª Umidade (%)

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de
1	23/05/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Renco	
2	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
3	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Renco	33,99
4	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
5	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
6	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm	Cone	1
7	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
8	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
9	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm	Cone	1
10	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Cone	18,99
11	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Cone	33,99
12	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,99
13	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
14	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
15	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
16	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
*	21/08/2018		2.3/4" - 19,1mm - Cone		
17	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm - Filer	Cone	1
18	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm - Renco	Cone	18,99
19	19/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm - Cone	Cone	26,99
20	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm - Areia	Cone	18,99
21	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm - Renco	Cone	33,99
22	20/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
23	21/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/4" - 19,1mm	Cone	26,99
24	21/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Areia industrial	Areia	18,99
25	21/03/2018	Faixa "C" Pólímero	3/16" - 4,76mm	Renco	18,99
26	06/12/2017	Faixa "C" Pólímero	3/8" - 9,52mm	Cone	33,99
27	21/03/2018	Faixa "C" Pólímero	Nº 40 - 0,42mm	Filer	1

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

5.3 Densidade



Nesta tela é possível cadastrar a densidade do material. Para realizar o cadastro, clique em “novo”, a primeira parte do cadastro consiste em identificar o material. Preencha com o material desejado, a identificação deste material, a data e sua procedência:

Densidade

Densidade do material Pesquisa

Código Id. Material

Material

Data

Procedência

Horas

Peso ao ar saturado superficialmente seco (g)

Peso agregado imerso (g)

Volume real (g/cm³)

Peso ao ar do agregado seco (g) Média

Densidade aparente (g/cm³)

Densidade real (g/cm³)

Absorção (%)

Situação Número do relatório de não conformidade

Observação

Unidade: -

Operador: -

Código local: 20180821082929

Postado: Não

Código	Material	Data	Procedência	Hora	Dens. Apar	Dens. Real	Absorção	Id. Material	Situaç
*	3/4" - 19,1mm	21/08/2018	Samara Romare	08:20					
1	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,861	2,986	1,455	10	Concl
2	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,985	1,365		Concl
3	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,847	2,988	1,658	21	Concl
4	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
5	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,992	1,421	32	Andar
6	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	08:00	2,853	2,981	1,501		Concl
7	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
8	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	06:00	2,862	2,987	1,456	25	Concl
9	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	09:00	2,87	2,986	1,354		Concl
10	3/4" - 19,1mm	13/04/2018	PLM	16:40	2,55	2,589	0,599	1	Concl
11	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
12	3/4" - 19,1mm	25/05/2018	Britaball	12:00	2,926	3,161	2,551		Andar
13	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
14	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
15	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
16	3/4" - 19,1mm	26/05/2018	Britaball	22:22	9,072	4,049	-13,615	20	Concl
17	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
18	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
19	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	Fernando transportes	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
20	3/4" - 19,1mm	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barras	12:00	2,234	2,359	2,349	21	Concl

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Em seguida, preencha os dados do peso do ar saturado, peso do agregado imerso e o peso ao ar do agregado seco em gramas.

Densidade

Densidade do material Pesquisa

Código 1 Id. Material 10

Material 3/4" - 19,1mm

Data 21/08/2018

Procedência Samara Romare

Horas 08:20

	01	02
Peso ao ar saturado superficialmente seco (g)	1002,3	1005,2
Peso agregado imerso (g)	657,1	658,9
Volume real (g/cm ³)	331,4	331,3
Peso ao ar do agregado seco (g)	988,5	990,2
Densidade aparente (g/cm ³)	2,864	2,859
Densidade real (g/cm ³)	2,983	2,989
Absorção (%)	1,396	1,515

Situação Concluído Número do relatório de não conformidade

Observação

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Alexandre da Silva
Código local:
Postado: Editado

Código	Material	Data	Procedência	Hora	Dens. Apar	Dens. Real	Absorção	Id. Material	Situaç
1	3/4" - 19,1mm	21/08/2018	Samara Romare	06:00	2,861	2,986	1,455	10	Concl
2	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,985	1,365		Concl
3	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,847	2,988	1,658	21	Concl
4	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
5	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,992	1,421	32	Andar
6	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	08:00	2,853	2,981	1,501		Concl
7	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
8	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	06:00	2,862	2,987	1,456	25	Concl
9	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	09:00	2,87	2,986	1,354		Concl
10	3/4" - 19,1mm	13/04/2018	PLM	16:40	2,55	2,589	0,599	1	Concl
11	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
12	3/4" - 19,1mm	25/05/2018	Britaball	12:00	2,926	3,161	2,551		Andar
13	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
14	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
15	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
16	3/4" - 19,1mm	26/05/2018	Britaball	22:22	9,072	4,049	-13,615	20	Concl
17	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
18	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
19	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	Fernando transportes	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
20	3/4" - 19,1mm	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barras	12:00	2,234	2,359	2,349	21	Concl

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Após preencher estes dados, os mesmos serão calculados e preenchidos os campos volume real, densidade aparente, densidade real e absorção.

Densidade

Densidade do material Pesquisa

Código 1 Id. Material 10

Material 3/4" - 19,1mm

Data 21/08/2018

Procedência Samara Romare

Horas 08:20

	01	02
Peso ao ar saturado superficialmente seco (g)	1002,3	1005,2
Peso agregado imerso (g)	657,1	658,9
Volume real (g/cm ³)	331,4	331,3
Peso ao ar do agregado seco (g)	988,5	990,2
Densidade aparente (g/cm ³)	2,864	2,859
Densidade real (g/cm ³)	2,983	2,989
Absorção (%)	1,396	1,515

Situação Concluído Número do relatório de não conformidade

Observação

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Alexandre da Silva
Código local:
Postado: Editado

Código	Material	Data	Procedência	Hora	Dens. Apar	Dens. Real	Absorção	Id. Material	Situaç
1	3/4" - 19,1mm	21/08/2018	Samara Romare	06:00	2,861	2,986	1,455	10	Concl
2	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,985	1,365		Concl
3	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,847	2,988	1,658	21	Concl
4	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
5	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,992	1,421	32	Andar
6	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	08:00	2,853	2,981	1,501		Concl
7	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
8	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	06:00	2,862	2,987	1,456	25	Concl
9	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	09:00	2,87	2,986	1,354		Concl
10	3/4" - 19,1mm	13/04/2018	PLM	16:40	2,55	2,589	0,599	1	Concl
11	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
12	3/4" - 19,1mm	25/05/2018	Britaball	12:00	2,926	3,161	2,551		Andar
13	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
14	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
15	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
16	3/4" - 19,1mm	26/05/2018	Britaball	22:22	9,072	4,049	-13,615	20	Concl
17	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
18	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
19	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	Fernando transportes	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
20	3/4" - 19,1mm	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barras	12:00	2,234	2,359	2,349	21	Concl

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Em seguida, preencha a observação (opcional), selecione a situação do ensaio e o número do relatório de não conformidade (se houver).

Após preencher todos os dados clique em salvar.

Densidade

Densidade do material Pesquisa

Código 1 Id. Material 10

Material 3/4" - 19,1mm

Data 21/08/2018

Procedência Samara Romare

Horas 08:20

	01	02
Peso ao ar saturado superficialmente seco (g)	1002,3	1005,2
Peso agregado imerso (g)	657,1	658,9
Volume real (g/cm³)	331,4	331,3
Peso ao ar do agregado seco (g)	988,5	990,2
Densidade aparente (g/cm³)	2,864	2,859
Densidade real (g/cm³)	2,983	2,989
Absorção (%)	1,396	1,515

Média 2,861

Situação Concluído Número do relatório de não conformidade 20182108

Observação

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Alexandre da Silva
Código local:
Postado: Editado

Código	Material	Data	Procedência	Hora	Dens. Apar	Dens. Real	Absorção	Id. Material	Situaç
1	3/4" - 19,1mm	21/08/2018	Samara Romare	08:20	2,861	2,986	1,455	10	Concl.
2	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,985	1,365		Concl.
3	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,847	2,988	1,658	21	Concl.
4	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl.
5	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,992	1,421	32	Andar
6	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	08:00	2,853	2,981	1,501		Concl.
7	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl.
8	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	06:00	2,862	2,987	1,456	25	Concl.
9	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	09:00	2,87	2,986	1,354		Concl.
10	3/4" - 19,1mm	13/04/2018	PLM	16:40	2,55	2,589	0,599	1	Concl.
11	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl.
12	3/4" - 19,1mm	25/05/2018	Britaball	12:00	2,926	3,161	2,551		Andar
13	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl.
14	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl.
15	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl.
16	3/4" - 19,1mm	26/05/2018	NEOVIA	22:22	9,072	4,049	-13,615	20	Concl.
17	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl.
18	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl.
19	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	Fernando transportes	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl.
20	3/4" - 19,1mm	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barras	12:00	2,234	2,359	2,349	21	Concl.

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

5.4 Adesividade

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador Cadastro **Formulário** Controle de recebimento de material Temperatura Manual Configurações Não estou em alerta

Graduação individual Umidade Densidade **Adesividade** Ligante Lamelaridade Etiqueta Emulsões Índice de forma M.A.Q. R.N.C. Composição D.U.I. Grau de compactação

Nesta tela é possível cadastrar a adesividade do material. Para realizar o cadastro, clique em "novo", a primeira parte consiste identificar o material, preencha o agregado desejado, sua característica, o fornecedor, sua procedência, data e hora, número da nota fiscal, identificação da coleta e o número do certificado.

Adesividade

Lançamento Pesquisa

Código 6

Descrição do material
Agregado Característica
3/4" - 19,1mm Basalto

Fornecedor
Samara Romare

Procedência Data Hora
Quatro Barras PR 31/07/2018 12:00

Nº Nota fiscal Id-Coleta Certificado nº
1253525 12 125/2015

Resultado

Informe do sistema
Atenção: Aquecer a 120°C e o agregado a 100C.

Resultado

Código	Data	Fornecedor	Material	Nota fiscal	Sem aditivo	1º Aditivo	Resultado	2º Aditivo
1	21/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	12525	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Cal Ch1
2	20/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	12515	Satisfatório	Dope	Satisfatório	Aditivo
3	18/03/2018	Fernando transportes	3/4" - 19,1mm	2525	Satisfatório	Dope	Satisfatório	Cal Ch1
4	19/06/2018	teste	3/4" - 19,1mm	1	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Dope
5	19/06/2018	1	1/2" - 12,7mm	1	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Dope
6	31/07/2018	Samara Romare	3/4" - 19,1mm	1253525	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Cal Ch1

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Em seguida, selecione o tipo de ligante e o resultado obtido.

Adesividade

Lançamento Pesquisa

Código 6

Descrição do material
Agregado Característica
3/4" - 19,1mm Basalto

Fornecedor
Samara Romare

Procedência Data Hora
Quatro Barras PR 31/07/2018 12:00

Nº Nota fiscal Id-Coleta Certificado nº
1253525 12 125/2015

Resultado

Informe do sistema
Atenção: Aquecer a 120°C e o agregado a 100C.

Resultado

Código	Data	Fornecedor	Material	Nota fiscal	Sem aditivo	1º Aditivo	Resultado	2º Aditivo
1	21/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	12525	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Cal Ch1
2	20/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	12515	Satisfatório	Dope	Satisfatório	Aditivo
3	18/03/2018	Fernando transportes	3/4" - 19,1mm	2525	Satisfatório	Dope	Satisfatório	Cal Ch1
4	19/06/2018	teste	3/4" - 19,1mm	1	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Dope
5	19/06/2018	1	1/2" - 12,7mm	1	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Dope
6	31/07/2018	Samara Romare	3/4" - 19,1mm	1253525	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Cal Ch1

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Em seguida, selecione o resultado, detalhe e a situação do ensaio.

Após preencher todos os dados clique em salvar.

Adesividade

Lançamento Pesquisa

Satmar e Romare

Procedência: Quatro Barras PR Data: 31/07/2018 Hora: 12:00

Nº Nota fiscal: 1253525 Id-Coleta: 12 Certificado nº: 125/2015

Produto: FLEXPAVE 55/75

Tipo de ligante:

- Cimento asfáltico de petróleo (C.A.P.)
- Emulsão
- Asfalto diluído de petróleo

Resultados:

- Satisfatório
- Não satisfatório

Tipo de aditivo (%): Cal Ch1 | 1

Tipo de aditivo (%): Cal Ch1 | 1

Avaliação do primeiro adt.:

- Satisfatório
- Não satisfatório

Avaliação do segundo adt.:

- Satisfatório
- Não satisfatório

Informe do sistema:

- Atenção: Aquecer a 120°C e o agregado a 100C.
- Resultado: Satisfatório com Cal Ch1, adição de 1%.
- Atenção: O material deve ser expedido na fervura.
- Detalhe: CQL Situação: Concluído

UNIDADE: 100 - Gestão de qualidade - Online

Operado

Código Local:

Postado:

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Código	Data	Fornecedor	Material	Nota fiscal	Sem aditivo	1º Aditivo	Resultado	2º Aditivo
1	21/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	12525	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Cal Ch1
2	20/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	12515	Satisfatório	Dope	Satisfatório	Aditivo
3	18/03/2018	Fernando transportes	3/4" - 19,1mm	2525	Satisfatório	Dope	Satisfatório	Cal Ch1
4	19/06/2018	teste	3/4" - 19,1mm	1	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Dope
5	19/06/2018	1	1/2" - 12,7mm	1	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Dope
6	31/07/2018	Samara Romare	3/4" - 19,1mm	1253525	Satisfatório	Cal Ch1	Satisfatório	Cal Ch1

5.5 Ligante

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador Cadastro **Formulário** Controle de recebimento de material Temperatura Manual Configurações

Não estou em alerta

Graduação individual Umidade Densidade Adesividade **Ligante** Lamelaridade Etiqueta Emulsões Índice de forma M.A.Q. R.N.C. Composição D.U.I. Grau de compactação

Nesta tela é possível cadastrar os ensaios de ligante do material. Este cadastro está em junção com os parâmetros de CAP para gerar os resultado.

Para realizar o cadastro, clique em "novo", a primeira parte consiste as informações de identificação do material, preencha o tipo de ligante, fornecedor, sua origem, a data de coleta e a data do ensaio, nota fiscal, placa, peso e o lacre.

Ensaio de ligante

Ensaio de C.A.P. Pesquisa

Código	Tipo de ligante	Fornecedor	Origem	Data da coleta	Data do ensaio	Nota fiscal	Placa	Peso (ton.)	Lacre	Parâmetros
	CAP 50/70	Samara Romare	Xaxim	18/08/2018	21/08/2018	789512	EMJ-0000	55	123	

Penetração

Resultado	Mínimo	Máximo	ABNT	ASTM	NORMA
	50	70	NBR 6576	D 5	ME 003/99

Resultado do laudo: Satisfação do resultado:

Ponto fulgor

Resultado	Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
	235	NBR 11341	D 92	ME 247/94

Resultado do laudo: Satisfação do resultado:

Recuperação elástica a 25 °C

Resultado	Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
	0	0	NBR 15086	D 6084	ME 382/99

Resultado do laudo: Satisfação do Resultado:

Ponto de amolecimento

Resultado	Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
	46	NBR 6560	D 36	ME 247/94

Resultado do laudo: Satisfação do resultado:

Viscosidade Saybolt Furol

Índice de susceptibilidade térmica

Resultado	Mínimo	Máximo	ABNT	ASTM	NORMA
	-1,5	0,7	N/A	N/A	N/A

Resultado do laudo: Satisfação do resultado:

Solubilidade em tricloroetileno, mín.

Resultado	Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
	99,5	NBR 14855	D 2042	NBR-14855

Resultado do laudo: Satisfação do resultado:

Ductilidade a 25 °C, mín.

Resultado	Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
	20	NBR 6293	D 113	ME 163/98

Resultado do laudo: Satisfação do resultado:

(RTFOT) - Variação em massa, máx.

Resultado	Máximo	ABNT	ASTM	NORMA
	0,5	NBR 15235	D 2872	NBR 15235

Resultado do laudo: Satisfação do resultado:

(RTFOT) - Ductilidade a 25 °C, mín.

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Os demais campos, preencha o resultado e o resultado do laudo para gerar a satisfação do resultado. É necessário preencher todos os campos.

Ensaio de ligante

Ensaio de C.A.P. Pesquisa

Código	Tipo de ligante	Fornecedor	Origem	Data da coleta	Data do ensaio	Nota fiscal	Placa	Peso (ton.)	Lacre	Parâmetros
	CAP 50/70	Samara Romare	Xaxim	18/08/2018	21/08/2018	789512	EMJ-0000	55	123	

Penetração

Resultado	Mínimo	Máximo	ABNT	ASTM	NORMA
50	50	70	NBR 6576	D 5	ME 003/99

Resultado do laudo: Satisfação do resultado: Aprovado

Ponto fulgor

Resultado	Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
100	235	NBR 11341	D 92	ME 247/94

Resultado do laudo: Satisfação do resultado: Reprovado

Recuperação elástica a 25 °C

Resultado	Mínimo	Máxima	ABNT	ASTM	NORMA
0	0	0	NBR 15086	D 6084	ME 382/99

Resultado do laudo: Satisfação do Resultado: Aprovado

Ponto de amolecimento

Resultado	Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
30	46	NBR 6560	D 36	ME 247/94

Resultado do laudo: Satisfação do resultado: Aprovado

Viscosidade Saybolt Furol

Índice de susceptibilidade térmica

Resultado	Mínimo	Máximo	ABNT	ASTM	NORMA
55	-1,5	0,7	N/A	N/A	N/A

Resultado do laudo: Satisfação do resultado: Reprovado

Solubilidade em tricloroetileno, mín.

Resultado	Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
100	99,5	NBR 14855	D 2042	NBR-14855

Resultado do laudo: Satisfação do resultado: Aprovado

Ductilidade a 25 °C, mín.

Resultado	Mínimo	ABNT	ASTM	NORMA
30	20	NBR 6293	D 113	ME 163/98

Resultado do laudo: Satisfação do resultado: Aprovado

(RTFOT) - Variação em massa, máx.

Resultado	Máximo	ABNT	ASTM	NORMA
10	0,5	NBR 15235	D 2872	NBR 15235

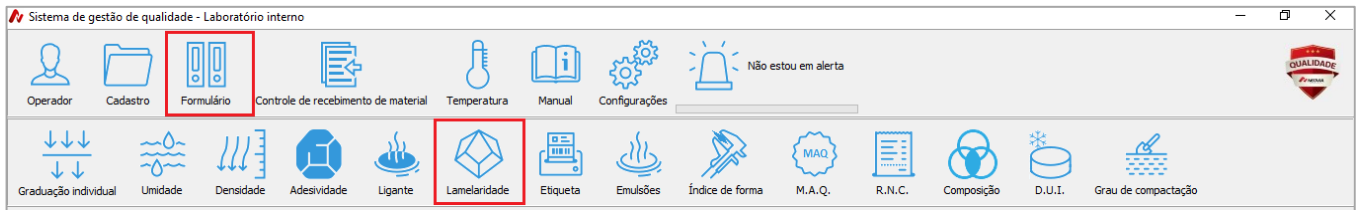
Resultado do laudo: Satisfação do resultado: Reprovado

(RTFOT) - Ductilidade a 25 °C, mín.

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Após preencher todos os dados clique em salvar.

5.6 Lamelaridade



Nesta tela é possível cadastrar os ensaios do índice de lamelaridade do agregado. Para realizar o cadastro, clique em “novo”, a primeira parte consiste as informações de identificação do agregado, primeiramente preencha o agregado desejado e informe qual é o rebitador e se o mesmo está funcionando ou parado.

Código	Data	Descrição	Procedência	Id. de: ^
*	21/08/2018	3/4" - 19,1mm	Samara Romare	
1	23/03/2018	3/8" - 9,52mm	Fernando transportes	
2	22/03/2018	3/4" - 19,1mm	Britaball	
3	24/03/2018	3/4" - 19,1mm	Britaball	
4	20/06/2018	3/4" - 19,1mm	teste	1

Peneira	Percentual passante (%)	Passante na peneira (%)	Retido na peneira (g)	Percentual das frações (%)	Peso das frações (g)	Peso do material que passa em cada fração (g)	Índice de lamelaridade de cada fração (%)	Índice de lamelaridade ponderada de cada fração (%)
2 1/2"								
2"		2 1/2"	2"	0				0
1 1/2"		2"	1 1/2"	0				0
1 1/4"		1 1/2"	1 1/4"	0				0
1"		1 1/4"	1"	0				0
3/4"		1"	3/4"	0				0
1/2"		3/4"	1/2"	0				0
3/8"		1/2"	3/8"	0				0
1/4"		3/8"	1/4"	0				0
				0,00				0,00

Índice de lamelaridade do agregado (%)

Índice de lamelaridade do agregado máx. (%)

Situação: Detalhe: R.N.C.:

Observação:

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Em seguida preencha as informações do percentual do passante (1), percentual das frações (2), peso dos materiais que passa cada fração (3) e índice de lamelaridade do agregado máximo (4) para que o percentual das frações (5), índice de lamelaridade de cada fração (6), índice de lamelaridade ponderada de cada fração e índice de lamelaridade do agregado sejam calculadas.

Índice de lamelalidade

Lançamento Pesquisa

Código Descrição Rebritador Secundário (mm) ou (hz)
4 1 3/4" - 19,1mm Cone Funcionando 50

Procedência Data Terciário (mm) ou (hz)
Samara Romare 21/08/2018 Parado 0

1º Granulometria 2º Tamanho das frações 3º 4º 5º 6º 7º

Peneira	Percentual passante (%)	Passante na peneira (%)	Retido na peneira (g)	Percentual das frações (%)	Peso das frações (g)	Peso do material que passa em cada fração (g)	Índice de lamelalidade de cada fração (%)	Índice de lamelalidade ponderada de cada fração (%)
2 1/2"	100							
2"	100	2 1/2"	2"	0	100	90	90	0
1 1/2"	98	2"	1 1/2"	2	90	80	88,89	1,78
1 1/4"	95	1 1/2"	1 1/4"	3	80	79	98,75	2,96
1"	60	1 1/4"	1"	35	70	60	85,71	30
3/4"	50	1"	3/4"	10	60	50	83,33	8,33
1/2"	40	3/4"	1/2"	10	50	40	80	8
3/8"	30	1/2"	3/8"	10	60	20	33,33	3,33
1/4"	20	3/8"	1/4"	10	10	8	80	8
				80				62,4
							8º Índice de lamelalidade do agregado (%)	78
							9º Índice de lamelalidade do agregado máx. (%)	80

Situação Detalhe R.N.C.
CQL

Observação

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Em seguida, preencha a observação (opcional), selecione a situação do ensaio, o detalhe e o número do relatório de não conformidade (se houver).

Após preencher todos os dados clique em salvar.

Índice de lamelalidade

Lançamento Pesquisa

Código Descrição Rebritador Secundário (mm) ou (hz)
4 1 3/4" - 19,1mm Cone Funcionando 50

Procedência Data Terciário (mm) ou (hz)
Samara Romare 21/08/2018 Parado 0

1º Granulometria 2º Tamanho das frações

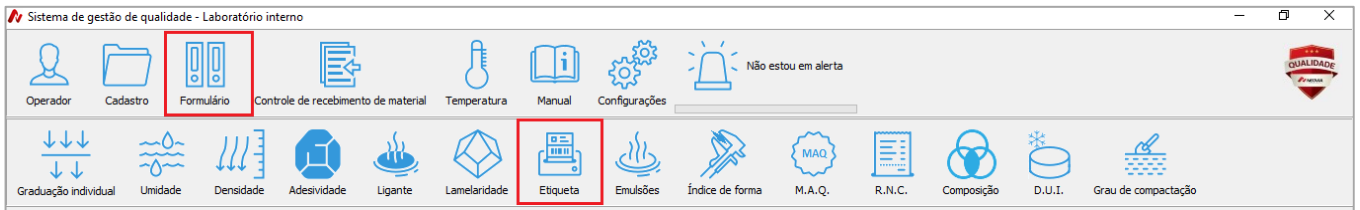
Peneira	Percentual passante (%)	Passante na peneira (%)	Retido na peneira (g)	Percentual das frações (%)	Peso das frações (g)	Peso do material que passa em cada fração (g)	Índice de lamelalidade de cada fração (%)	Índice de lamelalidade ponderada de cada fração (%)
2 1/2"	100							
2"	100	2 1/2"	2"	0	100	90	90	0
1 1/2"	98	2"	1 1/2"	2	90	80	88,89	1,78
1 1/4"	95	1 1/2"	1 1/4"	3	80	79	98,75	2,96
1"	60	1 1/4"	1"	35	70	60	85,71	30
3/4"	50	1"	3/4"	10	60	50	83,33	8,33
1/2"	40	3/4"	1/2"	10	50	40	80	8
3/8"	30	1/2"	3/8"	10	60	20	33,33	3,33
1/4"	20	3/8"	1/4"	10	10	8	80	8
				80				62,4
							Índice de lamelalidade do agregado (%)	78
							Índice de lamelalidade do agregado máx. (%)	80

Situação Detalhe R.N.C.
Em andamento CQL 20180821

Observação

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

5.7 Etiqueta



Nesta tela é possível cadastrar os dados da coleta de ligante para posteriormente imprimir a ficha de identificação. Para realizar o cadastro, clique em “novo”, informe a nota fiscal e selecione o fornecedor:

Controle de amostragem e etiqueta de controle

Lançamento Pesquisa

Código Nota fiscal
2265

Fornecedor Samara Romare

Procedência teste

Peso líquido (ton.) Descrição Número do tanque

Placa Data da coleta Número do certificado

Data do registro 21/08/2018

Endereço destino - Peso da amostragem (kg)

Observação

Unidade: -
Operador:
Código local: 20180821125102
Postado: Não

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Em seguida, preencha as demais informações sobre a coleta do ligante:

Controle de amostragem e etiqueta de controle

— □ ×

Lançamento Pesquisa

Código: Nota fiscal:

Fornecedor:

Procedência:

Peso líquido (ton.): Descrição: Número do tanque:

Placa: Data da coleta: Número do certificado:

Data do registro:

Endereço destino: Peso da amostragem (kg):

Observação:

Unidade: -
Operador:
Código local: 20180821125158
Postado: Não

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar **Salvar** Imprimir

Após preencher todos os dados clique em salvar.

Para imprimir a ficha clique em “Imprimir” que fica no canto inferior direito.

Controle de amostragem e etiqueta de controle

— □ ×

Lançamento Pesquisa

Código: Nota fiscal:

Fornecedor:

Procedência:

Peso líquido (ton.): Descrição: Número do tanque:


Placa: Data da coleta: Número do certificado:

Data do registro:

Endereço destino: Peso da amostragem (kg):

Observação:

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Alexandro da Silva
Código local: 20180705151012
Postado: Editado

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar **Salvar**  Imprimir

Abrirá a tela de pré-visualizador de impressão, nela é possível realizar a impressão.

Report Preview

Thumbnail Search Results

NEOVIA **Ficha de coleta de CAP**

Origem	Nosta fiscal: 22222	Registro: 1
	Fornecedor: Samara Romare	Data da coleta: 04/07/2018
	Origem: teste	Placa do veículo: AAA-1234
	Peso líquido (ton.): 25	Nº do tanque: 1
Destino	Descrição do produto: FLEXPAVE 55/75	Nº do certificado: 55
	Endereço - destino: Teste de endereço, rodovia, nº300	Peso da amostra (kg): 36
Observação:		

Laboratorista: Alexandro da Silva Data de lançamento: 05/07/2018

NEOVIA **Ficha de coleta de CAP**

Origem	Nosta fiscal: 22222	Registro: 1
	Fornecedor: Samara Romare	Data da coleta: 04/07/2018
	Origem: teste	Placa do veículo: AAA-1234
	Peso líquido (ton.): 25	Nº do tanque: 1
Destino	Descrição do produto: FLEXPAVE 55/75	Nº do certificado: 55
	Endereço - destino: Teste de endereço, rodovia, nº300	Peso da amostra (kg): 36
Observação:		

0% Page 1 of 1 Zoom 141%

5.8 Emulsão

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador Cadastro **Formulário** Controle de recebimento de material Temperatura Manual Configurações Não estou em alerta

Graduação individual Umidade Densidade Adesividade Ligante Lamelaridade Etiqueta **Emulsões** Índice de forma M.A.Q. R.N.C. Composição D.U.I. Grau de compactação

Nesta tela é possível cadastrar os ensaios de emulsão. Este cadastro está em junção com os parâmetros de emulsões para gerar os resultado.

Para realizar o cadastro, clique em "novo", a primeira parte consiste as informações de identificação do ligante, preencha o tipo de ligante, fornecedor, sua origem, a data de coleta e a data do ensaio, nota fiscal, placa, peso e o lacre.

Ensaio de emulsão

Ensaio de emulsão Pesquisa

Código	Tipo de ligante	Fornecedor	Origem	Data da coleta	Data do ensaio	Nota fiscal	Placa	Peso (ton.)	Lacre	Parâmetros
	RR-1C	Samara Romare	Xaxim	17/08/2018	21/08/2018	12365	EMJ-1000	55	321	

Penetração

Resultado	Mínimo	Máxima	Aprovação
	4	15	

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 6576), **ASTM** (D5), **NORMA** (ME 003/99)

Carga de partícula

Resultado	Mínimo	Aprovação
	Positiva	

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 6567), **ASTM** (D244), **NORMA** (AstmNorma)

Sedimentação

Resultado	Máxima	Aprovação
	5	

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 6570), **ASTM** (D6930), **NORMA** (NormaSedimentação)

Adesividade em agregado miúdo

Resultado	Mínimo	Aprovação

Resultado do laudo: **ABNT** (AbntAdesividade), **ASTM** (AstmAdesividade), **NORMA** (NormaAdesividade)

Peneiramento

Resultado	Mínimo	Máxima	Aprovação
	0	0,1	

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 14393), **ASTM** (D6933), **NORMA** (NormaPeneira)

pH

Resultado	Máximo	Aprovação

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 6299), **ASTM** (-), **NORMA** (PhNorma)

Resistência à água - (Cobertura) - agregado seco

Resultado	Mínimo	Aprovação
	80	

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 14249), **ASTM** (D244), **NORMA** (NormaResSeco)

Solvente destilado

Resultado	Mínimo	Máximo	Aprovação

Resultado do laudo: **ABNT** (AbntSolvente), **ASTM** (AstmSolvente), **NORMA** (NormaSolvente)

Resistência à água - (Cobertura) - agregado úmido

Resultado	Mínimo	Aprovação

Desemulsibilidade

Resultado	Mínimo	Aprovação

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Os demais campos, preencha o resultado e o resultado do laudo para gerar a satisfação do resultado. É necessário preencher todos os campos.

Ensaio de emulsão

Ensaio de emulsão Pesquisa

Código	Tipo de ligante	Fornecedor	Origem	Data da coleta	Data do ensaio	Nota fiscal	Placa	Peso (ton.)	Lacre	Parâmetros
1	RR-1C	Samara Romare	Araucária	11/04/2018	12/04/2018	1234456	asd-1234	25	2588	

Penetração

Resultado	Mínimo	Máxima	Aprovação
50	4	15	Reprovado

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 6576), **ASTM** (D5), **NORMA** (ME 003/99)

Carga de partícula

Resultado	Mínimo	Aprovação
Positiva	Positiva	Aprovado

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 6567), **ASTM** (D244), **NORMA** (AstmNorma)

Sedimentação

Resultado	Máxima	Aprovação
3	5	Aprovado

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 6570), **ASTM** (D6930), **NORMA** (NormaSedimentação)

Adesividade em agregado miúdo

Resultado	Mínimo	Aprovação
1,2		Reprovado

Resultado do laudo: **ABNT** (AbntAdesividade), **ASTM** (AstmAdesividade), **NORMA** (NormaAdesividade)

Peneiramento

Resultado	Mínimo	Máxima	Aprovação
0,6	0	0,1	Reprovado

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 14393), **ASTM** (D6933), **NORMA** (NormaPeneira)

pH

Resultado	Máximo	Aprovação
50		Aprovado

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 6299), **ASTM** (-), **NORMA** (PhNorma)

Resistência à água - (Cobertura) - agregado seco

Resultado	Mínimo	Aprovação
50	80	Reprovado

Resultado do laudo: **ABNT** (ABNT 14249), **ASTM** (D244), **NORMA** (NormaResSeco)

Solvente destilado

Resultado	Mínimo	Máximo	Aprovação
50			Reprovado

Resultado do laudo: **ABNT** (AbntSolvente), **ASTM** (AstmSolvente), **NORMA** (NormaSolvente)

Resistência à água - (Cobertura) - agregado úmido

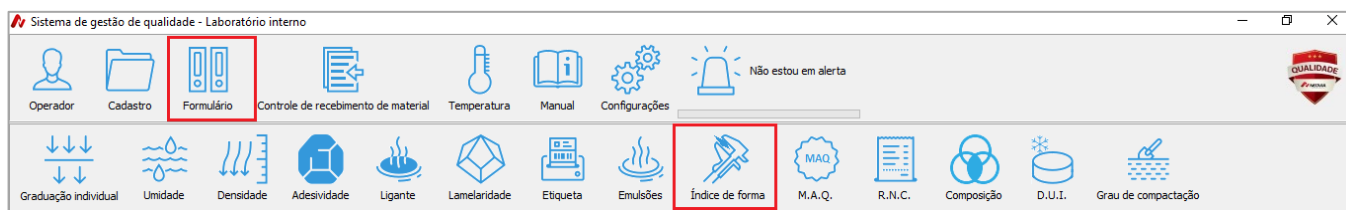
Resultado	Mínimo	Aprovação
50		Reprovado

Desemulsibilidade

Resultado	Mínimo	Aprovação
50		Aprovado

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Após preencher todos os dados clique em salvar.



Nesta tela é possível cadastrar os ensaios do índice de forma do agregado.

Para realizar o cadastro, clique em “novo”, a primeira parte consiste as informações de identificação do agregado. Preencha o tipo do agregado (1), rebitador (2), se o rebitador está funcionando ou parado (3) e o valor da abertura destes rebitador (4), sua procedência (5), a data do ensaio (6) e qual peneira utilizado na passante da fração (7) e na fração retida (8).

Código	Data	Descrição
*	22/08/2018	3/4" - 19,1mm
1	27/07/2018	3/8" - 9,52mm
2	30/07/2018	3/4" - 19,1mm
3	30/07/2018	3/16" - 4,76mm

Em seguida, preencha as dimensões do agregado de 25 fragmentos.

Conforme vai preenchendo a coluna com as dimensões, o sistema vai calcular e mostrar o resultado de classificação do índice de forma. (O cálculo procede na divisão entre as dimensões).

Número do fragmento	A (m)	B (m)	C (m)	B/A	C/B	A/C	Classificação do índice de forma
01	25	30	5,2	1,20	0,17	4,81	Lamelar
02	1	10	2,3	10,00	0,23	0,43	Lamelar
03	1	1	1	1,00	1,00	1,00	Cúbico
04							
05							
06							
07							
08							
09							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							

Logo abaixo, temos as condições de classificação dos grãos (1) e um resumo geral quantitativa das unidades e a porcentagem dos agregados lançados no sistema (2).

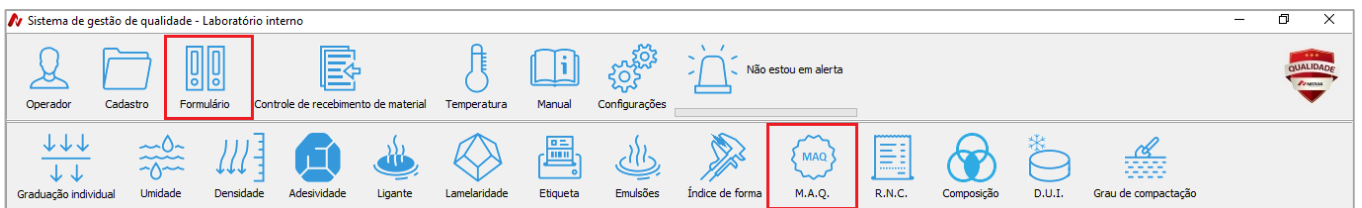
1º		2º			
Relações	Forma do grãos	Unidades	%	Mínimo	Máximo
B/A B/A	Classificação	Cúbico	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="33,33"/>	<input type="text" value="80"/>
> 0,5 > 0,5	Cúbico	Lamelar	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="66,67"/>	
> 0,5 < 0,5	Lamelar	Alongado	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0,00"/>	
< 0,5 > 0,5	Alongado	Alongado e lamelar	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0,00"/>	
< 0,5 < 0,5	Alongado e lamelar	Partículas defeituosas		<input type="text" value="66,67"/>	<input type="text" value="0"/>
Observação do resultado				<input type="text" value="20"/>	

Por padrão o sistema vem estabelecido o máximo e mínimo do índice de forma, mas podendo ser alterado conforme a sua necessidade (1), o sistema também indica se o ensaio foi aprovado ou não (2). Em seguida, preencha a observação (opcional), selecione a situação do ensaio, o detalhe e o número do relatório de não conformidade (se houver).

Índice de forma	Mínimo	Máximo	Aprovação
<input type="text" value=""/>	<input type="text" value="0"/> 1º	<input type="text" value="5"/>	2º Não conforme, alto índice de partículas não conformes.
Observação			
<input type="text" value="3º"/>			
Situação	Detalhe	R.N.C.	
Em andamento 4º	CQL 5º	20180818 6º	

Após preencher todos os dados clique em salvar.

5.10 M.A.Q.



Nesta tela é possível cadastrar as informações da mistura asfáltica usinada a quente. Para realizar o cadastro, clique em “novo”, a primeira parte consiste as informações de identificação do local da coleta. Selecione o subtrecho (1), informe a placa ou estaca (2), data (3), lado da faixa (4) e faixa (5).

Mistura asfáltica a quente

Formulário Pesquisa

Dados da coleta

Código

Rodovia

Trecho

Subtrecho ▾

Segmento

Placa/Estaca 2º Data 3º

Lado 4º ▾ Faixa 5º ▾

Finalidade

Em seguida, selecione a faixa (1), informe a vazão (2), a temperatura do CAP (2), produção por tonelada/hora (4), a temperatura da mistura (5), hora (6), vazão filer (7) e o número da carga (8).

Dados da mistura M.A.Q.

Matéria prima	Britabala			Dens. real gráudo (g/cm³)	2,997
Faixa	CBUQ faixa "B" DNIT-polimero 1º ▾			Dens. apar. gráudo (g/cm³)	2,868
3/4" - 19,1mm	30 (%)	CAP (%)	6	Produção (t/h)	150 4º
3/8" - 9,52mm	25 (%)	Vazão (Hz)	50 2º	Mist. (°C)	55 5º
3/16" - 4,76mm	35 (%)	CAP (°C)	100 3º	Hora	08:19 6º
Areia industrial	4 (%)			Vazão filer (Hz)	11 7º
Vazio	0 (%)			Carga	4 8º
Tipo de CAP	AMP 60/85 - E			Dens. real miúdo (g/cm³)	2,971
				Dens. apar. miúdo (g/cm³)	2,862
				Dens. real filer (g/cm³)	2,825
				Dens. efetiva (g/cm³)	2,94
				Dens. CAP (g/cm³)	1,01
				Dens. apar. mist. (g/cm³)	2,905

No Rice Test, selecione a temperatura (1) e informe os dados obtidos no picnômetro (2, 3, 4).

RICE TEST

Temperatura (°C) ▾ 1º

Amostra (g) 2º

Pic + amos + água (g) 3º

Pic + água (g) 4º

Fator de correção da água

Angular

Linear

Densidade (g)

Teor pelo rice (%)

No teor de betume selecione o aparelho utilizado (1) para obter a amostra e informe a amostra com betume (2) e sem betume (3), fator de ajuste (4), correção (5) e amostra úmida (6) e seca (7).

Teor de betume

Aparelho usado Rotarex 1º

Amostra com betume (g) 50 2º

Amostra sem betume (g) 10 3º

Fator de ajuste (g) 1,0 4º

Betume (g) 40,00

Correção (%) 0,0 5º

Amostra úmida (g) 50 6º

Amostra seca (g) 100 7º

Água (g) -50,00

Umidade (%) -50,00

Teor (%) 130,00

3,55 4,1

3,5 4,15

Para agregados – análise granulométrica informe o peso de cada peneira utilizada para obter os resultados do retido e passante.

Agregados - Análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Peso (g)	Retido (%)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)		Especificação (%)	
2"	50,8	0,2	2,0	98,0	100	100	100	100
1 1/2"	38,1	0,6	6,0	94,0	100	100	100	100
1"	25,4	0,1	1,0	99,0	100	100	95	100
3/4"	19,1	0,6	6,0	94,0	100	100	80	100
3/8"	9,52	0,55	5,5	94,5	62,9	76,9	45	80
Nº4	4,76	0,9	9,0	91,0	42,9	52,9	28	60
Nº10	2	0,2	2,0	98,0	23,6	33,6	20	45
Nº40	0,42	0,1	1,0	99,0	10	18,6	10	32
Nº80	0,18	1	10,0	90,0	8	13	8	20
Nº200	0,074	2	20,0	80,0	4,1	8	3	8

Nas misturas betuminosas, informe o peso ao ar (1), peso imerso (2) e peso superficial seco (3), selecione o tipo de densidade (4) para obter o resultado da densidade e volume de ar.

Misturas betuminosas a quente - ensaio Marshall

Peso ao ar (g)	20	20	10	1º	<input type="radio"/> Densidade máxima medida <input checked="" type="radio"/> Densidade teórica 4º <input type="radio"/> Densidade calculada			
Peso imerso (g)	30	1,2	20,6	2º				
Peso superficial seco (g)	1,2	25	36	3º				
Volume (cm³)	-28,8	23,8	15,4	Média				
Densidade aparente (g/cm³)	-0,694	0,840	0,649	0,265				
Densidade teórica (g/cm³)	0,844	0,844	0,844		Controle		Especificado	
Volume de ar (%)	182,23	0,47	23,10	68,60	5	7	4	7,5
V.A.M. (%)	92,9	108,6	106,6	102,7	15	18	14	21
R.B.V. (%)	-96,2	99,6	78,3	27,2	60	70	58	73
V.C.B. (%)	-89,3	108,1	83,5	34,1	8,5	13	8	16
Absorção (%)	-94,00	25,00	260,00	63,7	0	2		

Em seguida, informe a constante da prensa (1), as leituras da amostra (2), com leitura inicial e final (3), diâmetro (5), espessura (6) e leitura (7) para obter os resultados da leitura.

Misturas betuminosas a quente - ensaio Marshall

Amostra	(01)	(02)	Constante da prensa	
Leitura da est.	1	2	2º	12 1º
Correção	6,06	5,28		
Correção (Kgf)	073	127	100	800 2000
Leitura inicial (mm)	1	3	3º	700 2100
Leitura final (mm)	2	1	4º	
Fluência (mm)	1	-2	-0,5	2 4
				1,9 4,5

R.T.C.D.

Diâmetro (cm)	2	5º	<input type="checkbox"/> Kg/cm²	0,65	2
Espessura (cm)	3	6º	R.T.C.D. (Mpa)	0,65	2,1
Leitura (kgf/cm²)	1	7º	13,521		

Por fim informe o andamento do ensaio, a sua situação (1), coleta (2), segmento a aplicação (3), detalhe (4), ensaio (5), número do relatório de não conformidade (se houver) (6) e observação (opcional) (7).

<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <thead> <tr> <th></th> <th>(mm)</th> <th>(g)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> <th>(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2"</td><td>50,8</td><td>0,2</td><td>2,0</td><td>98,0</td><td>100</td><td>100</td></tr> <tr><td>1 1/2"</td><td>38,1</td><td>0,6</td><td>6,0</td><td>94,0</td><td>100</td><td>100</td></tr> <tr><td>1"</td><td>25,4</td><td>0,1</td><td>1,0</td><td>99,0</td><td>100</td><td>95</td></tr> <tr><td>3/4"</td><td>19,1</td><td>0,6</td><td>6,0</td><td>94,0</td><td>100</td><td>80</td></tr> <tr><td>3/8"</td><td>9,52</td><td>0,55</td><td>5,5</td><td>94,5</td><td>62,9</td><td>45</td></tr> <tr><td>Nº4</td><td>4,76</td><td>0,9</td><td>9,0</td><td>91,0</td><td>42,9</td><td>28</td></tr> <tr><td>Nº10</td><td>2</td><td>0,2</td><td>2,0</td><td>98,0</td><td>23,6</td><td>20</td></tr> <tr><td>Nº40</td><td>0,42</td><td>0,1</td><td>1,0</td><td>99,0</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>Nº80</td><td>0,18</td><td>1</td><td>10,0</td><td>90,0</td><td>8</td><td>8</td></tr> <tr><td>Nº200</td><td>0,074</td><td>2</td><td>20,0</td><td>80,0</td><td>4,1</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>		(mm)	(g)	(%)	(%)	(%)	(%)	2"	50,8	0,2	2,0	98,0	100	100	1 1/2"	38,1	0,6	6,0	94,0	100	100	1"	25,4	0,1	1,0	99,0	100	95	3/4"	19,1	0,6	6,0	94,0	100	80	3/8"	9,52	0,55	5,5	94,5	62,9	45	Nº4	4,76	0,9	9,0	91,0	42,9	28	Nº10	2	0,2	2,0	98,0	23,6	20	Nº40	0,42	0,1	1,0	99,0	10	10	Nº80	0,18	1	10,0	90,0	8	8	Nº200	0,074	2	20,0	80,0	4,1	8	<div style="border: 1px solid red; padding: 5px;"> <p>Informações do andamento do ensaio</p> <p>Situação Andamento 1º</p> <p>Coleta Pista 2º</p> <p>Detalhe CQL 4º</p> <p>Segmento de aplicação 2º Segmento 3º</p> <p>Ensaio Ensaio completo 5º</p> <p>Consumo do C.A.P. Consumo do C.A.P. foi de <input type="text"/> %</p> <p>Número do relatório de não conformidade (R.N.C.): 6º</p> </div> <p>Observações: 7º</p> <p>Unidade: - Operador: - Código local: 20180823084514 Postado: Não</p> <p style="text-align: center;">Mais gráfico</p> <p style="text-align: center;"> Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Avaliação Imprimir </p>
	(mm)	(g)	(%)	(%)	(%)	(%)																																																																								
2"	50,8	0,2	2,0	98,0	100	100																																																																								
1 1/2"	38,1	0,6	6,0	94,0	100	100																																																																								
1"	25,4	0,1	1,0	99,0	100	95																																																																								
3/4"	19,1	0,6	6,0	94,0	100	80																																																																								
3/8"	9,52	0,55	5,5	94,5	62,9	45																																																																								
Nº4	4,76	0,9	9,0	91,0	42,9	28																																																																								
Nº10	2	0,2	2,0	98,0	23,6	20																																																																								
Nº40	0,42	0,1	1,0	99,0	10	10																																																																								
Nº80	0,18	1	10,0	90,0	8	8																																																																								
Nº200	0,074	2	20,0	80,0	4,1	8																																																																								

Após o preenchimento de todos os campos clique em “Salvar”.

5.11 R.N.C.

Nesta tela é possível descrever o relatório de não conformidade quando há algum resultado insatisfatório na produção da usina.

Para realizar o cadastro, clique em “novo”, a primeira parte consiste as informações de identificação do local da não conformidade. Selecione o subtrecho (1), local do ocorrência (2), serviço (3), km inicial e km final (4), lado (5) e faixa (6).

Relatório de não conformidade							
Lançamento				Pesquisa			
Código	Data	R.N.C.					
1	22/02/2018	1					
Rodovia	Br - 363						
Trecho	Nome do trecho						
Subtrecho	Nome do Sub Trecho 1º						
Segmento	123 a 125						
Local	Serviço	Km inicial	Km final	Lado	Faixa		
Obra 2º	Tapa buraco 3º	4º 125,3	130,21	Direito 5º	Faixa 01 6º		

Em seguida selecione se o ato é corretivo ou melhoria (1), preencha os responsáveis e envolvidos (2), descreva a não conformidade (3), descreva as evidências (4), descreva as ações que serão realizadas (5), descreva a ação corretiva (6) e descreva os equipamentos usados para a ação (7). Selecione se a ação foi eficaz ou não (8), selecione a situação da não conformidade (9) e selecione o detalhe (10).

Relatório de não conformidade

Caracterização do problema Responsável pela abertura **2º**
Solicitado por

Corretiva **1º**

Melhoria

Descrição da não conformidade

Quantidade elevadas de chuva na região causou desmoronamento do lado direito da pista. **3º**

Evidências

Falta de drenagem e falta de escoras de contenção. **4º**

Ação imediata	Responsável	Execução	Prazo
Sinalização do local 5º	Pauro Roberto	23/02/2018	0
Informa a polícia federal	Alexandro da Silva	23/02/2018	1
Acionamento do DNIT	Ricardo Mazuco	23/02/2018	2

Ação corretiva

Recobrimento com lona para evitar que novas chovar agrave a situação. **6º**

Equipamentos usados

Restro escavadeira, Trator esteira. **7º**

Ação foi eficaz?

Sim **8º**
 Não

Situação
 Detalhe
 Data e hora da geração

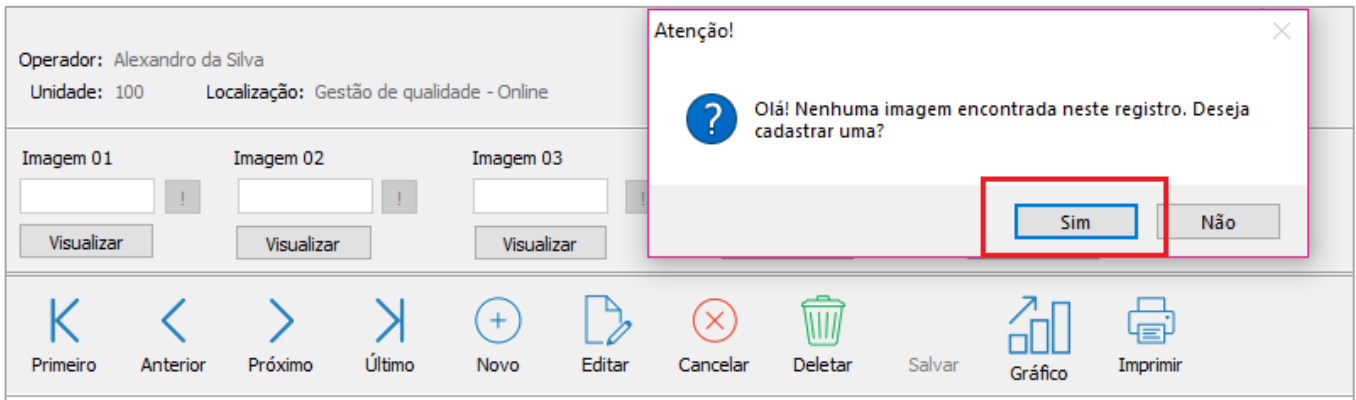
Após preencher todos dados corretamente clique em salvar.

5.11.1 Salvando a foto R.N.C.

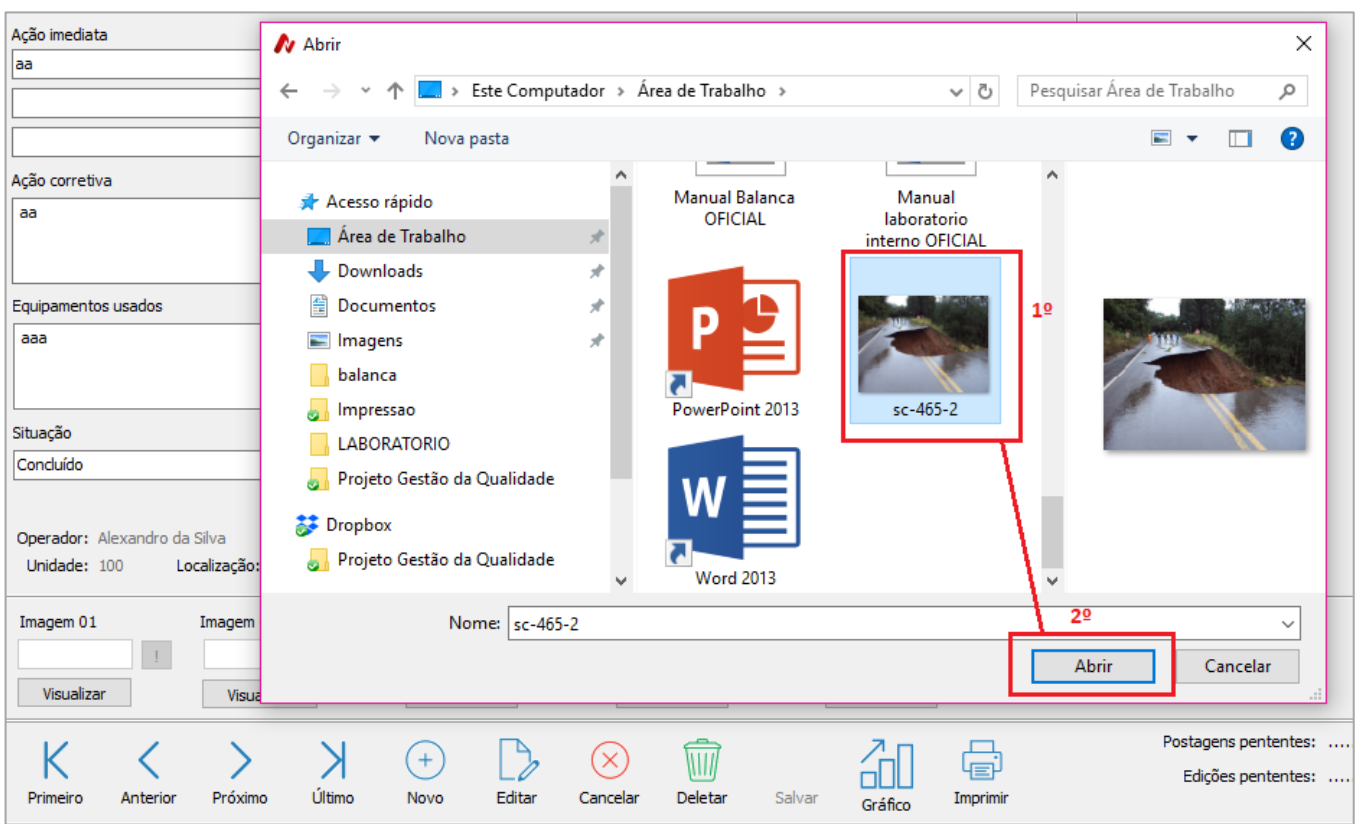
No sistema é possível salvar a foto para registro da não conformidade. Para realizar este registro, clique em visualizar:

Imagem 01	Imagem 02	Imagem 03	Imagem 04	Imagem 05
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>

Aparecerá a seguinte mensagem e clique em sim:



A pasta explorador de arquivos abrirá, selecione a imagem desejada e clique em “Abrir”:



Clique em “Upload” e aguarde o carregamento do arquivo:

Relatório de não conformidade

Lançamento Pesquisa

Corretiva aaa aa
 Melhoria aaa aa

Descrição da não conformidade
aaa

Evidências
aaa

Ação imediata	Responsável	Execução	Prazo
aa	aa	21/08/2018	1

Ação corretiva
aa

Equipamentos usados
aaa

Ação foi eficaz?
 Sim
 Não

Situação: Concluído Detalhe: CQL e Cliente Data e hora da geração: _____

Operador: Alexandre da Silva
 Unidade: 100 Localização: Gestão de qualidade - Online


Imagem 01 Imagem 02 Imagem 03 Imagem 04 Imagem 05

Upload Visualizar Visualizar Visualizar Visualizar

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Gráfico Imprimir

Postagens pendentes:
Edições pendentes:

Ampliar



Após confirmação do envio do arquivo clique em “salvar”.

5.11.2 Editando a foto R.N.C.

Para editar uma foto já enviado para o sistema clique em “editar”, em seguida clique no botão “!” e confirme a operação:

Operador: Alexandre da Silva
 Unidade: 100 Localização: _____

Imagem 01 Imagem 02 Imagem 03 Imagem 04 Imagem 05

RNC10-01 !

Visualizar Visualizar Visualizar Visualizar Visualizar

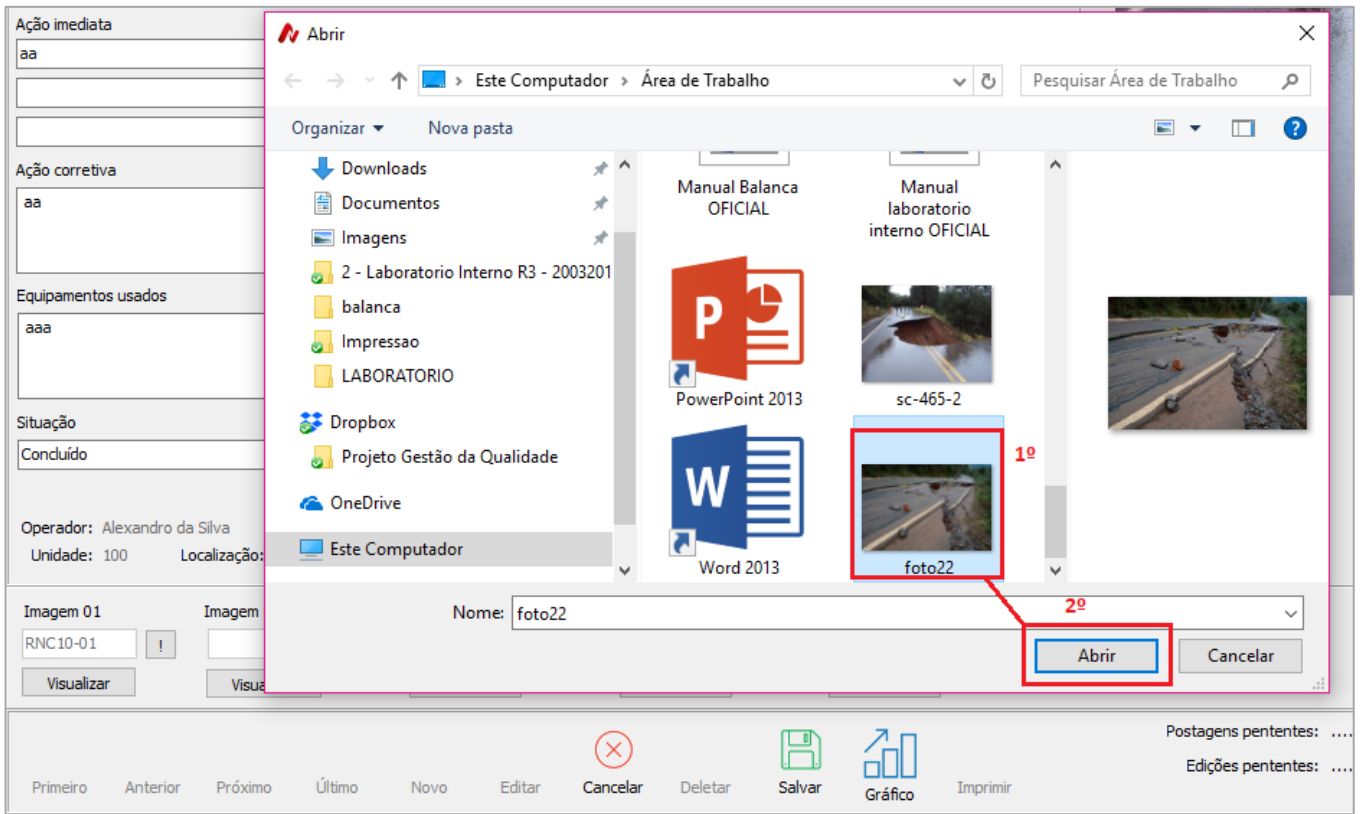
Atenção!

Olá! O sistema apagará o registro desta imagem. Deseja continuar?

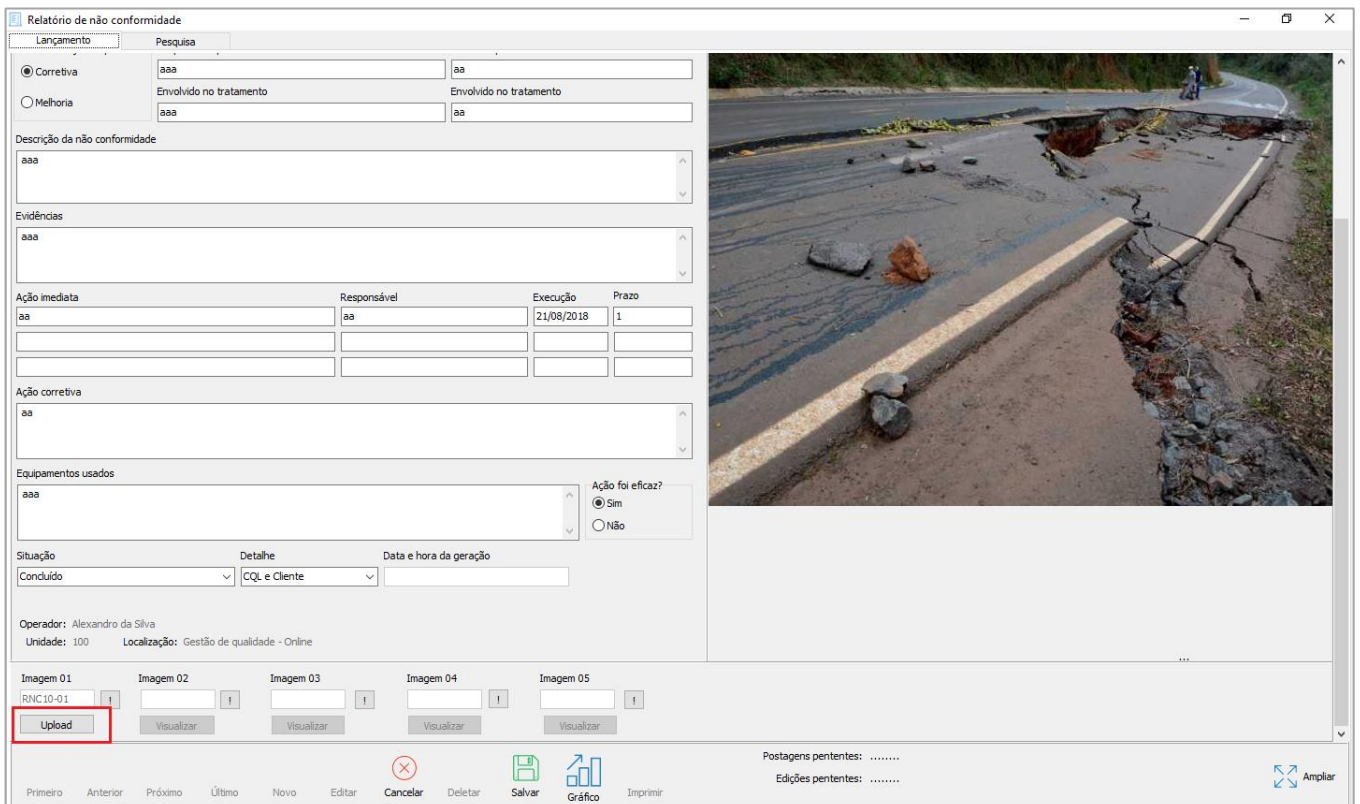
Sim Não

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Gráfico Imprimir

A pasta explorador de arquivos abrirá, selecione a imagem desejada e clique em “Abrir”:

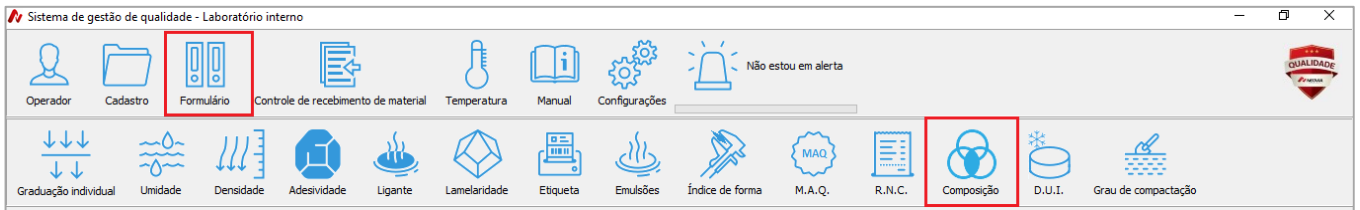


Clique em "Upload" e aguarde o carregamento do arquivo:



Após confirmação do envio do arquivo clique em "salvar".

5.12 Composição



Nesta tela é possível cadastrar as composições das misturas dos silos.

Para realizar o cadastro, clique em “novo”, a primeira parte consiste as informações de identificação do técnico responsável (1) e o projeto (2). Ao preencher o projeto, peneiras, malhas, faixa de trabalho e especificação serão preenchidos.

The 'Composição' form includes the following sections:

- Identificação:** Código, Data, Especificação de serviço (DNIT 031/2006 ES), Projeto (CBUQ faixa "B" DNIT- polímero 2º), Técnico responsável (Samara Rovani), Finalidade (Camada de ligação), and Projeto.
- Situação da mistura:** A table with columns for Silo 01, Silo 02, Silo 03, Silo 04, and Silo 05, with rows for Procedência and Descrição.
- Table of Sieves and Composition:**

Peneira (mm)	Pass (%)	Silo 01	Silo 02	Silo 03	Silo 04	Silo 05	Mistura	Faixa de trabalho	Especificação
2"	50,8							100	100
1 1/2"	38,1							100	100
1"	25,4							100	100
3/4"	19,1							100	100
3/8"	9,52							62,9	76,9
Nº4	4,76							42,9	52,9
Nº10	2							23,6	33,6
Nº40	0,42							10	18,6
Nº60	0,18							8	13
Nº200	0,074							4,1	8
- Observação:** A text area for notes.
- Unit and Operator:** Unidade and Operator fields.
- Local and Post:** Código local (20180823105152) and Postado (Não).
- Buttons:** Retirar ligante da composição e adicionar a composição, Adicionar ligante e receber composição.
- Footer:** Navigation buttons (Primeiro, Anterior, Próximo, Último, Novo, Editar, Cancelar, Deletar, Salvar, Comparar, Gráfico), Point of control and restriction, Recommended (CQL), and Importar.

Em seguida clique em “Graduação” e a tela da análise granulométrica abrirá.

Composição

Composição Resumo da composição

Código: Data: 23/08/2018

Especificação de serviço: DNIT 031/2006 ES Projeto: EBUQ faixa "B" DNIT - polímero

Técnico responsável: Samara Fiovani Finalidade: Camada de ligação

Projetista: Cleiton Rempel

Situação da mistura: Graduação

Silo 01 Silo 02 Silo 03 Silo 04 Silo 05

Peneira (mm)	Pass (%)	Pass (%)	Pass (%)	Pass (%)	Pass (%)	Mistura	Faixa de trabalho	Especificação	Aplicação da mistura + ligante = 100%
2"	50,8						100	100	Silo 01
1 1/2"	38,1						100	100	Silo 02
1"	25,4						100	95	Silo 03
3/4"	19,1						100	80	Silo 04
3/8"	9,52						62,9	45	Silo 05
N#4	4,76						42,9	28	Aglomerante (%)
N#10	2						23,6	20	3,8
N#40	0,42						10	10	Retirar ligante da composição e adicionar a composição
N#80	0,18						8	8	Adicionar ligante e receber composição
N#200	0,074						4,1	3	

Observação:

Unidade: Código local: 20180823095904

Operador: Postado: Não

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Comparar Gráfico

Ponto de controle e restrição:

Recomendados (CQL):

Mais gráfico

Nesta tela você seleciona a matéria prima para direcionar na tela da composição. Você vai direcionar os materiais conforme a posição dos materiais na usina. No meu exemplo abaixo, vou direcionar o material do maior para o menor.

Selecione a matéria prima (1), clique em "Direcionar na composição" (2) e escolha o silo desejado (3):

Análise granulométrica da matéria prima

Formulário Pesquisa

Registros: Código 13 Data 22/03/2017

Dados da coleta: Procedência Britaball Matéria prima 3/4" - 19,1mm

Rebitorador Cone Horário 08:00 Ordem 2

Secundário Funcionando 21

Terciário Funcionando 23

Situação Concluído

Equivalente de areia: Topo de areia (cm) Topo de argila (cm) Equivalente (%) Média equivalente (%) Valor mín. equivalente: 60

Teor de umidade: Amostra úmida + tara (gm) 1882,3 Amostra seca + tara (gm) 1864,8 Tara (gm) 0 Amostra úmida (gm) 1882,3 Amostra seca (gm) 1864,8 Água (gm) 17,5 Umidade (%) 0,94

Peneira	Malha (mm)	Peso (g)	Retido (%)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)
1 1/2"	38,1	0	0	100	100
1"	25,4	0	0	100	100
3/4"	19,1	0	0	100	100
1/2"	12,7	708,6	38	62	62
3/8"	9,52	1357,6	72,8	27,2	25
N#4	4,76	1842,4	98,8	1,2	1
N#10	2	1844,3	98,9	1,1	1
N#40	0,42	1853,6	99,4	0,6	1
N#80	0,18	1859,2	99,7	0,3	1
N#200	0,074	1861,1	99,8	0,2	1

Número do Relatório de não Conformidade (R.N.C.):

Graduação da matéria prima

100 95 90 85 80 75 70 65 60 55 50 45 40 35 30 25 20 15 10 5 0

0

Graduação Faixa de Trabalho Max Faixa de Trabalho Min

Código	Data	Procedência	Descrição	Rebitorador	Hora	Ordem
5	17/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	06:00	1
6	19/03/2018	Britaball	Nº 40 - 0,42mm	Cone	08:00	1
7	19/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Cone	10:00	2
8	23/02/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	06:00	1
9	18/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	06:00	2
10	17/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	12:00	2
11	15/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	10:00	3
12	21/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	06:00	3
13	22/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	08:00	2
14	18/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	12:00	3
					13:00	3
					09:00	6
					12:00	3
					12:00	2

1º

Direcionamento para a composição

Silo 01 Silo 02 Silo 03 3º Silo 04 Silo 05

2º

Direcionar para composição

Repita este procedimento conforme a necessidade de direcionar estes materiais nos silos. Conforme exemplo abaixo:

Registros
 Código: 14 Data: 18/03/2018
 Procedência: Britaball
 Matéria prima: 3/8" - 9,52mm
 Rebitador: Renco
 Horário: 12:00 Ordem: 3
 Secundário: Funcionando 23
 Terciário: Funcionando 25

Equivalente de areia
 Topo de areia (cm):
 Topo de argila (cm):
 Equivalente (%):
 Média equivalente (%):
 Valor mín. equivalente: 60
 Teor de umidade:
 Amostra úmida + tara (gm): 1941
 Amostra seca + tara (gm): 1918,2
 Tara (gm): 0
 Amostra úmida (gm): 1941
 Amostra seca (gm): 1918,2
 Água (gm): 22,8
 Umidade (%): 1,19

Peneira	Malha (mm)	Peso (g)	Retido (%)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)
1 1/2"	38,1	0	0	100	100
1"	25,4	0	0	100	100
3/4"	19,1	0	0	100	100
1/2"	12,7	0	0	100	100
3/8"	9,52	0	0	100	100
Nº4	4,76	1173,9	61,2	38,8	35
Nº10	2	1897,1	98,9	1,1	0
Nº40	0,42	1899	99	1	0
Nº80	0,18	1904,8	99,3	0,7	0
Nº200	0,074	1906,7	99,4	0,6	0

Graduação da matéria prima

Código	Data	Procedência	Descrição	Rebitador	Hora	Ordem
5	17/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	06:00	1
6	19/03/2018	Britaball	Nº 40 - 0,42mm	Cone	08:00	1
7	19/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Cone	10:00	2
8	23/02/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	06:00	1
9	18/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	06:00	2
10	17/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	12:00	2
11	15/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	10:00	3
12	21/03/2018	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	06:00	3
13	22/03/2017	Britaball	3/4" - 19,1mm	Cone	08:00	2
14	18/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	12:00	3
15	18/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	13:00	3
16	19/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	09:00	6
17	21/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	12:00	0
18	22/08/2017	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	12:00	3
19	23/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	12:00	2
20	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Renco	08:00	3

Registros
 Código: 20 Data: 17/08/2018
 Procedência: Britaball
 Matéria prima: 3/16" - 4,76mm
 Rebitador: Renco
 Horário: 08:00 Ordem: 3
 Secundário: Funcionando 23
 Terciário: Funcionando 25

Equivalente de areia
 Topo de areia (cm): 7, 7,1
 Topo de argila (cm): 11,1, 11,2
 Equivalente (%): 63,1, 63,4
 Média equivalente (%): 63,2
 Valor mín. equivalente: 60
 Teor de umidade:
 Amostra úmida + tara (gm): 1173,5
 Amostra seca + tara (gm): 1145,2
 Tara (gm): 0
 Amostra úmida (gm): 1173,5
 Amostra seca (gm): 1145,2
 Água (gm): 28,3
 Umidade (%): 2,47

Peneira	Malha (mm)	Peso (g)	Retido (%)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)
1 1/2"	38,1	0	0	100	100
1"	25,4	0	0	100	100
3/4"	19,1	0	0	100	100
1/2"	12,7	0	0	100	100
3/8"	9,52	0	0	100	100
Nº4	4,76	18,3	1,6	98,4	97
Nº10	2	332,1	29	71	70
Nº40	0,42	732,9	64	36	30
Nº80	0,18	882,9	77,1	22,9	20
Nº200	0,074	982,6	85,8	14,2	12

Graduação da matéria prima

Código	Data	Procedência	Descrição	Rebitador	Hora	Ordem
6	19/03/2018	Britaball	Nº 40 - 0,42mm	Cone	08:00	1
7	19/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Cone	10:00	2
15	18/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	13:00	3
16	19/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	09:00	6
17	21/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	12:00	0
18	22/08/2017	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	12:00	3
19	23/03/2018	Britaball	3/8" - 9,52mm	Renco	12:00	2
20	17/08/2018	Britaball	3/16" - 4,76mm	Renco	08:00	3

Após direcionar os materiais feche a tela da análise da granulometria. A tela da composição ficará assim, com os silos preenchidos:

Situacão da mistura

	Silo 01	Silo 02	Silo 03	Silo 04	Silo 05
Procedência	Britaball	Britaball	Britaball		
Descrição	3/16" - 4,76mm 17/08/2018	3/8" - 9,52mm 18/03/2018	3/4" - 19,1mm 22/03/2017		
Peneira (mm)	Pass (%)	Pass (%)	Pass (%)	Pass (%)	Pass (%)
2"	100	100	100		
1 1/2"	100	100	100		
1"	100	100	100		
3/4"	100	100	62		
3/8"	100	100	27,2		
Nº4	98,4	38,8	1,2		
Nº10	71	1,1	1,1		
Nº40	36	1	0,6		
Nº80	22,9	0,7	0,3		
Nº200	14,2	0,6	0,2		

No meu exemplo, o silo 4 e 5 ficarão vazios, clique na flechinha do silo 01 para direcionar o silo 4 e 5 como vazio.

Mistura: 0,5% abaixo.

	Silo 01	Silo 02	Silo 03	Silo 04	Silo 05
Procedência	Britaball	Britaball	Britaball	Vazio	Vazio
Descrição	3/16" - 4,76mm 17/08/2018	3/8" - 9,52mm 18/03/2018	3/4" - 19,1mm 22/03/2017		
Peneira (mm)	Pass (%)	Pass (%)	Pass (%)	Pass (%)	Pass (%)
2"	100	100	100	100	100
1 1/2"	100	100	100	100	100
1"	100	100	100	100	100
3/4"	100	100	62	100	100
3/8"	100	100	27,2	100	100
Nº4	98,4	38,8	1,2	100	100
Nº10	71	1,1	1,1	100	100
Nº40	36	1	0,6	100	100
Nº80	22,9	0,7	0,3	100	100
Nº200	14,2	0,6	0,2	100	100

Em seguida, é necessário chegar a mistura a 100 %. Clique nas flechinhas dos 3 silos para aumentar ou diminuir a mistura para que a faixa vermelha fique dentro das faixas vermelhas.

Composição

Resumo da composição

Código: _____ Data: _____

Especificação de serviço: ARTERIS ES-027 REV. 15 Projeto: SPV 19,0mm

Técnico responsável: Samara Fiovani Finalidade: Remendo estrutural

Projeto: SPV 19,0mm

Mistura completa com 100%.

Alterar composição Graduação

Silo 01 Silo 02 Silo 03 Silo 04

Procedência: Britaball Britaball Britaball Vazio Vazio

Descrição: 3/16" - 4,76mm 17/08/2018 3/8" - 9,52mm 18/03/2018 3/4" - 19,1mm 22/03/2017 Vazio Vazio

Peneira (mm) Pass (%)

Peneira (mm)	Silo 01	Silo 02	Silo 03	Silo 04	Silo 05	Mistura	Faixa de trabalho	Especificação
1 1/2"	38,1	100	100	100	100	100	100	100
1"	25,4	100	100	100	100	100	100	100
3/4"	19,1	100	100	100	100	100	92,5	100
1/2"	12,7	100	100	100	100	83,9	75,3	90
3/8"	9,52	100	100	100	100	69,1	61,1	75
Nº 4	4,76	98,4	33,5	38,8	09,1	43,1	35,8	30
Nº 12	1,65	71	24,1	1,1	00,3	24,9	21	21
Nº 40	0,42	36	12,2	1	00,2	12,7	9	9
Nº 80	0,177	22,9	07,8	0,7	00,2	8,1	5,9	5
Nº 200	0,074	14,2	04,8	0,6	00,1	5	3,9	2

Observação: _____

Unidade: _____ Código local: 20180823110800

Operador: _____ Postado: Não

Mais gráfico

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Comparar Gráfico

Ponto de controle e restrição: _____

Recomendados (CQL): _____

Importar

Após chegar a 100% da mistura clique em "Adicionar ligante e receber a composição":

Composição

Resumo da composição

Código: _____ Data: _____

Especificação de serviço: ARTERIS ES-027 REV. 15 Projeto: SPV 19,0mm

Técnico responsável: Samara Fiovani Finalidade: Remendo estrutural

Projeto: SPV 19,0mm

Mistura completa com 100%.

Alterar composição Graduação

Silo 01 Silo 02 Silo 03 Silo 04 Silo 05

Procedência: Britaball Britaball Britaball Vazio Vazio

Descrição: 3/16" - 4,76mm 17/08/2018 3/8" - 9,52mm 18/03/2018 3/4" - 19,1mm 22/03/2017 Vazio Vazio

Peneira (mm) Pass (%)

Peneira (mm)	Silo 01	Silo 02	Silo 03	Silo 04	Silo 05	Mistura	Faixa de trabalho	Especificação
1 1/2"	38,1	100	100	100	100	100	100	100
1"	25,4	100	100	100	100	100	100	100
3/4"	19,1	100	100	100	100	100	92,5	100
1/2"	12,7	100	100	100	100	83,9	75,3	90
3/8"	9,52	100	100	100	100	69,1	61,1	75
Nº 4	4,76	98,4	33,5	38,8	09,1	43,1	35,8	30
Nº 12	1,65	71	24,1	1,1	00,3	24,9	21	21
Nº 40	0,42	36	12,2	1	00,2	12,7	9	9
Nº 80	0,177	22,9	07,8	0,7	00,2	8,1	5,9	5
Nº 200	0,074	14,2	04,8	0,6	00,1	5	3,9	2

Observação: _____

Unidade: _____ Código local: 20180823110800

Operador: _____ Postado: Não

Mais gráfico

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Comparar Gráfico

Ponto de controle e restrição: _____

Recomendados (CQL): _____

Importar

Adicionar ligante e receber composição

O sistema irá trazer o resultado da mistura com o ligante.

Composição

Resumo da composição

Código: _____ Data: _____

Especificação de serviço: ARTERIS ES-027 REV. 15 Projeto: SPV 19,0mm

Projetista: VALNEI Finalidade: Remendo estrutural

Técnico responsável: Samara Fiovani

Mistura completa com 100%.

Silo 01 Silo 02 Silo 03 Silo 04 Silo 05

Procedência: Britaball Britaball Britaball Vazio Vazio

Descrição: 3/16" - 4,76mm 17/08/2018 3/8" - 9,52mm 18/03/2018 3/4" - 19,1mm 22/03/2017 Vazio Vazio

Peneira (mm)	Pass (%)	Silo 01	Silo 02	Silo 03	Silo 04	Silo 05	Mistura	Faixa de trabalho	Especificação									
1 1/2"	38,1	100	34,0	100	23,5	100	42,5	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100
1"	25,4	100	34,0	100	23,5	100	42,5	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100
3/4"	19,1	100	34,0	100	23,5	100	42,5	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100
1/2"	12,7	100	34,0	100	23,5	62	26,4	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100
3/8"	9,52	100	34,0	100	23,5	27,2	11,6	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100
Nº 4	4,76	98,4	33,5	38,8	09,1	1,2	00,5	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100
Nº 12	1,65	71	24,1	1,1	00,3	1,1	00,5	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100
Nº 40	0,42	36	12,2	1	00,2	0,6	00,3	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100
Nº 80	0,177	22,9	07,8	0,7	00,2	0,3	00,1	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100
Nº 200	0,074	14,2	04,8	0,6	00,1	0,2	00,1	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	100

Observação: _____

Unidade: _____ Código local: 20180823110800

Operador: _____ Postado: Não

Mais gráfico

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Comparar Gráfico

Ponto de controle e restrição: _____

Recomendados (CDL): _____

Importar

Após preencher todos os dados clique em "Salvar".

Direcionar a composição.

As situações das misturas devem chegar a 100%.

5.13 D.U.I.

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador Cadastro **Formulário** Controle de recebimento de material Temperatura Manual Configurações Não estou em alerta

Graduação individual Umidade Densidade Adesividade Ligante Lamelaridade Etiqueta Emulsões Índice de forma M.A.Q. R.N.C. Composição **D.U.I.** Grau de compactação

Nesta tela é possível cadastrar os danos induzidos pela umidade nos corpos de prova.

Para realizar o cadastro, clique em “novo”, a primeira parte consiste as informações de identificação do corpo de prova.

Selecione o subtrecho (1), selecione a faixa (2), informe o teor de ligante (3), densidade máxima medida (4), constante (5), data do ensaio (6), compactação (7), número de golpes (8), selecione a faixa aplicada (9), informe a hora inicial (10), data de aplicação (11), km (12) e selecione o lado da faixa (13).

Danos por umidade induzida

Densidade dos materiais Pesquisa

Código Faixa Data de aplicação 11º

Rodovia Teor de ligante (%) 3º Compactação (ºC) 7º Km 12º

Trecho Densidade máxima medida (g/cm³) 4º Número de golpes 8º Lado 13º

Subtrecho 1º Constante (kgf) 5º Faixa aplicada 9º

Segmento Data do ensaio 6º Hora inicial 10º

Em seguida, informe os dados dos corpos de prova obtidos no ensaio.

Danos por umidade induzida

Densidade dos materiais Pesquisa

Código Faixa Data de aplicação

Rodovia Teor de ligante (%) Compactação (ºC) Km

Trecho Densidade máxima medida (g/cm³) Número de golpes Lado

Subtrecho Constante (kgf) Faixa aplicada

Segmento Data do ensaio Hora inicial

Corpo de prova	Peso ao ar (g)	Peso Saturado superficialmente seco (g)	Peso ao ar saturado após vácuo (g)	Peso imerso (g)	Volume do C.P. (g)	Densidade aparente (g/cm³)	Vazios (%)	Saturação (%)	Leitura (kgf)	Leitura corrigida (kgf)	Diâmetro (cm)	Espessura (cm)	R.T.C.D. (MPa)
<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="1214,2"/>	<input type="text" value="1221,9"/>	<input type="text" value="1238,7"/>	<input type="text" value="737,4"/>	<input type="text" value="484,5"/>	<input type="text" value="2,51"/>	<input type="text" value="5,96"/>	<input type="text" value="87,29"/>	<input type="text" value="1352"/>	<input type="text" value="1365,52"/>	<input type="text" value="10,16"/>	<input type="text" value="6,3"/>	<input type="text" value="1,36"/>
<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="1216,5"/>	<input type="text" value="1224,8"/>	<input type="text" value="1238,4"/>	<input type="text" value="738,1"/>	<input type="text" value="486,7"/>	<input type="text" value="2,5"/>	<input type="text" value="6,21"/>	<input type="text" value="84,4"/>	<input type="text" value="1299"/>	<input type="text" value="1311,99"/>	<input type="text" value="10,16"/>	<input type="text" value="6,29"/>	<input type="text" value="1,31"/>
<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="1212,9"/>	<input type="text" value="1220,3"/>	<input type="text" value="1236,7"/>	<input type="text" value="736,9"/>	<input type="text" value="483,4"/>	<input type="text" value="2,51"/>	<input type="text" value="5,85"/>	<input type="text" value="82,57"/>	<input type="text" value="1317"/>	<input type="text" value="1330,17"/>	<input type="text" value="10,18"/>	<input type="text" value="6,26"/>	<input type="text" value="1,33"/>
Média													
<input type="text" value="4"/>	<input type="text" value="1214,3"/>	<input type="text" value="1222,8"/>	<input type="text" value="1238,7"/>	<input type="text" value="739,2"/>	<input type="text" value="483,6"/>	<input type="text" value="2,51"/>	<input type="text" value="5,78"/>	<input type="text" value="87,29"/>	<input type="text" value="1130"/>	<input type="text" value="1141,3"/>	<input type="text" value="10,16"/>	<input type="text" value="6,34"/>	<input type="text" value="1,13"/>
<input type="text" value="5"/>	<input type="text" value="1214,8"/>	<input type="text" value="1223,8"/>	<input type="text" value="1238,4"/>	<input type="text" value="740"/>	<input type="text" value="483,8"/>	<input type="text" value="2,51"/>	<input type="text" value="5,78"/>	<input type="text" value="84,4"/>	<input type="text" value="1153"/>	<input type="text" value="1164,53"/>	<input type="text" value="10,18"/>	<input type="text" value="6,39"/>	<input type="text" value="1,14"/>
<input type="text" value="6"/>	<input type="text" value="1213,8"/>	<input type="text" value="1223,7"/>	<input type="text" value="1236,7"/>	<input type="text" value="740,5"/>	<input type="text" value="483,2"/>	<input type="text" value="2,51"/>	<input type="text" value="5,74"/>	<input type="text" value="82,57"/>	<input type="text" value="1077"/>	<input type="text" value="1087,77"/>	<input type="text" value="10,17"/>	<input type="text" value="6,37"/>	<input type="text" value="1,14"/>
Média													
Média													

Número do relatório de não conformidade Detaine Situação Razão da resistência a tração (R.R.T.)

Observação

Aprovação da R.R.T.

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
 Operador: Alexandre da Silva
 Código Local: 20180502172658
 Postado: Editado

Conforme for preenchendo as informações o sistema calculará os dados para obter o resultado volume, densidade, porcentagem de vazios, leitura corrigida e o R.T.C.D.

Danos por umidade induzida

Densidade dos materiais Pesquisa

Código Faixa Data de aplicação 25/08/2018

Rodovia Teor de ligante (%) 100 Compactação (°C) 10 Km 155

Trecho Densidade máxima medida (g/cm³) 50 Número de golpes 10 Lado Direito

Subtrecho Constante (kgf) 30 Faixa aplicada Faixa 01

Segmento Data do ensaio 23/08/2018 Hora inicial 10:00

Corpo de prova	Peso ao ar (g)	Peso Saturado superficialmente seco (g)	Peso ao ar saturado após vácuo (g)	Peso imerso (g)	Volume do C.P. (g)	Densidade aparente (g/cm³)	Vazios (%)	Saturação (%)	Leitura (kgf)	Leitura corrigida (kgf)	Diâmetro (cm)	Espessura (cm)	R.T.C.D. (MPa)
1	10	10		1	9,00	1,11	97,78		11	330,00	15151	11	0,00
2	10	10		1	9,00	1,11	97,78		11	330,00	5151	111	0,00
3	10	10		1	9,00	1,11	97,78		11	330,00	5151	111	0,00
4													
5													
6													
												Média	,00

Número do relatório de não conformidade Detalhe Situação Razão da resistência a tração (R.R.T.)

Observação Aprovação da R.R.T.

Unidade: -
 Operador:
 Código Local: 20180823075225
 Postado: Não

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

O sistema também indicará a média e se o ensaio foi aprovado ou não.

Danos por umidade induzida

Densidade dos materiais Pesquisa

Código 1 Faixa Data de aplicação 01/05/2018

Rodovia BR-282/SC Teor de ligante (%) 150 Compactação (°C) 155 Km 125,3

Trecho Florianópolis - Fronteira Brasil/Argentina (Pte s/ Rio Peperiguçu) Densidade máxima medida (g/cm³) 2,665 Número de golpes 75 Lado Esquerdt

Subtrecho Constante (kgf) 1,01 Faixa aplicada Faixa 07

Segmento 457,7 - 534,8 Data do ensaio 01/05/2018 Hora inicial 12:00

Corpo de prova	Peso ao ar (g)	Peso Saturado superficialmente seco (g)	Peso ao ar saturado após vácuo (g)	Peso imerso (g)	Volume do C.P. (g)	Densidade aparente (g/cm³)	Vazios (%)	Saturação (%)	Leitura (kgf)	Leitura corrigida (kgf)	Diâmetro (cm)	Espessura (cm)	R.T.C.D. (MPa)
1	1214,2	1221,9		737,4	484,5	2,51	5,96		1352	1365,52	10,16	6,3	1,36
2	1216,5	1224,8		738,1	486,7	2,5	6,21		1299	1311,99	10,16	6,29	1,31
3	1212,9	1220,3		736,9	483,4	2,51	5,85		1317	1330,17	10,18	6,26	1,33
												Média	1,33
4	1214,3	1222,8	1238,7	739,2	483,6	2,51	5,78	87,29	1130	1141,3	10,16	6,34	1,13
5	1214,8	1223,8	1238,4	740	483,8	2,51	5,78	84,4	1153	1164,53	10,18	6,39	1,14
6	1213,8	1223,7	1236,7	740,5	483,2	2,51	5,74	82,57	1077	1087,77	10,17	6,37	1,14
												Média	1,11

Número do relatório de não conformidade Detalhe CQL Situação Concluído Razão da resistência a tração (R.R.T.) 83,46

Observação Aprovação da R.R.T. Aprovado > 80%

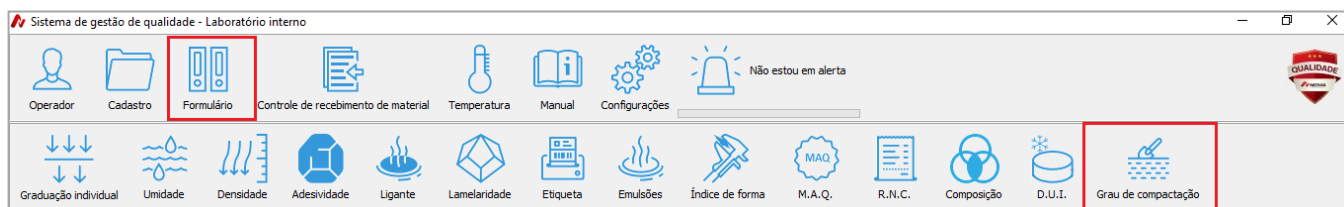
Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
 Operador: Alexandre da Silva
 Código Local: 20180502172658
 Postado: Editado

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Em seguida, preencha a observação (opcional), selecione a situação do ensaio, o detalhe e o número do relatório de não conformidade (se houver).

Após preencher todos os campos clique em “salvar”.

5.14 Grau de compactação



Nesta tela é possível cadastrar os ensaios de grau de compactação obtidos no laboratório. O laboratorista ou laboratorista da pista pelo aplicativo mobile podem lançar estes dados. O exemplo abaixo é como cadastrar o ensaio direto pelo laboratorista.

Clique em “novo” e em seguida selecione o subtrecho (1), data da sondagem (2), data da aplicação (3), mistura (4), km (5), segmento (6), número da amostra (7), faixa (8), lado (9), posição (10), amostragem (11), remendo funcional (12), camada (13) e número da camada (14).

Corpo de Prova		Pesquisa	
Código	Rodovia	Sondagem	Data da aplicação
<input type="text"/>	Br - 363	16/08/2018 2º	23/08/2018 3º
Trecho	Mistura		
<input type="text"/>	SPV 19,0mm 4º		
Sub-trecho	Segmento		
Deinfra 1º	123 - 125		
Avaliador	Km	Segmento	
Samara Rovani	155 5º	1º Segmento 6º	
Número	Faixa	Lado	Posição
10 7º	Faixa 01 8º	Direito 9º	T.R.I. 10º
			Amostragem
			Corpo de prova 11º
Serviço	Camada	Nº camada	
Remendo funcional 12º	Camada de ligação 13º	1 14º	

Em seguida clique em “Ensaio asfáltico” e escolha o ensaio desejado para direcionar na tela de grau compactação.

Controle de Pista - GC - WV

Corpo de Prova Pesquisa

Código Rodovia Sondagem Data da aplicação
 Br - 363 16/08/2018 23/08/2018

Trecho Mistura
 Nome do trecho

Sub-trecho Segmento
 123 - 125

Avaliador Km Segmento
 Samara Rovani 155 1º Segmento

Número Faixa Lado Posição Amostragem
 10 Faixa 01 Direto T.R.I. Corpo de prova

Serviço Camada Nº camada
 Remendo funcional Camada de ligação 1

Peso ao Ar (g) Coordenadas
 Peso imerso (g) Espessura 01 (cm)
 Peso superficial Seco (g) Espessura 02 (cm)
 Volume (cm³) Espessura 03 (cm)
 Densidade aparente (g/cm³) Espessura 04 (cm) Mínima Máxima
 Densidade teórica (g/cm³) 2,499 Espessura média (cm) 0,05 0,075

Volume de ar (%) Mínimo Máximo Laboratório Teor Situação
 2,51 7,49

Densidade de projeto (g/cm³) 2,396
 Grau de compactação (%) 97 102

Observação Localizar amostra Ensaios de asfaltos

Número do relatório de não conformidade Aprovação

Operador: Código Local: 20180823114431
 Unidade: Postado: Não

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir Localizar

Mistura asfáltica a quente Formulário Pesquisa

Dados da coleta Código Rodovia Trecho Subtrecho Segmento Placa/Estaca Lado Finalidade

Dados da mistura M.A.Q. Matéria prima Britabal Faixa CBUQ faixa "B" DNIT- polímero

Areia Industrial 19,2 (%) CAP (%) 3,9 Produção (t/h) Mist. (°C)
 3/16" - 4,76mm 19,2 (%) Vazão (Hz) CAP (%) Hora :
 3/8" - 9,52mm 14,8 (%) Vazão filer (Hz) Carga :
 3/4" - 19,1mm 42,9 (%) Vazão filer (Hz) Carga :
 Vazio 0 (%) Vazio

Dens. real gráudo (g/cm³) 2,997
 Dens. apar. gráudo (g/cm³) 2,868
 Dens. real miúdo (g/cm³) 2,971
 Dens. apar. miúdo (g/cm³) 2,862
 Dens. real filer (g/cm³) 2,825
 Dens. efetiva (g/cm³) 2,94
 Dens. CAP (g/cm³) 1,01
 Dens. apar. mist. (g/cm³) 2,905

RICE TEST Temperatura (°C) 25
 Amostra (g) 1509,8
 Pic + amos + água (g) 8825,4
 Pic + água (g) 7881
 Fator de correção da água 1
 Angular -0,1
 Linear 2,36
 Densidade (g) 2,67
 Teor pelo rice (%) 3,1

Misturas betuminosas a quente - ensaio Marshall
 Peso ao ar (g) 1226,3 1230,4 1233,9
 Peso imerso (g) 742,2 746,9 747
 Peso superficial seco (g) 1226,3 1230,4 1233,9
 Volume (cm³) 484,1 483,5 486,9 Média
 Densidade aparente (g/cm³) 2,533 2,545 2,534 2,537
 DENS. RICE TEST (g/cm³) 2,67 2,67 2,67
 Volume de ar (%) 5,13 4,68 5,09 4,97 5 7 4 7,5
 V.A.M. (%) 16,8 16,4 16,8 16,7 15 18 14 21
 R.B.V. (%) 69,4 71,5 69,6 70,2 60 70 58 73
 V.C.B. (%) 11,7 11,7 11,7 11,7 8,5 13 8 16
 Absorção (%) 0 0 0 0 1 2

Misturas betuminosas a quente - ensaio Marshall
 Amostra (01) (02) Constante da prensa
 Leitura da est. 723 688 1,878
 Correção 1,11 1,11 Controle
 Correção (kgf) 1506 1436 1471 800 2000
 Leitura inicial (mm) 0,61 0,63 700 2100
 Leitura final (mm) 4,2 3,6
 Fluência (mm) 3,59 2,97 3,3 2 4
 1,9 4,5

R.T.C.D.
 Diâmetro (cm) 10,19 Kg/cm² 0,65 2
 Espessura (cm) 6,38 R.T.C.D. (Mpa) 0,65 2,1
 Leitura (kgf/cm²) 724 1,33

Informações do andamento do ensaio
 Situação Concluído Coleta Segmento de aplicação
 Usina 2º Segmento
 Detalhe Ensaio
 CQL Ensaio completo

Consumo do C.A.P.
 Consumo do C.A.P. foi de % Pesquisa no consumo Diferença em relação ao ensaio

Agregados - Análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Peso (g)	Retido (%)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)	Especificação (%)
2"	50,8	0	0	100	100	100
1 1/2"	38,1	0	0	100	100	100
1"	25,4	0	0	100	100	100
3/4"	19,1	0	0	100	100	80
3/8"	9,52	266	28,4	71,6	63,8	77,8
Nº4	4,76	512	54,6	45,4	40,7	50,7
Nº10	2	666,6	71,1	28,9	23,5	33,5
Nº40	0,42	810,5	86,4	13,6	10	18,5

Mais gráfico

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Avaliação Imprimir Direcionar para grau de compactação

Em seguida, preencha o peso ao ar (1), peso imerso (2), peso superficial seco (3) e as cinco espessuras (4).

Controle de Pista - GC - VV

Corpo de Prova Pesquisa

Código Rodovia Sondagem Data da aplicação
Br - 363 16/08/2018 23/08/2018

Trecho Mistura
Nome do trecho

Sub-trecho Segmento
123 - 125

Avaliador Km Segmento
Samara Rovani 155 1º Segmento

Número Faixa Lado Posição Amostragem
10 Faixa 01 Direito T.R.I. Corpo de prova

Serviço Camada Nº camada
Remendo funcional Camada de ligação 1

Peso ao Ar (g) 1150 1º Coordenadas
Peso imerso (g) 100 2º Espessura 01 (cm) 5 4º
Peso superficial Seco (g) 1150 3º Espessura 02 (cm) 5
Volume (cm³) 1.050,0 Espessura 03 (cm) 5
Densidade aparente (g/cm³) 1,095 Espessura 04 (cm) 5 Mínima Máxima
Densidade teórica (g/cm³) 2,67 Espessura média (cm) 5,00 0,05 0,075

Volume de ar (%) 59,0 Mínimo Máximo Laboratório Teor Situação
2,51 7,49 4,97 4,65 Em andamento

Densidade de projeto (g/cm³) 2,396
Grau de compactação (%) 45,7 97 102 Detalhe
CQL

Observação Localizar amostra Ensaios de asfaltos Ensaio de pesquisa Ensaio completo

Número do relatório de não conformidade Aprovação

Operador: Código Local: 20180823114431
Unidade: Postado: Não

Número	Km	Aplicação	Sondagem	Pista	Lado	Posição	Espi
10	Faixa 01	23/08/2018	16/08/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	13/05/2018	12/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	17/05/2018	16/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	12/05/2018	12/05/2018	Faixa 01	Esquerdo	T.R.I.	
12	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	16/05/2018	16/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
22	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Acostamento	18/05/2018	18/05/2018	Acostamento	Pista norte	T.R.E.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	02/05/2018	25/02/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	25/05/2018	25/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
102	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir Localizar

Após o preenchimento destes dados, clique na lupa para o sistema trazer os parâmetros da mistura.

Controle de Pista - GC - VV

Corpo de Prova Pesquisa

Código Rodovia Sondagem Data da aplicação
Br - 363 16/08/2018 23/08/2018

Trecho Mistura
Nome do trecho

Sub-trecho Segmento
123 - 125

Avaliador Km Segmento
Samara Rovani 155 1º Segmento

Número Faixa Lado Posição Amostragem
10 Faixa 01 Direito T.R.I. Corpo de prova

Serviço Camada Nº camada
Remendo funcional Camada de ligação 1

Peso ao Ar (g) 1150 Coordenadas
Peso imerso (g) 100 Espessura 01 (cm) 5
Peso superficial Seco (g) 1150 Espessura 02 (cm) 5
Volume (cm³) 1.050,0 Espessura 03 (cm) 5
Densidade aparente (g/cm³) 1,095 Espessura 04 (cm) 5 Mínima Máxima
Densidade teórica (g/cm³) 2,685 Espessura média (cm) 5,00 4 7

Volume de ar (%) 59,0 Mínimo Máximo Laboratório Teor Situação
4 9,5 5,8 3,8 Em andamento

Densidade de projeto (g/cm³) 2,528
Grau de compactação (%) 45,7 97 102 Detalhe
CQL

Observação Localizar amostra Ensaios de asfaltos Ensaio de pesquisa Ensaio completo

Número do relatório de não conformidade Aprovação

Operador: Código Local: 20180823114431
Unidade: Postado: Não

Número	Km	Aplicação	Sondagem	Pista	Lado	Posição	Espi
10	Faixa 01	23/08/2018	16/08/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	13/05/2018	12/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	17/05/2018	16/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	12/05/2018	12/05/2018	Faixa 01	Esquerdo	T.R.I.	
12	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	16/05/2018	16/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
22	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Acostamento	18/05/2018	18/05/2018	Acostamento	Pista norte	T.R.E.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	02/05/2018	25/02/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	25/05/2018	25/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
102	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
101	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir Localizar

Em seguida, preencha a observação (opcional), selecione a situação do ensaio, o detalhe e o número do relatório de não conformidade (se houver).

Após preencher todos os campos clique em "salvar".

5.14.1 Lançando os dados pelo laboratorista de pista

Quando já possui a amostra cadastrada no banco de dados que foi lançada pelo laboratorista de pista basta localizar a amostra. O sistema deve estar conectado e logado com a internet para conseguir localizar a amostra. Para realizar este lançamento, clique em “novo” e preencha o número da amostra.

Controle de Pista - GC - WV

Corpo de Prova Pesquisa

Código: Rodovia: Sondagem: Data da aplicação:

Trecho: Mistura:

Sub-trecho: Segmento:

Avaliador: Km: Segmento:

Número: Faixa: Lado: Posição: Amostragem:

Serviço: Camada: Nº camada:

Em seguida, clique em “Localizar amostra”, os dados de subtrecho, densidade, volume e grau de compactação serão preenchidos conforme os parâmetros que laboratorista de pista lançou.

Controle de Pista - GC - WV

Corpo de Prova Pesquisa

Código: Rodovia: Sondagem: Data da aplicação:

Trecho: Mistura:

Sub-trecho: Segmento:

Avaliador: Km: Segmento:

Número: Faixa: Lado: Posição: Amostragem:

Serviço: Camada: Nº camada:

Peso ao Ar (g): Coordenadas:

Peso imerso (g): Espessura 01 (cm):

Peso superficial Seco (g): Espessura 02 (cm):

Volume (cm³): Espessura 03 (cm):

Densidade aparente (g/cm³): Espessura 04 (cm): Mínima: Máxima:

Densidade teórica (g/cm³): Espessura média (cm):

Volume de ar (%): Mínimo: Máximo: Laboratório Teor: Situação:

Densidade de projeto (g/cm³): Detalhe:

Grau de compactação (%):

Observação: Localizar amostra Ensaios de asfaltos Ensaio de pesquisa Ensaio completo

Número do relatório de não conformidade: Aprovação:

Operador: Código Local: 20180824103033

Número	Km	Aplicação	Sondagem	Pista	Lado	Posição	Espe
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	13/05/2018	12/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	17/05/2018	16/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	12/05/2018	12/05/2018	Faixa 01	Esquerdo	T.R.I.	
12	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	16/05/2018	16/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
22	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	17/05/2018	17/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Acostamento	18/05/2018	18/05/2018	Acostamento	Pista norte	T.R.E.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	02/05/2018	25/02/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
15	Faixa 01	25/05/2018	25/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
102	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
12	Faixa 01	18/05/2018	18/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.I.	
101	Faixa 01	28/05/2018	28/05/2018	Faixa 01	Direito	T.R.E.	

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir Localizar

Em seguida preencha os dados normalmente conforme explicado na seção 5.14 GRAU DE COMPACTAÇÃO.

6 FORMULÁRIO DE IMPRESSÃO INDIVIDUAL

Nas telas graduação individual, densidade, ligante, lamelaridade, etiqueta, emulsão, índice de forma, M.A.Q., R.N.C., composição, D.U.I. e grau de compactação é possível gerar o formulário individual dos dados. Segue exemplo de como gerar o formulário na tela “Densidade”.

Primeiro selecione o registro desejado e clique em imprimir:

The screenshot shows the 'Densidade' application window. On the left is a control panel with various input fields and buttons. On the right is a data table with columns: Código, Material, Data, Procedência, Hora, Dens. Apar, Dens. Real, Absorção, Id. Material, and Situaç. Row 12 is selected. At the bottom, a toolbar contains several icons, with the 'Imprimir' icon (a printer) highlighted by a red box.

Código	Material	Data	Procedência	Hora	Dens. Apar	Dens. Real	Absorção	Id. Material	Situaç
1	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,861	2,986	1,455	15	Concl
2	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,985	1,365		Concl
3	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,847	2,988	1,658	21	Concl
4	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
5	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,992	1,421	32	Andar
6	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	08:00	2,853	2,981	1,501		Concl
7	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
8	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	06:00	2,862	2,987	1,456	25	Concl
9	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	09:00	2,87	2,986	1,354		Concl
10	3/4" - 19,1mm	13/04/2018	PLM	16:40	2,55	2,589	0,599	1	Concl
11	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
12	3/4" - 19,1mm	25/05/2018	Britaball	12:00	2,926	3,161	2,551		Andar
13	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
14	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
15	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
16	3/4" - 19,1mm	26/05/2018	Britaball	22:22	9,072	4,049	-13,615		Concl
17	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
18	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
19	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	Fernando transportes	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
20	3/4" - 19,1mm	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barras	12:00	2,234	2,359	2,349	21	Concl

Selecione o cliente desejado e clique em “Imprimir formulário” e o pré-visualizar de impressão irá abrir:

The screenshot shows the 'Densidade' application window. A modal dialog box is open over the table, displaying details for the selected record (row 12). The dialog includes fields for 'Código', 'Cliente', 'Contrato', 'Rodovia', 'Trecho', 'SubTrecho', 'Segmento', and 'Fiscal'. At the bottom of the dialog, there is a table with two columns: 'NOME' and 'CONTRATO'. The 'Imprimir formulário' button at the bottom of the dialog is highlighted with a red box.

Código	Material	Data	Procedência	Hora	Dens. Apar	Dens. Real	Absorção	Id. Material	Situaç
1	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,861	2,986	1,455	15	Concl
2	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,985	1,365		Concl
3	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,847	2,988	1,658	21	Concl
4	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
5	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	06:00	2,869	2,992	1,421	32	Andar
6	3/4" - 19,1mm	26/03/2018	Britaball	08:00	2,853	2,981	1,501		Concl
7	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
8	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	06:00	2,862	2,987	1,456	25	Concl
9	3/4" - 19,1mm	23/03/2018	Britaball	09:00	2,87	2,986	1,354		Concl
10	3/4" - 19,1mm	13/04/2018	PLM	16:40	2,55	2,589	0,599	1	Concl
11	3/16" - 4,76mm	03/04/2018	PLM	16:40	2,593	2,633	0,581		Concl
12	3/4" - 19,1mm	25/05/2018	Britaball	12:00	2,926	3,161	2,551		Andar
13	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
14	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
15	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
16	3/4" - 19,1mm	26/05/2018	Britaball	22:22	9,072	4,049	-13,615		Concl
17	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	NEOVIA INFRAESTRUTURA RODOVIARIA	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
18	3/4" - 19,1mm	23/06/2018	Britaball	08:00	2,871	2,98	1,274	21	Concl
19	3/8" - 9,52mm	18/06/2018	Fernando transportes	17:39	9,072	4,049	-13,615		Concl
20	3/4" - 19,1mm	31/07/2018	Pedreira Basalto Quatros barras	12:00	2,234	2,359	2,349	21	Concl

Report Preview:

Thumbnail Search Results

Análise densidade

Rodovia: Br - 363
Empresa: Neovia Engenharia Ltda
Endereço: Rua Tonal, Bairro Matinho, n° 123
Trecho: Nome do trecho
Subtrecho: Nome do Sub Trecho
Segmento: 123 a 125 **Unidade:** 100 - Xanxerê **Contrato:** 123456

Código: 12
Material: 3/4" - 19,1mm
Id. Granulometria:
Data: 25/05/2018
Procedência:
Hora: 12:00

Descrição	Amostragem		
	01	02	Média
Peso ao ar saturado superficialmente seco (g)	1000	1010	
Peso agregado imerso (g)	670	670	
Volume real (g/cm³)	310	310	
Peso ao ar do agregado seco (g)	980	980	
Densidade aparente (g/cm³)	2,07	2,08	2,076

0% Page 1 of 1 Zoom 141%

6 REALIZAÇÃO DE FILTRO NA PESQUISA

Em todos os formulários é possível realizar filtro de pesquisa e esses filtros habilitam algumas funções, como por exemplo, salvar os dados em PDF ou em excel, visualização do gráfico e enviar e-mail do formulário.

Segue exemplo de filtro na tela "Umidade":

Selecione a aba Pesquisa (1), em seguida selecione a data desejada (2) e clique no botão (3).

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa **1º**

Banco: Banco local Descrição: Britador: Variável 01: < x > Variável 02: < x > Variável 03: < x > Normas

Inicial: 21/08/2018 Final: **2º** 21/08/2018 Mistura: Detalhe: Filtrar Salvar - PDF Excel

Registros encontrados:....
 Estatística na impressão
 Variáveis de pesquisa na impressão

Código do registro = Gerar e-mail
 Data =
 Descrição =
 Mistura =
 Percentual de uso =
 Umidade (%) = Mínima Máxima
 Ponderada (%) =
 Número do registro =

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de uso
64	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
65	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	2.3/8" - 9,52mm - Renco	Renco	26,596
68	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3/4" - 19,1mm	Cone	31,915
69	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
70	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3/16" - 4,76mm	Renco	37,234
71	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Areia industrial	Areia	4,255
72	19/07/2018	FADXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	49,311
73	19/07/2018	FADXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
74	19/07/2018	FADXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
75	19/07/2018	FADXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	Cal - CH1	Cone	1,06
77	30/07/2018	FADXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
78	31/07/2018	FADXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
79	31/07/2018	FADXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	49,629
80	31/07/2018	FADXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
81	21/08/2018	Faixa "C" Polímero	3/4" - 19,1mm	Cone	0

Mais gráfico Mais estatístico

6.1 Relatório de impressão - Salvar em PDF

Após a realização do filtro, o botão “Salvar – PDF” habilitará. Selecione a descrição desejada e clique em “Salvar – PDF”:

The screenshot shows the 'Controle de umidade' application window. The search filters are set to 'Banco local', 'Descrição 1º' (3/4" - 19,1mm), and 'Britador'. The search range is from 01/07/2018 to 21/08/2018. The 'Salvar - PDF' button is highlighted in red. The data table below shows 15 records with columns for Código, Data, Projeto, Descrição, Rebitador, and Perc. de uso.

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebitador	Perc. de uso
64	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
65	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	2.3/8" - 9,52mm - Renco	Renco	26,596
68	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	3/4" - 19,1mm	Cone	31,915
69	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
70	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	3/16" - 4,76mm	Renco	37,234
71	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	Areia industrial	Areia	4,255
72	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
73	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
74	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
75	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	Cal - CH1	Cone	1,06
77	30/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
78	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
79	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
80	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
81	21/08/2018	Faixa "C" Polímero	3/4" - 19,1mm	Cone	0

Em seguida, selecione o cliente desejado e clique em “Imprimir relatório”.

The screenshot shows the same software interface as above, but with a modal dialog box open. The dialog box contains the following information:

- Código: 1
- Cliente: Deinfra
- Contrato: 123456
- Rodovia: Br - 363
- Trecho: Nome do trecho
- SubTrecho: Nome do Sub Trecho
- Segmento: 123 a 125
- Fiscal: Luiz Sandro

At the bottom of the dialog box, there is a table with two columns: 'NOME' and 'CONTRATO'. The first row is highlighted in blue:

NOME	CONTRATO
Deinfra	123456

Below the table is a button labeled 'Imprimir relatório'.

O pré-visualizador de impressão abrirá e nesta tela é possível imprimir o relatório ou salvar em PDF.

Report Preview :

Imprime Salva em PDF.

Relatório de unidade

Rodovia: Br - 363
Empresa: Neovia Engenharia Ltda
Endereço:
Trecho: Nome do trecho
Subtrecho: Nome do Sub Trecho
Segmento: 123 a 125 **Unidade:** - **Contrato:** 123456

3/8" - 9,52mm

Cód.	Data	Horas	Umidade	Mín.	Máx.	Ponderada	Mín.	Máx.	R.N.C.
64	16/07/2018		0,2	0	2		0,1	0,45	
65	16/07/2018		0,22	0	2		0,1	0,45	
68	17/07/2018		2,04	0	2		0,1	0,45	
69	17/07/2018		2,02	0	2		0,1	0,45	
70	17/07/2018		1,21	0	2		0,1	0,45	
71	17/07/2018		2,04	0	2		0,1	0,45	
72	19/07/2018		2	0	2		0	2	
73	19/07/2018		0,5	0	2		0	2	
74	19/07/2018		2,2	0	2		0	2	
75	19/07/2018		1	0	2		0	2	
77	30/07/2018		1,2	0	2		0	2	
78	31/07/2018		1,2	0	2		0	2	
79	31/07/2018		1,2	0	2		0	2	

6.2 Salvar em excel

Após a realização do filtro, o botão "Excel" habilitará. Clique no mesmo e aguarde a geração do arquivo em excel.

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Banco local Descrição 3/4" - 19,1mm Britador

Inicial Final 01/07/2018 21/08/2018 Mistura Detalhe

Filtrar Salvar - PDF Excel

Variável 01 0 < x > 100000
 Variável 02 0 < x > 100000
 Variável 03 0 < x > 100000

Registros encontrados: 15
 Estatística na impressão
 Variáveis de pesquisa na impressão
 Laboratório\Impressões\Relatorio de umidade: 21.08.2018 - 14.:
 Gerar e-mail

Código do registro =
 Data =
 Descrição =
 Mistura =
 Percentual de uso =
 Umidade (%) = Mínima Máxima
 Ponderada (%) =
 Número do registro =

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de uso
64	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
65	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	2.3/8" - 9,52mm - Renco	Renco	26,596
68	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	3/4" - 19,1mm	Cone	31,915
69	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
70	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	3/16" - 4,76mm	Renco	37,234
71	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	Areia Industrial	Areia	4,255
72	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
73	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
74	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
75	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	Cal - CH1	Cone	1,06
77	30/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
78	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
79	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
80	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
81	21/08/2018	Faixa "C" Polímero	3/4" - 19,1mm	Cone	0

Visualizar gráfico principal
 Mais estatístico

Código	Data	NomeProj	Descricao	PercAgre	Umidade	Umid.Min	Umid.Max	Ponderada	Pond.Min	Pond.Max	Detalhe
64	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/8" - 9,52mm	26,596	0,2	0	2	0	0,1	0,45	CQL e Cliente
65	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	2.3/8" - 9,52mm - Renco	26,596	0,22	0	2	0	0,1	0,45	CQL
68	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/4" - 19,1mm	31,915	2,04	0	2	0	0,1	0,45	CQL
69	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/8" - 9,52mm	26,596	2,02	0	2	0	0,1	0,45	CQL
70	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/16" - 4,76mm	37,234	1,21	0	2	0	0,1	0,45	CQL
71	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	Areia industrial	4,255	2,04	0	2	0	0,1	0,45	CQL
72	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	0	2	0	2	0	0	2	CQL
73	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	49,629	0,5	0	2	0	0	2	CQL
74	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	49,311	2,2	0	2	0	0	2	CQL
75	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	Cal - CH1	1,06	1	0	2	0	0	2	CQL e Cliente
77	30/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	49,311	1,2	0	2	0	0	2	CQL
78	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/8" - 9,52mm	49,629	1,2	0	2	0	0	2	CQL
79	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	0	1,2	0	2	0	0	2	CQL
80	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	49,629	0,2	0	2	0	0	2	CQL
81	21/08/2018	Faixa "C" Polimero	3/4" - 19,1mm	0	10	0	2	0	0,1	0,45	CQL
									Valores =	15	

6.3 Enviar e-mail

Para enviar o e-mail o sistema deve estar conectado e logado com o banco online e internet. Primeiramente selecione o banco online (1), escolha a data (2) e clique em filtrar (3).

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Banco **1º** Banco online

Descrição Britador

Inicial **2º** Final

21/08/2018 21/08/2018

Mistura Detalhe

3º Filtrar Salvar - PDF Excel

Variável 01 < x >

Variável 02 < x >

Variável 03 < x >

Normas

Registros encontrados: 14

Estatística na impressão

Variáveis de pesquisa na impressão

Gerar e-mail

Código do registro = 509

Data = 19/07/2018

Descrição = 3/4" - 19,1mm

Mistura = FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025

Percentual de uso =

Umidade (%) = 2 0 2

Ponderada (%) = 0 0 2

Número do registro = 20180719113634

Importar

Valores baixados: 0 de 14

Registros no banco local: 0

Mais gráfico

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de uso	U
501	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596	
502	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	2.3/8" - 9,52mm - Renco	Renco	26,596	
505	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/4" - 19,1mm	Cone	31,915	
506	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596	
507	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/16" - 4,76mm	Renco	37,234	
508	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	Areia industrial	Areia	4,255	
509	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone		
510	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629	
511	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311	
512	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	Cal - CH1	Cone	1,06	
514	30/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311	
515	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629	
516	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone		
517	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629	

Mais estatístico

Em seguida clique em "Gerar e-mail".

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Banco: Banco online
 Descrição:
 Britador:
 Variável 01: 0 < x > 100000
 Variável 02: 0 < x > 100000
 Variável 03: 0 < x > 100000

Inicial: 01/06/2018 Final: 21/08/2018
 Mistura:
 Detalhe:
 Filtar Salvar - PDF Excel Normas

Registros encontrados: 21
 Estatística na impressão
 Variáveis de pesquisa na impressão

Gerar e-mail

Código do registro =
 Data =
 Descrição =
 Mistura =
 Percentual de uso =
 Umidade (%) =
 Ponderada (%) =
 Número do registro =

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de uso
492	18/06/2018	CBUQ faixa "C" DNIT - Polímero	3/8" - 9,52mm	VSI	32,777
493	18/06/2018	CBUQ faixa "C" DNIT - Polímero	Areia industrial	VSI	20,042
494	18/06/2018	CBUQ faixa "C" DNIT - Polímero	3/16" - 4,76mm	Cone	20,042
495	18/06/2018	CBUQ faixa "C" DNIT - Polímero	3/4" - 19,1mm	VSI	27,14
497	18/06/2018	CBUQ faixa "C" DNIT - Polímero	Areia industrial	VSI	20,042
499	18/06/2018	CBUQ faixa "C" DNIT - Polímero	Areia industrial	VSI	20,042
500	23/06/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3/4" - 19,1mm	Cone	45
501	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
502	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	2. 3/8" - 9,52mm - Renco	Renco	26,596
505	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3/4" - 19,1mm	Cone	31,915
506	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
507	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3/16" - 4,76mm	Renco	37,234
508	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Areia industrial	Areia	4,255
509	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
510	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
511	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
512	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	Cal - CH1	Cone	1,06
514	30/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
515	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
516	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
517	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629

Valores baixados: 0 de 21
 Registros no banco local: 0

Importar Mais gráfico Mais estatístico

Feche o pré-visualizador de impressão.

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Banco: Banco online
 Descrição:
 Britador:
 Variável 01: 0 < x > 100000
 Variável 02: 0 < x > 100000
 Variável 03: 0 < x > 100000

Inicial: 01/07/2018

Registros encontrados: 21
 Estatística na impressão
 Variáveis de pesquisa na impressão

Gerar e-mail

Código do registro =
 Data =
 Descrição =
 Mistura =
 Percentual de uso =
 Umidade (%) =
 Ponderada (%) =
 Número do registro =

Rebritador	Perc. de uso
Renco	26,596
Renco	26,596
Cone	31,915
Renco	26,596
Renco	37,234
Areia	4,255
Cone	
Cone	49,629
Cone	49,311
Cone	1,06
Cone	49,311
Cone	49,629
Cone	
Cone	49,629

Valores baixados: 0 de 14
 Registros no banco local: 0

Importar Mais gráfico Mais estatístico

Aguarde! E-mail sendo enviado

Report Preview

Thumbnail Search Results

Close

100% Page 1 of 2 Zoom 29%

E o e-mail será enviado para o gestor responsável da obra.

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Banco Banco online Descrição Britador

Inicial 01/06/2018

Registros encontrados: 14

Estatística na impressão

Variáveis de pesquisa na impressão

Laboratório Impressões: Relatório de umidade: 21/08/2018 - 14...

Código do registro =

Data =

Descrição =

Mistura =

Percentual de uso =

Umidade (%) = Mínima Máxima

Ponderada (%) = Mínima Máxima

Número do registro =

Importar

Valores baixados: 0 de 21

Registros no banco local: 0

Mais gráfico

Gerar e-mail

Aguarde! E-mail sendo enviado.

Laboratório interno

E-mail enviado com sucesso!

OK

Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de uso
2018	CBUQ faixa "C" DNIT - Polimero 3/8" - 9,52mm	VSI	32,777
2018	CBUQ faixa "C" DNIT - Polimero Areia industrial	VSI	20,042
2018	CBUQ faixa "C" DNIT - Polimero 3/16" - 4,76mm	Cone	20,042
495	18/06/2018 CBUQ faixa "C" DNIT - Polimero 3/4" - 19,1mm	VSI	27,14
497	18/06/2018 CBUQ faixa "C" DNIT - Polimero Areia industrial	VSI	20,042
499	18/06/2018 CBUQ faixa "C" DNIT - Polimero Areia industrial	VSI	20,042
500	501	Cone	45
501	3" - 9,52mm	Renco	26,596
502	3/8" - 9,52mm - Renco	Renco	26,596
505	3" - 19,1mm	Cone	31,915
506	3" - 9,52mm	Renco	26,596
507	3/16" - 4,76mm	Renco	37,234
508	17/07/2018 CBUQ faixa "B" DNIT - polimero Areia industrial	Areia	4,255
509	19/07/2018 FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025 3/4" - 19,1mm	Cone	
510	19/07/2018 FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024 3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
511	19/07/2018 FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024 3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
512	19/07/2018 FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024 Cal - CH1	Cone	1,06
514	30/07/2018 FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024 3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
515	31/07/2018 FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025 3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
516	31/07/2018 FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025 3/4" - 19,1mm	Cone	
517	31/07/2018 FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024 3/8" - 9,52mm	Cone	49,629

Visualizar gráfico principal

Mais estatístico

6.4 Geração de gráfico

Após a realização do filtro o gráfico é gerado. Ele localiza-se no canto esquerdo inferior da tela do sistema.

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Banco Banco local Descrição Britador

Inicial 01/07/2018 Final 21/08/2018

Mistura Detalhe

Registros encontrados: 14

Estatística na impressão

Variáveis de pesquisa na impressão

Gerar e-mail

Código do registro =

Data =

Descrição =

Mistura =

Percentual de uso =

Umidade (%) = Mínima Máxima

Ponderada (%) = Mínima Máxima

Número do registro =

Mais gráfico

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de uso
501	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polimero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
502	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polimero	2.3/8" - 9,52mm - Renco	Renco	26,596
505	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polimero	3/4" - 19,1mm	Cone	31,915
506	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polimero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
507	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polimero	3/16" - 4,76mm	Renco	37,234
508	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT - polimero	Areia industrial	Areia	4,255
509	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
510	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
511	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
512	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	Cal - CH1	Cone	1,06
514	30/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
515	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
516	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
517	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629

Mais estatístico

Para visualizar clique em "Mais gráfico" e depois em "Gráfico".

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Banco: Banco local
 Descrição:
 Britador:
 Inicial: 07/2018 Final: 21/08/2018
 Mistura:
 Detalhe:
 Variável 01: 0 < x > 100000
 Variável 02: 0 < x > 100000
 Variável 03: 0 < x > 100000

Registros encontrados: 14
 Estatística na impressão
 Variáveis de pesquisa na impressão

Gerar e-mail

Código do registro =
 Data =
 Descrição =
 Mistura =
 Percentual de uso =

Menos gráfico

x = Data
 y1 = Umidade (%)
 y2 =
 y3 =
 y4 =
 y5 =
 y6 =
 y7 =
 y8 =
 y9 =

Gráfico

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de uso
501	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
502	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	2.3/8" - 9,52mm - Renco	Renco	26,596
505	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/4" - 19,1mm	Cone	31,915
506	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
507	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/16" - 4,76mm	Renco	37,234
508	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	Areia industrial	Areia	4,255
509	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
510	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
511	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
512	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	Cal - CH1	Cone	1,06
514	30/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
515	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
516	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
517	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629

Mais estatístico

Em seguida clique em "Visualizar gráfico principal":

Controle de umidade

Ensaio Pesquisa

Banco: Banco local
 Descrição:
 Britador:
 Inicial: 07/2018 Final: 21/08/2018
 Mistura:
 Detalhe:
 Variável 01: 0 < x > 100000
 Variável 02: 0 < x > 100000
 Variável 03: 0 < x > 100000

Registros encontrados: 14
 Estatística na impressão
 Variáveis de pesquisa na impressão

Gerar e-mail

Código do registro =
 Data =
 Descrição =
 Mistura =
 Percentual de uso =

Menos gráfico

x = Data
 y1 = Umidade (%)
 y2 =
 y3 =
 y4 =
 y5 =
 y6 =
 y7 =
 y8 =
 y9 =

Gráfico

Código	Data	Projeto	Descrição	Rebritador	Perc. de uso
501	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
502	16/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	2.3/8" - 9,52mm - Renco	Renco	26,596
505	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/4" - 19,1mm	Cone	31,915
506	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/8" - 9,52mm	Renco	26,596
507	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	3/16" - 4,76mm	Renco	37,234
508	17/07/2018	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	Areia industrial	Areia	4,255
509	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
510	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
511	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
512	19/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	Cal - CH1	Cone	1,06
514	30/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/16" - 4,76mm	Cone	49,311
515	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629
516	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 025	3/4" - 19,1mm	Cone	
517	31/07/2018	FAIXA 2 - SPV 12,5 CDT 024	3/8" - 9,52mm	Cone	49,629

Visualizar gráfico principal

Mais estatístico

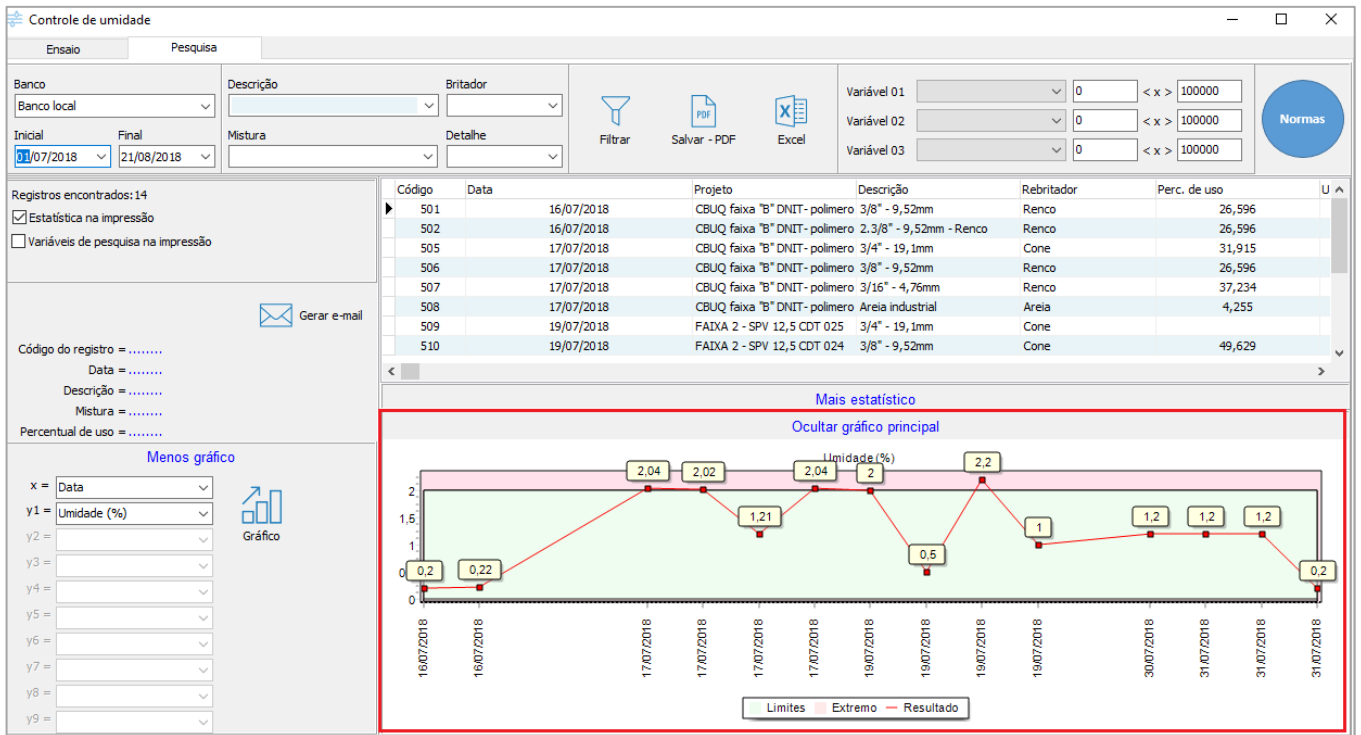
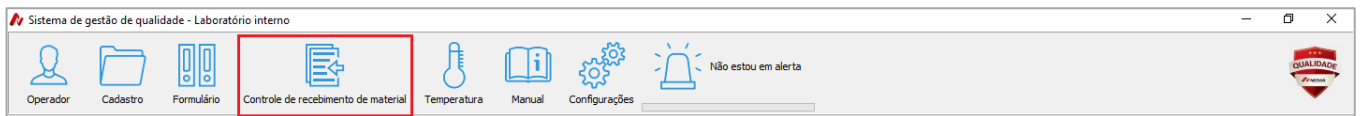


Gráfico gerado com sucesso.

7 CONTROLE DE RECEBIMENTO DE MATERIAL



Nesta seção é possível visualizar os dados de entrada ou saída de material que são lançados pelo balanceiro na tela "Entrada" do sistema balança.

Relatório de materiais

A.

Banco: Banco online
 Pesquisa por: Entrada
 Controle: Saída de material
 Unidade industrial: _____

Período: 01/02/2018 a 21/08/2018

Fornecedor: _____
 Nota Fiscal: _____
 Matéria prima: _____
 Transportador: _____
 Número do contrato: _____

Filtro: Ativar Desativar

B.

Código: 3158
 Fornecedor: Área industrial
 Nota fiscal: 001545
 Matéria prima: 3/4" - 19,1mm
 Líquido: 14,5
 Número do registro: 20180730104338

Romaneio	Contrato	Entrada	Saída	Fornecedor	Origem	Matéria prima
2	Área industrial	24/07/2018 14:25:59	24/07/2018 14:28:59	Área industrial	Área industrial	3/4" - 19,1mm
3	Área industrial	24/07/2018 14:29:18	24/07/2018 14:29:38	Área industrial	Área industrial	3/8" - 9,52mm
4	Área industrial	24/07/2018 14:29:53	24/07/2018 14:30:06	Área industrial	Área industrial	3/16" - 4,76mm
5	Área industrial	24/07/2018 14:32:08	24/07/2018 14:32:22	Área industrial	Área industrial	Área industrial
6	Área industrial	25/07/2018 14:41:06	25/07/2018 14:41:15	Área industrial	Área industrial	Diesel patio
7	Área industrial	25/07/2018 14:41:57	25/07/2018 14:42:08	Área industrial	Área industrial	Diesel usina
8	Área industrial	25/07/2018 14:42:27	25/07/2018 14:42:48	Área industrial	Área industrial	Diesel secador
9	Área industrial	30/07/2018 10:43:53	30/07/2018 10:45:25	Área industrial	Área industrial	3/4" - 19,1mm

Valores: 8
 Entrada balança (ton.): 624,50
 Entrada nota (ton.): 624,70
 Previsão (ton.): _____
 Saldo (ton.): 0
 Saldo: _____
 Data do contrato: _____

C.

Acompanhamentos: 3/4" - 19,1mm | 3/8" - 9,52mm | 3/16" - 4,76mm

Entradas	2	1	1
Entradas (ton.)	114,50	110,00	110,00
Avisos (ton.)	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

- > A. Campos de pesquisa para realizar o filtro. É possível filtrar pela saída ou entrada de material.
- > B. Resumo a quantidade de entrada de material.
- > C. Filtro para acompanhamento dos materiais.

Também tem a opção de ativar a atualização automático para acompanhamento do lançamento dos dados do dia. Basta clicar em "Ativar" e em seguida em "Filtrar" e aguarde a atualização, conforme exemplo abaixo:

Relatório de materiais

Banco: Banco online
 Pesquisa por: Entrada
 Controle: Entrada de material
 Unidade industrial: _____

Período: 21/08/2018 a 21/08/2018

Fornecedor: _____
 Nota Fiscal: _____
 Matéria prima: _____
 Transportador: _____
 Número do contrato: _____

Filtro: Ativar Desativar

Romaneio	Contrato	Entrada	Saída	Fornecedor	Origem	Matéria prima

8 TEMPERATURA

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador | Cadastro | Formulário | Controle de recebimento de material | **Temperatura** | Manual | Configurações | Não estou em alerta

Nesta seção é possível acompanhar, filtrar, enviar e-mail, geração de gráfico e salvar em PDF ou em excel as informações do material que são lançados no painel da usina. Para acompanhar em tempo real os lançamentos é possível ativar a opção de atualização automática, clique em "Ativar" e em seguida "Filtrar" e aguarde a atualização, conforme imagem abaixo:

Controle painel da usina

Período Inicial: 22/08/2018 Final: 22/08/2018

Placas: Mistura

Destino: _____

Equipe: _____

2º Ativar Desativar 1º

Variável 01: 0 < x > 100000
 Variável 02: 0 < x > 100000
 Variável 03: 0 < x > 100000

Registros encontrados: 0

Variáveis de pesquisa na impressão

Endereço do arquivo (pdf)

Ordem	Carga	Carregamento	Operador	Placa	Mistura	Ligante (°C)	Mistura (°C)	Térmico (°C)	Vazão bomba (hz)	Dosador finos (hz)	Proc
1											

Para filtrar uma data específica, escolha a data desejada (1) e depois clique em “Filtrar”.

Controle painel da usina

Período Inicial: 01/07/2018 Final: 22/08/2018

Placas: Mistura

Destino: _____

Equipe: _____

2º Ativar Desativar

Variável 01: 0 < x > 100000
 Variável 02: 0 < x > 100000
 Variável 03: 0 < x > 100000

Registros encontrados: 25

Variáveis de pesquisa na impressão

Endereço do arquivo (pdf)

Código do registro = _____ Gerar e-mail

Data = _____
 Placa = _____
 Mistura = _____
 Ligante (°C) = _____
 Mistura (°C) = _____
 Térmico (°C) = _____
 Dosadora (htz) = _____
 Vazão (htz) = _____
 Produção (ton/h) = _____
 Diferença de peso (ton) = _____
 Teor teórico (%) = _____
 Peso (Ton.) = _____
 Localização = _____

Cargas ==>>> 25
 Total (Ton) ==>>> 348,60

Gerar etiqueta

Mais gráfico

Ordem	Carga	Carregamento	Operador	Placa	Mistura	Ligante (°C)	Mistura (°C)	Térmico (°C)	Vazão bomba (hz)	Dosador finos (hz)	F
1	1	11:44:43	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	163	170	55	11	65	
2	2	11:50:29	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	163	170	105	11	100	
3	3	11:50:54	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	163	170	100	11	98	
4	4	11:51:20	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	105	170	100	11	102	
5	1	08:59:39	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	163	170	55	11	10,2	
6	2	09:00:21	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	163	170	98	11	100	
7	3	10:51:39	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	156	170	32	11	100	
8	4	10:52:01	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	163	170	68	11	102	
9	5	10:52:22	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	163	170	123	11	105	
10	1	14:15:57	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polímero	163	170	100	11	102	
11	1	21:24:30	Alexandro da Silva	ADB-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	163	170	65	11	10,2	
12	1	21:28:06	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	162	172	56	12,3	12,3	
13	1	21:28:58	Alexandro da Silva	QWE-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	164	171	56	13,2	14,2	
14	1	21:35:12	Alexandro da Silva	QWE-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	168	173	65	13,5	18,3	
15	1	21:36:06	Alexandro da Silva	AAA-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	162	173	56	11	20	
16	1	21:37:13	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	169	175	56	13,5	14	
17	1	21:46:42	Alexandro da Silva	ASD-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	168	175	55,3	14,3	15,3	
18	2	21:47:45	Alexandro da Silva	ASD-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	168	174	55	11	15,3	
19	5	22:07:48	Alexandro da Silva	ABC-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	165	188	55	14	15	
20	1	17:04:20	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	166	175	65	14,2	15,5	
21	2	17:05:12	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	165	173	65	14,2	16,5	
22	3	17:13:18	Alexandro da Silva	ANN-8960	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	164	172	65	14,2	16,2	
23	4	17:14:23	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	163	168	65	13,5	16	
24	5	17:15:26	Alexandro da Silva	OZO-8832	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	158	173	65	14,3	16,3	
25	6	17:23:43	Alexandro da Silva	EMJ-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	163	172	65	14,2	16,3	

Controles individual de temperatura

Após o filtro, é possível imprimir, enviar e-mail ou salvar as informações em PDF ou em excel. (Para mais detalhes consulte a seção 6 REALIZAÇÃO DE FILTRO NA PESQUISA).

Controle painel da usina

Período Inicial: 01/07/2018 Final: 22/08/2018

Placas: Mistura

Destino: Equipe:

Filtros: Variável 01: 0 < x > 100000, Variável 02: 0 < x > 100000, Variável 03: 0 < x > 100000

Registros encontrados: 25

Endereço do arquivo (pdf): 2º

Código do registro = 25

Data = 31/07/2018 17:04:20

Placa = AAA-1111

Mistura = CBUQ faixa "B" DNIT- polimero

Ligante (°C) = 166

Mistura (°C) = 175

Térmico (°C) = 65

Dozadora (htz) = 15,5

Vazão (htz) = 14,2

Produção (ton/h) = 98

Diferença de peso (ton) = 0,7

Teor técnico (%) = 5,2

Peso (Ton.) = 25

Localização = São Lourenço a São Domingos

Cargas >>> 25

Total (Ton) >>> 348,60

Ordem	Carga	Carregamento	Operador	Placa	Mistura	Ligante (°C)	Mistura (°C)	Térmico (°C)	Vazão bomba (hz)	Dosador fins (hz)	F
1	1	11:44:43	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	55	11	65	
2	2	11:50:29	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	105	11	100	
3	3	11:50:54	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	100	11	98	
4	4	11:51:20	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	105	170	100	11	102	
5	1	08:59:39	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	55	11	10,2	
6	2	09:00:21	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	98	11	100	
7	3	10:51:39	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	156	170	32	11	100	
8	4	10:52:01	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	68	11	102	
9	5	10:52:22	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	123	11	105	
10	1	14:15:57	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	100	11	102	
11	1	21:24:30	Alexandro da Silva	ADB-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	163	170	65	11	10,2	
12	1	21:28:06	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	162	172	56	12,3	12,3	
13	1	21:28:58	Alexandro da Silva	QWE-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	164	171	56	13,2	14,2	
14	1	21:35:12	Alexandro da Silva	QWE-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	168	173	65	13,5	18,3	
15	1	21:36:06	Alexandro da Silva	AAA-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	162	173	56	11	20	
16	1	21:37:13	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	169	175	56	13,5	14	
17	1	21:46:42	Alexandro da Silva	ASD-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	168	175	55,3	14,3	15,3	
18	2	21:47:45	Alexandro da Silva	ASD-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	168	174	55	11	15,3	
19	5	22:07:48	Alexandro da Silva	ABC-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	165	188	55	14	15	
20	1	17:04:20	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	166	175	65	14,2	15,5	
21	2	17:05:12	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	165	173	65	14,2	16,5	
22	3	17:13:18	Alexandro da Silva	ANN-8960	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	164	172	65	14,2	16,2	
23	4	17:14:23	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	163	168	65	13,5	16	
24	5	17:15:26	Alexandro da Silva	OZO-8832	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	158	173	65	14,3	16,3	
25	6	17:23:43	Alexandro da Silva	EMJ-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	163	172	65	14,2	16,3	

Gerar etiqueta

Mais gráfico

Controles individual de temperatura

8.1 Impressão de etiqueta

Para imprimir a etiqueta de amostra, selecione o registro desejado e clique em “Gerar etiqueta”, o pré-visualizador de impressão abrirá para que seja possível imprimir a etiqueta.

Controle painel da usina

Período Inicial: 01/07/2018 Final: 22/08/2018

Placas: Mistura

Destino: Equipe:

Filtros: Variável 01: 0 < x > 100000, Variável 02: 0 < x > 100000, Variável 03: 0 < x > 100000

Registros encontrados: 25

Endereço do arquivo (pdf):

Código do registro = 2632

Data = 31/07/2018 17:04:20

Placa = AAA-1111

Mistura = CBUQ faixa "B" DNIT- polimero

Ligante (°C) = 166

Mistura (°C) = 175

Térmico (°C) = 65

Dozadora (htz) = 15,5

Vazão (htz) = 14,2

Produção (ton/h) = 98

Diferença de peso (ton) = 0,7

Teor técnico (%) = 5,2

Peso (Ton.) = 25

Localização = São Lourenço a São Domingos

Cargas >>> 25

Total (Ton) >>> 348,60

Ordem	Carga	Carregamento	Operador	Placa	Mistura	Ligante (°C)	Mistura (°C)	Térmico (°C)	Vazão bomba (hz)	Dosador fins (hz)	F
1	1	11:44:43	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	55	11	65	
2	2	11:50:29	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	105	11	100	
3	3	11:50:54	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	100	11	98	
4	4	11:51:20	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	105	170	100	11	102	
5	1	08:59:39	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	55	11	10,2	
6	2	09:00:21	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	98	11	100	
7	3	10:51:39	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	156	170	32	11	100	
8	4	10:52:01	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	68	11	102	
9	5	10:52:22	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	123	11	105	
10	1	14:15:57	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "C" DNIT- Polimero	163	170	100	11	102	
11	1	21:24:30	Alexandro da Silva	ADB-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	163	170	65	11	10,2	
12	1	21:28:06	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	162	172	56	12,3	12,3	
13	1	21:28:58	Alexandro da Silva	QWE-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	164	171	56	13,2	14,2	
14	1	21:35:12	Alexandro da Silva	QWE-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	168	173	65	13,5	18,3	
15	1	21:36:06	Alexandro da Silva	AAA-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	162	173	56	11	20	
16	1	21:37:13	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	169	175	56	13,5	14	
17	1	21:46:42	Alexandro da Silva	ASD-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	168	175	55,3	14,3	15,3	
18	2	21:47:45	Alexandro da Silva	ASD-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	168	174	55	11	15,3	
19	5	22:07:48	Alexandro da Silva	ABC-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	165	188	55	14	15	
20	1	17:04:20	Alexandro da Silva	AAA-1111	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	166	175	65	14,2	15,5	
21	2	17:05:12	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	165	173	65	14,2	16,5	
22	3	17:13:18	Alexandro da Silva	ANN-8960	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	164	172	65	14,2	16,2	
23	4	17:14:23	Alexandro da Silva	ATG-0048	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	163	168	65	13,5	16	
24	5	17:15:26	Alexandro da Silva	OZO-8832	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	158	173	65	14,3	16,3	
25	6	17:23:43	Alexandro da Silva	EMJ-1234	CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	163	172	65	14,2	16,3	

Gerar etiqueta

Mais gráfico

Controles individual de temperatura

Report Preview:

Thumbnail Search Results

NEOVIA **Ficha de coleta da mistura**

Unidade: 100 Gestão de qualidade - Online	Data/hora da coleta: 31/07/2018 17:04:20
Mistura: CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	FLEXPAVE 55/75: 5
Placa: AAA-1111	Vazio: 50
Produção (T/H): 98	Vazio: 45
Vazão de CAP (HZ): 14,2	3/4" - 19,1mm: 0
Temp. Ligante (°C): 166	Vazio: 0
Temp. Massa (°C): 175	3/16" - 4,76mm: 0
Vazão finos (HZ): 15,5	Carga: 1ª
Destino: São Lourenço a São Domingos	

NEOVIA **Ficha de coleta da mistura**

Unidade: 100 Gestão de qualidade - Online	Data/hora da coleta: 31/07/2018 17:04:20
Mistura: CBUQ faixa "B" DNIT- polimero	FLEXPAVE 55/75: 5
Placa: AAA-1111	Vazio: 50
Produção (T/H): 98	Vazio: 45
Vazão de CAP (HZ): 14,2	3/4" - 19,1mm: 0
Temp. Ligante (°C): 166	Vazio: 0
Temp. Massa (°C): 175	3/16" - 4,76mm: 0
Vazão finos (HZ): 15,5	Carga: 1ª
Destino: São Lourenço a São Domingos	

0% Page 1 of 1 Zoom 141%

9 CONFIGURAÇÃO

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador Cadastro Formulário Controle de recebimento de material Temperatura Manual Configurações

Unidade E-mail Conectar Desconectar Cabeçalho e rodapé Controle de entrada / saída / sistema Alertas

Não estou em alerta

QUALIDADE

Nesta seção é possível conectar e desconectar a internet do sistema, configurar cabeçalho e rodapé para formulários de impressão, configurar controle de entrada / saída / sistema e visualizar como o alerta funciona.

9.1 Conectar e desconectar

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador Cadastro Formulário Controle de recebimento de material Temperatura Manual Configurações

Unidade E-mail Conectar Desconectar Cabeçalho e rodapé Controle de entrada / saída / sistema Alertas

Não estou em alerta

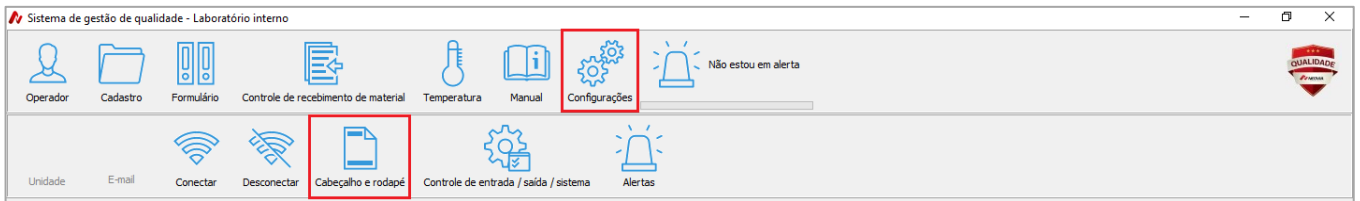
QUALIDADE

Função que controla a conexão de internet com o sistema.

Ao clicar em conectar o sistema fica conectado e logado com a internet e banco online exigindo o login.

Já o desconectar, o sistema opera apenas com o banco local, sem exigir o login.

9.2 Cabeçalho e rodapé



Nesta tela é possível configurar os dados para cabeçalho e rodapé para os formulários de impressão. Para realizar esta configuração, clique em “editar”, preencha os dados corretamente e em seguida clique em salvar.

Registro da unidade industrial

Número	Cidade UF	Nível de controle
<input type="text" value="100"/>	<input type="text" value="Xanxerê"/>	<input type="text" value="Alto"/>

Nome da unidade

Endereço

CNPJ	Contrato
<input type="text" value="147852369"/>	<input type="text" value="321456987"/>

Laboratorista

RA	Nome
<input type="text" value="159"/>	<input type="text" value="Samara Rovani"/>

E-mail

Registro

Gerente de contrato

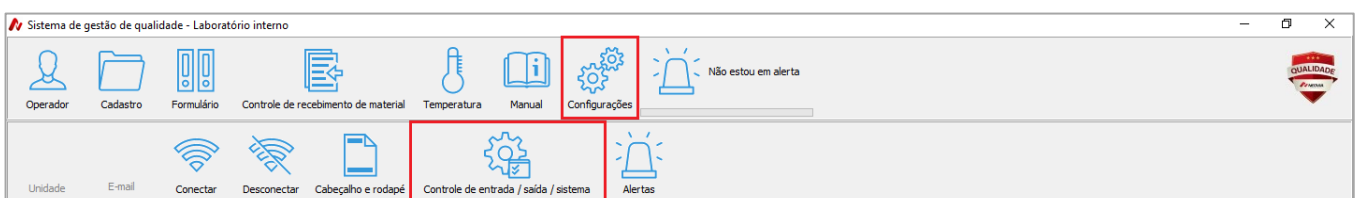
RA	Nome
<input type="text" value="258"/>	<input type="text" value="Sandro da Silva"/>

E-mail

Registro

Editar Cancelar **Salvar**

9.3 Controle de entrada / saída / sistema



Nesta tela é possível fazer a configuração de entrada e saída do material informando o tipo do material. Basta clicar em “editar” e informar os dados necessário, conforme exemplo abaixo:

Configurações de controles

Código: 1

Controle de quantitativo de saída

Material: CBUQ faixa "B" DNIT- polimero | Material: CBUQ faixa "B" DNIT- polimero | Material: AMP 60/85 - E | Material: AMP 60/85 - E | Material: 3/8" - 9,52mm

Controle de quantitativo de entrada

Material: Areia industrial | Material: 4" - 101,4mm | Material: AMP 55/75 - E | Material: 4" - 101,4mm | Material: 4" - 101,4mm

Controle de acesso ao sistema

Gerar código de solicitação: 70711 | 285 | 398 | 551 | 8519 | Liberado

Editar | Cancelar | Salvar

9.3.1 Controle de acesso ao sistema

Para acessar o sistema no primeiro acesso é necessário o recebimento da chave de acesso que a Gestão da Qualidade gerar. Para isto, basta clicar em “Gerar código de solicitação” e enviar o código para a Gestão da Qualidade e aguardar o contato.

9.4 Alertas

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador | Cadastro | Formulário | Controle de recebimento de material | Temperatura | Manual | Configurações | Não estou em alerta

Unidade | E-mail | Conectar | Desconectar | Cabeçalho e rodapé | Controle de entrada / saída / sistema | Alertas

Esta tela é apenas para visualização do alerta quando o “Não estou em alerta” estiver ativado.

10 NÃO ESTOU EM ALERTA

Ative esta opção quando o laboratório não estiver acompanhando o funcionamento da usina. Para ativar esta função o sistema deve estar conectado e logado com a internet. Basta clicar em “Não estou em alerta” que o sistema informará na tela quando tiver alguma irregularidade na usina.

Sistema de gestão de qualidade - Laboratório interno

Operador | Cadastro | Formulário | Controle de recebimento de material | Temperatura | Manual | Configurações | Estou em alerta

ATENÇÃO

Atender



Classificação :
Setor :
Descrição :

Quantidade : 0 **Hoje 22/08/2018**

11 CONSIDERAÇÕES FINAIS

Visto que a necessidade de manter controle e organização nos processos da empresa é cada vez mais procurado pelas empresas, o departamento de Qualidade da Neovia se preocupou com esta necessidade e desenvolveu o software para o setor do laboratório, para trazer mais agilidade e organização nos processos de recebimento da matéria prima, confecção e análise do produto.

O software vem sendo produzido e testado com os colaboradores laboratoristas, para buscar sempre melhorias contínuas no processo de desenvolvimento e desempenho do software.

Este software vem sendo positivo para o setor pois trouxe mais eficiência e monitoramento nos processos de ensaio dos produtos pois está interligado com o software da balança e software mobile de pista.